



专业可靠的
滚珠丝杆、梯形丝杆厂家
PROFESSIONAL AND RELIABLE BALL SCREW,
TRAPEZOIDAL SCREW MANUFACTURERS

追求卓越 信达天下
PURSUIT OF EXCELLENCE
REACH OUT TO THE WHOLE WORLD

综合产品目录

滚珠丝杆

梯形丝杆

丝杆支撑座

卓信智能机械（苏州）有限公司

ZHUOXIN INTELLIGENT MACHINERY (SUZHOU) CO., LTD

地址：江苏省苏州市吴江区菀坪中路108号

邮箱：13761947651@qq.com

网址：www.zhuoxinzhineng.com

固话：0512-5166 1474

销售联系人：191 7364 8989（张先生）

191 6596 8061（韩先生）

技术联系人：137 6194 7651（崔先生）

卓信智能机械（苏州）有限公司
ZHUOXIN INTELLIGENT MACHINERY (SUZHOU) CO., LTD



目 录

CATALOG

A: 梯形丝杠产品系列

1 梯形丝杠介绍	1
2 公制梯形丝杠规格表	3
3 轧制标准英制梯形丝杠规格表	6
4 丝杠的临界速度与丝杠安装支撑长度的关系图	7
5 最大轴向压缩负载和丝杠不同安装支撑长度的关系图	8
6 梯形丝杠系列产品	9
7 梯形丝杠用螺母	18

B: 滚珠丝杠产品系列

1 滚珠丝杠的公称代码/规格对照表	23
1-1 滚珠丝杠的公称代码	23
1-2 标准尺寸规格对照表	24
2 转造级滚珠丝杠	26
2-1 转造级滚珠丝杠介绍	26
2-2 转造级滚珠丝杠特色	26
2-3 转造级滚珠丝杠公称代码	26
2-4 转造级螺母代码	29

3 转造级滚珠丝杠系列	30
3-1 转造级螺母型式	31
3-2 转造级系列规格尺寸表	32
4 精密研磨级滚珠丝杠系列	42
4-1 精密研磨级螺母型式	42
4-2 精密研磨级系列规格尺寸表	46

C: 支撑座产品系列

1 电机一体座系列 (电机座与支撑座一体式)	65
2 EK系列 (凸型固定侧)	80
3 EF系列 (凸型支撑侧)	83
4 BK系列 (方形固定侧)	85
5 BF系列 (方形支撑侧)	88
6 FK系列 (圆形固定侧)	90
7 FF系列 (圆型支撑侧)	96
8 AK系列 (方型固定侧)	98
9 AF系列 (方形支撑侧)	102



梯形丝杠产品系列

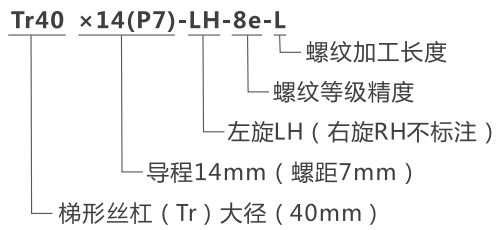
- 梯形丝杠介绍
- 公制梯形丝杠规格表
- 轧制标准英制梯形丝杠规格表
- 丝杠的临界速度与丝杠安装支撑长度的关系图
- 最大轴向压缩负载和丝杠不同安装支撑长度的关系图
- 梯形丝杠系列产品
- 梯形丝杠用螺母



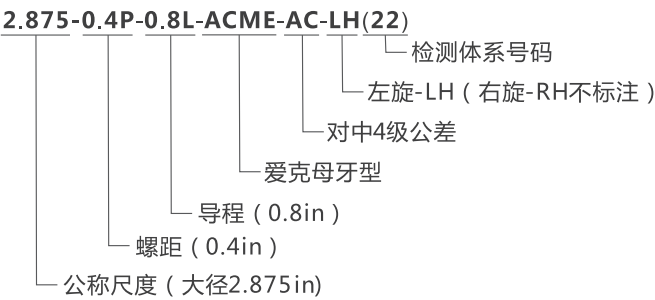
1-1 选型

常用标准标记方式

例1（公制）



例2（英制）



1-2 标准梯形传动丝杠副组件介绍

米制梯形螺纹（30°）（Tr）介绍

梯形螺纹主要用于传动和位置调整装置中，在机械行业有着广泛的使用。一般用途米制梯形螺纹的公差采用了米制普通螺纹的公差制，对螺纹的导程和牙侧角等单项参数没有规定单独的公差值。所以，这种梯形螺纹不适用于对传动精度有较高要求的精密传动螺纹。

精密传动梯形螺纹需在一般梯形螺纹标准的基础上补充规定螺纹单项参数公差。

梯形螺纹也可用于紧固连接场合。

按照德国梯形螺纹标准，ISO于1977年制定了一般用途米制梯形螺纹国际标准，这套标准被世界许多国家采用。

我国于1960年颁布了梯形螺纹牙型、系列和基本尺寸机械行业标准(JB107)。因当时国内的梯形螺纹主要采用配作方式加工，没有规定梯形螺纹的公差标准。

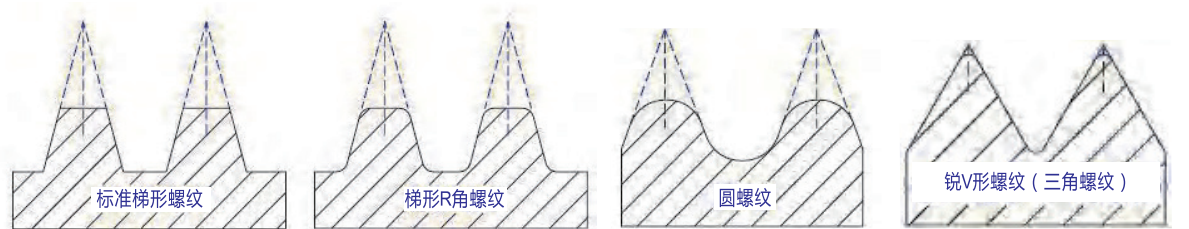
1965年，参照俄罗斯标准，我国制定了梯形螺纹牙型、系列、基本尺寸和公差国家标准(GB784和GB785)，为梯形螺纹的大批加工和互换建立了技术基础。1986年，参照ISO标准，我国修订了梯形螺纹国家标准(GB/T5796.1-5796.4)，采用了米制普通螺纹的公差体系。2003年，我国再次修订了梯形螺纹国家标准，进一步向ISO标准靠拢，新标准于2005年发布。



1-3 表中ISO、中国和主要工业国家的一般用途梯形螺纹标准

螺纹要素	国际ISO	中国GB/T	法国NF	英国BS	日本JIS	俄罗斯GOST
牙型	ISO2901：1993	GB/T 5796.1-2005	NF ISO 2901：1997	BS5346：1976	JIS B 0216：1987	GOST 9484-1981 GOST 24738-1981 GOST 24737-1981
直径与螺距系列	ISO2902:1997	GB/T 5796.2-2005	NF ISO 2902：1997			
基本尺寸	ISO2904;1997	GB/T 5796.3-2005	NF ISO 2904：2004			GOST 9562-1981(单线)
公差	ISO2903:1993	GB/T 5796.4-2005	NF ISO 2903：1997		JIS B 0217：1980	24739-1981(多线)
极限尺寸	-	GB/T 12359-2008	-	-	JIS B 0218：1980	GOST 10071-1989(单线)
检验	-	GB/T 8142~8125-2004	NF E03-619~E03-621：1997	-	-	GOST 27298-1987(多线)

标准梯形滑动丝杠与滚珠丝杠相比，虽然摩擦力较大、传动效率较低、相对磨损较快。但加工方便成本低、承载力大、结构简单，对安装要求较低、能够自锁(特别是垂直升降的时候，不需任何配重或减速装置)。广泛应用于各种普通机床和升降机等工业装备。





公制梯形丝杠规格表

公称直径	导程	螺距	头数	左旋规格	螺纹高度	外径		中径		底径		最大加工直径	传动效率（%）	
						最大	最小	最大	最小	最大	最小		塑料螺母	青铜螺母
4	1	1	1		0.71	4.71	-	-	-	3.29	-	3	38	27
	2	1	2		0.5	4.2	-	-	-	3.2	-	3	56	43
5	5	1.25	4		0.9	5.4	-	-	-	3.6	-	3	70	58
	10	2.5	6		0.71	5.71	-	-	-	4.29	-	4	76	65
	15	2.5	16		0.71	4.71	-	-	-	3.29	-	3	76	64
	20	1.25	1		0.5	6	-	-	-	5	-	5	77	64
	1	1	1		0.71	6	-	-	-	4.58	-	4	32	22
6	1.5	1.5	1		1	6	-	-	-	4	-	4	42	31
	2	2	2		1.015	6	-	-	-	3.97	-	3	49	37
	3	1.5	2		0.95	6	-	-	-	4.1	-	4	58	46
	5	2.5	4		0.99	6	-	-	-	4.02	-	4	68	56
	9	2.25	4		0.99	6	-	-	-	4.02	-	4	76	64
	10	2.5	4		1.015	6	-	-	-	3.97	-	3	77	66
	18	4.5	20		0.99	6	-	-	-	4.02	-	4	77	64
	25	1.25	1		0.55	7.4	-	-	-	6.3	-	6	25	64
	1	1	1	√	0.5	8	-	-	-	7	-	7	34	17
	1.5	1.5	1		0.9	8	7.85	7.183	7.013	6.2	6.1	6	42	24
8	4	2	2		1.25	8	-	-	-	5.5	-	5	58	30
	8	2	4		1.25	8	-	-	-	5.5	-	5	74	45
	10	2.5	4		1.35	8.2	-	-	-	5.5	-	5	75	62
	12	3	6		1.2	8	-	-	-	5.6	-	5	77	64
	15	2.5	6		1.35	8.2	-	-	-	5.5	-	5	77	66
	24	4	24		1.2	8	-	-	-	5.6	-	5	76	64
	30	1.25	5		0.55	8.6	-	-	-	7.5	-	7	77	64
10	1	1	1		0.56	8.9	-	-	-	8.88	-	5	21	14
	1.4	1.4	1		0.915	10	-	-	-	7.7	-	8	28	20
	1.5	1.5	1		0.9	9.53	9.85	9.18	9.01	8.2	9.1	7	29	20
	2	2	1		1.25	10	9.82	8.929	8.739	7.5	7.3	8	36	25
	3	3	1		1.75	10	9.8	8.415	8.191	5.84	6.3	7	47	35
	3	1.5	2		0.805	10	-	-	-	7.92	-	5	45	33
	4	2	2		2.25	9.53	9.82	8.929	8.716	7.5	7.3	7	55	42
	5	2.5	2		1.385	10	-	-	-	6.76	-	7	59	46
	6	1.5	4		0.9	9.53	-	-	-	7.9	-	6	61	48
	10	2.5	4		1.45	10	-	-	-	7.23	-	7	71	59
	10	1.25	8		1.45	10	-	-	-	9.2	-	7	70	58
	12	3	4		0.8	10	-	-	-	7.1	-	8	73	62
	15	3	5		1.44	10	-	-	-	7.1	-	7	75	64
	20	2.5	8		0.6	10	-	-	-	9.4	-	7	77	66
	25	2.5	10		1.3	10	-	-	-	6.65	-	8	77	65
	35	1.25	28		1.41	9.53	-	-	-	8.9	-	6	76	70
	50	5	10		2	10.1	-	-	-	7.4	-	8	71	55
12	2	2	1		1.21	12	11.82	10.93	8.94	9.58	9.3	8	31	22
	2.5	2.5	1		1.485	12.7	-	-	-	9.73	-	9	35	25
	3	3	1		1.75	12	11.76	10.42	10.19	8.5	8.3	8	41	30
	4	2	2		1.33	12	-	-	-	9.34	-	9	47	35
	5	2.5	2		1.55	12	-	-	-	8.9	-	8	53	41
	6	3	2		1.75	12	11.76	10.42	10.16	8.5	8.3	8	58	45
	9	3	3		1.92	12	-	-	-	8.16	-	8	66	54
	10	2.5	4		1.715	12.62	-	-	-	9.19	-	9	67	55
	15	3	5		1.5	12.2	-	-	-	9.2	-	9	73	62
	15	2.5	6		1.65	12	-	-	-	8.7	-	8	74	62
	16	3.2	5		1.6	12.7	-	-	-	9.5	-	9	73	62
	18	3	6		1.5	12	-	-	-	9	-	9	75	64
	25	5	5		1.95	11.9	-	-	-	8	-	8	77	66
	25	2.5	10		1.4	12	-	-	-	9.2	-	9	77	66
	45	3	15		1.2	12	-	-	-	9.6	-	9	76	62
	45	1.25	36		0.7	12.8	-	-	-	11.4	-	11	76	64

以上数据为理论数据,以具体实物尺寸为准,如有超出表上数值型号,可联系厂家查询定制,如加工的轴端直径超过“最大加工直径”则轴端会有螺纹痕迹。



公制梯形丝杠规格表

公称直径	导程	螺距	头数	左旋规格	螺纹高度	外径		中径		底径		最大加工 直径	传动效率（%）	
						最大	最小	最大	最小	最大	最小		塑料螺母	青铜螺母
14	2	2	1		1.25	14	13.82	12.93	12.73	11.5	11.3	11	28	19
	3	3	1	√	1.75	14	13.76	12.42	12.19	10.5	10.3	10	37	27
	4	4	1		2.25	14	13.8	11.9	11.64	9.5	9.3	9	45	33
	6	3	2		1.75	14	13.76	12.42	12.16	10.5	10.3	10	54	41
	8	4	2		2.15	14	-	-	-	9.7	-	9	61	48
	10	2.5	4		1.625	13.62	-	-	-	10.37	-	10	65	53
	12	4	3		2.15	14	-	-	-	9.7	-	9	68	56
	18	3	6		1.45	14.3	-	-	-	11.4	-	11	73	62
	30	5	6		1.9	13.9	-	-	-	10.1	-	10	77	66
16	2	2	1		1.25	16	15.82	14.93	14.73	13.5	13.3	13	25	17
	3	3	1	√	1.5	16	-	-	-	13	-	13	34	24
	4	4	1		2.25	16	15.7	13.91	-13.64	11.5	11.3	11	41	30
	5	2.5	2		1.9	16	-	-	-	12.2	-	12	46	34
	8	4	2		2.25	16	15.7	13.91	13.61	11.5	11.3	11	58	45
	16	4	4		2.25	16	-	-	-	11.5	-	11	71	59
	16	2.29	7		1.7	16	-	-	-	12.6	-	12	70	58
	21	3	7		1.45	16.5	-	-	-	13.6	-	13	73	62
	25	5	5		2.25	16	-	-	-	11.5	-	11	76	64
18	35	5	7		1.9	15.9	-	-	-	12.1	-	12	77	66
	90	5	18		1.35	17	-	-	-	14.3	-	14	71	55
	2	2	1		1.25	18	17.82	16.93	16.73	15.5	15.3	15	23	15
	4	4	1	√	2.25	18	17.7	15.91	15.64	13.5	13.3	13	38	27
	8	4	2		2.25	18	17.7	15.91	15.61	13.5	13.3	13	54	42
	16	4	4		1.85	18	-	-	-	14.3	-	14	68	56
	18	4.5	4		1.8	18	-	-	-	14.4	-	14	70	58
	24	3	8		1.5	18.7	-	-	-	15.7	-	15	73	62
	40	5	8		1.9	17.9	-	-	-	14.1	-	14	77	66
20	60	6	10		2.05	18	-	-	-	13.9	-	13	76	64
	100	5	20		1.3	18.8	-	-	-	16.2	-	16	71	55
	2	2	1		1.25	20	19.82	18.93	18.73	17.5	17.3	17	21	14
	4	4	1	√	2.25	20	19.7	17.91	17.64	15.5	15.3	15	35	25
	8	4	2		2.25	20	19.7-	17.91	17.61	15.5	15.3	15	52	39
	12	3	4		2.1	20	-	-	-	15.8	-	15	61	48
	16	4	4		2.5	20	-	-	-	15	-	15	67	55
	18	6	3		3.17	20	-	-	-	13.66	-	13	69	57
	20	4	5		2.5	20	-	-	-	15	-	15	70	59
22	45	5	9		1.95	20	-	-	-	16.1	-	16	77	66
	3	3	1		1.75	22	21.76	20.41	20.19	18.5	18.3	18	27	18
	4	4	1		2.35	22	-	-	-	17.3	-	17	33	23
	5	5	1	√	2.75	22	21.67	19.39	19.11	16.5	16.3	16	39	28
	6	2	3		0.955	21.54	-	-	-	19.63	-	19	41	30
	8	4	2		2.25	22	21.7	19.9	19.61	17.5	17.3	17	40	37
	10	5	2		2.75	22	-	-	-	16.5	-	16	55	43
	10	2.5	4		1.715	22.23	21.67	19.39	19.08	18.82	16.3	18	54	41
	16	4	4		1.715	22.23	-	-	-	18.82	-	18	64	51
24	20	4	5		1.85	22	-	-	-	18.3	-	18	68	56
	24	4	6		1.715	22.23	-	-	-	18.82	-	18	71	59
	50	5	10		1.95	22	-	-	-	18.1	-	18	77	66
	3	3	1		1.75	24	23.76	22.41	22.17	20.5	20.3	20	25	17
	5	5	1		2.75	24	23.76	21.39	21.09	18.5	18.3	18	36	26
	10	5	2		2.75	24	23.76	21.39	21.06	18.5	-	18	53	64
	40	5	8		2.25	24.3	-	-	-	19.8	-	19	76	66
	55	5	11		1.95	24	-	-	-	20.1	22.3	20	77	16

梯形丝杠产品系列

2.公制梯形丝杠规格表

公制梯形丝杠规格表

公称直径	导程	螺距	头数	左旋规格	螺纹高度	外径		中径		底径		最大加工直径	传动效率（%）	
						最大	最小	最大	最小	最大	最小		塑料螺母	青铜螺母
26	3	3	1		1.75	26	25.76	24.41	24.17	22.5	20.3	22	23	24
	5	5	1		2.75	26	25.67	23.39	23.09	20.5	17.3	20	34	35
	8	8	1		4.5	26	25.5	21.87	21.49	17	16.4	17	47	33
	8	4			2.25	26	25.5	21.87	21.49	17	20.3	16	45	38
	10	5	2		2.75	26	25.67	23.39	23.06	20.5	-	20	51	45
	16	4	4		2.1	26	-	-	-	21.8	-	21	60	52
	20	4	5		1.63	26.63	-	-	-	23.37	-	23	64	56
	24	4	6		1.85	26	-	-	-	22.3	-	22	68	65
	50	5	10		1.63	26.63	-	-	-	23.37	-	23	76	66
	60	5	12		1.9	26	-	-	-	22.2	-	22	77	66
28	75	5	15		1.63	26.63	-	-	-	23.37	-	23	77	64
	3	3	1		1.75	28	27.76	26.41	26.17	24.5	22.3	24	22	23
	5	5	1	√	2.75	28	27.67	25.39	25.09	22.5	18.6	22	33	33
	8	8	1		4.5	28	27.5	23.87	23.49	19	22.3	18	45	37
	10	5	2		2.75	28	27.67	25.39	25.06	22.5	-	22	49	66
	65	4.3	15		1.9	28	-	-	-	24.2	26.2	24	77	14
30	3	3	1		1.75	30	29.76	28.41	28.17	26.5	22.7	26	21	25
	6	6	1		3.5	30	29.63	26.88	26.55	23	18.6	22	36	37
	10	10	1		5.5	30	29.47	24.85	24.45	19	22.7	19	49	39
	12	6	2		3.5	30	29.63	26.88	26.51	23	-	22	52	50
	28	4	7		1.75	30	-	-	-	26.5	-	26	68	64
	50	5	10		2.25	29.8	-	-	-	25.3	-	25	76	66
	70	5	14		1.9	30	-	-	-	26.2	28.2	26	77	13
32	3	3	1		1.75	32	31.76	30.5	30.25	28.5	26.2	28	20	20
	5	5	1		2.75	32	31.67	29.39	29.09	26.5	25.2	26	29	24
	6	6	1	√	3.5	32	31.63	28.88	28.55	25	23.56	25	34	38
	12	6	2		3.5	32	31.63	28.88	28.51	25	-	23	50	48
	20	4	5		2.1	32	-	-	-	27.9	-	27	61	56
	75	5	15		1.9	32	-	-	-	28.2	-	28	77	66
36	6	6	1		3.5	36	35.63	32.88	32.55	29	-	28	31	22
	12	6	2		3.5	36	35.63	32.88	32.51	29	28.7	28	47	35
	200	5	40		1.3	36	-	-	-	33.4	-	33	71	55
40	7	7	1	√	4	40	39.58	36.38	36.02	32	31.6	31	32	22
	14	7	2		4	40	39.58	36.38	38.98	32	31.6	31	48	36
44	7	7	1		4	44	43.58	40.38	40.02	36	35.6	35	30	21
	12	12	1		6.5	44	43.4	37.84	37.42	31	30.6	30	44	32
	14	7	2		4	44	43.58	40.38	39.98	36	35.6	35	46	34
50	8	8	1	√	4.5	50	49.55	45.87	45.47	41	40.5	40	30	21
	12	12	1		6.5	50	49.4	43.84	43.37	37	36.5	36	40	29
55	9	9	1		5	55	54.5	50.36	49.94	45	44.5	44	31	21
	14	14	1		8	55	54.33	47.92	47.32	39	38.5	38	42	30
60	9	9	1		5	60	59.5	55.36	54.94	50	49.5	49	29	20
	14	14	1		8	60	59.33	52.92	52.32	44	43.5	43	39	28
70	10	10	1		5.5	70	59.5	64.85	64.43	59	58.5	58	27	19
	16	16	1		9	70	59.33	61.81	61.28	52	51.5	51	39	28
80	10	10	1		5.5	80	69.47	74.85	74.43	69	68.5	68	25	17
	16	16	1		9	80	69.29	71.81	71.28	62	61.5	61	35	25
90	12	12	1		6.5	90	79.47	83.84	83.37	77	76.5	76	26	18
	18	18	1		10	90	79.29	80.8	80.24	70	69.1	69	35	25
100	12	12	1		6.5	100	99.4	93.84	93.34	87	86.22	86	24	16
	16	10	1		9	100	99.29	91.91	91.25	82	78.71	78	30	21
	20	20	1		11	100	99.15	89.79	89.19	78	77.04	77	35	25
120	14	14	1		8	120	119.3	112.8	112.3	104	103.2	100	23	16
	16	16	1		9	120	119.3	111.8	111.3	102	98.71	98	26	18
	22	22	1		12	120	119.1	108.8	108.2	96	94.99	94	33	23

以上数据为理论数据,以具体实物尺寸为准, 如有超出表上数值型号,可联系厂家查询定制, 如加工的轴端直径超过 “最大加工直径” 则轴端会有螺纹痕迹。

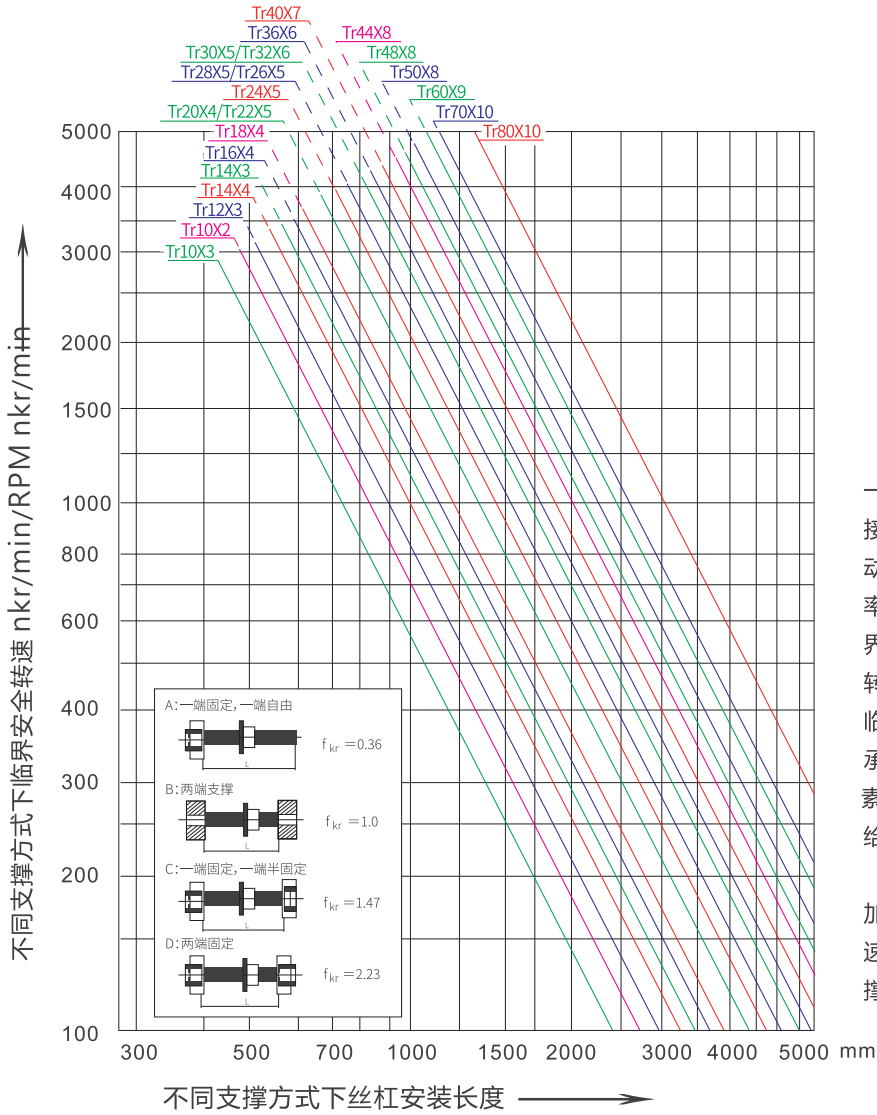
梯形丝杠产品系列

3.轧制标准英制梯形丝杠规格表

轧制标准英制梯形丝杠规格表

丝杠直径	导程		螺距	螺纹头数	螺纹高度	齿根圆直径		外径尺寸		塑料螺母传动效率	青铜螺母传动效率
In/mm	in	mm	mm			in	mm	in	mm		
1/4	0.05	1.27		1	0.95	0.175	4.45	0.25	6.35	36.37%	25.88%
6.35mm	0.0625	1.588			1.12	0.162	4.11	0.25	6.35	42.29%	30.87%
5/16	0.07143	1.814		1	0.91	0.241	6.12	0.313	7.94	38.49%	27.63%
7.94mm	0.25	6.35 3.175		2	1.24	0.215	5.46	0.313	7.94	67.32%	55.22%
3/8	0.062	1.575		1	1.13	0.286	7.26	0.375	9.525	31.40%	21.86%
	0.08333	2.116			1.05	0.292	7.41	0.375	9.525	37.74%	27.00%
	0.1	2.54			1.18	0.282	7.16	0.375	9.525	42.36%	30.93%
	0.125	3.175			1.23	0.278	7.06	0.375	9.525	47.81%	35.78%
	0.166	4.216 2.108		2	1.42	0.263	6.68	0.375	9.525	55.01%	42.56%
	0.2	5.08 2.54			1.18	0.282	7.16	0.375	9.525	58.53%	46.04%
7/16	0.25	6.35 3.175			1.23	0.278	7.06	0.375	9.525	63.33%	50.96%
11.11mm	0.08333	2.116		1	1.05	0.354	9	0.438	11.11	33.88%	23.84%
1/2	0.1	2.54		1	1.8	0.359	9.12	0.5	12.7	36.16%	25.70%
	0.2	5.08 2.54		2	1.38	0.391	9.93	0.5	12.7	51.58%	39.27%
	0.25	6.35 3.175			2.13	0.332	8.43	0.5	12.7	58.24%	45.75%
5/8	0.1	2.54		1	1.38	0.516	13.1	0.625	15.88	29.97%	20.74%
	0.125	3.175			2.13	0.457	11.6	0.625	15.88	35.96%	25.53%
	0.2	5.08			3.15	0.377	9.57	0.625	15.88	48.81%	36.69%
	0.2	5.08 2.54		2	1.8	0.484	12.3	0.625	15.88	46.41%	34.51%
3/4	0.1	2.54		1	1.8	0.608	15.44	0.75	19.05	26.49%	18.07%
	0.166	4.216			2.7	0.537	13.64	0.75	19.05	38.42%	27.62%
	0.2	5.08			3.15	0.502	12.7	0.75	19.05	43.50%	31.93%
7/8	0.333	8.46 4.23		2	2.7	0.537	13.64	0.75	19.05	54.88%	42.43%
22.225mm	0.1667	4.2342		1	2.7	0.661	16.8	0.875	22.23	34.55%	24.38%
1	0.1	2.54		1	1.4	0.889	22.6	1	25.4	20.62%	13.73%
	0.167	4.2418			1.82	0.857	21.77	1	25.4	30.52%	21.17%
	0.2	5.08			3.17	0.75	19.05	1	25.4	35.72%	25.33%
	0.25	6.35			3.84	0.698	17.73	1	25.4	41.58%	30.26%
	0.5	12.7 6.35		2	3.84	0.698	17.73	1	25.4	57.81%	45.31%
1-1/8	0.2	5.08		1	3.17	0.875	22.23	1.125	28.58	32.77%	22.95%
1-1/4	0.2	5.08		1	3.2	0.999	25.37	1.25	31.75	30.29%	20.99%
	0.25	6.35			3.875	0.947	24	1.25	31.75	35.65%	25.28%
1-3/8	0.25	6.35		1	3.16	1.125	28.6	1.375	34.93	32.76%	22.94%
35mm											
1-1/2	0.1	2.54		1	1.84	1.355	34.42	1.5	38.1	14.70%	9.55%
38mm											

丝杠的临界速度与丝杠安装支撑长度的关系图



$$n_k = 10^8 \cdot f_n \cdot d_3 / l_1^2 \text{ (rpm)}$$
$$n_{kzul} = 0.8 \cdot n_k \text{ (rpm)}$$

n_k 临界速度 (rpm)
 n_{kzul} 最大容许运行速度 (rpm)
 f_n 系数,由轴承承载力决定
 d_3 丝杠内径 (mm)
 l_1 螺线长度 (mm)

当一根轴在转动的时候,比方说一根丝杠在转动的时候,当它的转速接近临界速度的时候会产生严重的震动,该震动的频率接近于它的自震频率。那么对应的速度我们称之为临界速度。好的设计经验认为一般的运转速度应该在临界速度的85%以内。临界速度的大小取决于轴的直径,端承的结构以及丝杠支撑方式。这些因素和临界速度的关系可以通过左图所给出的相应坐标看出。

建议:为了减少临界速度问题,可以加大丝杠导程(采用多头螺纹),减小转速,选择更大的直径或者提高轴承支撑方式。

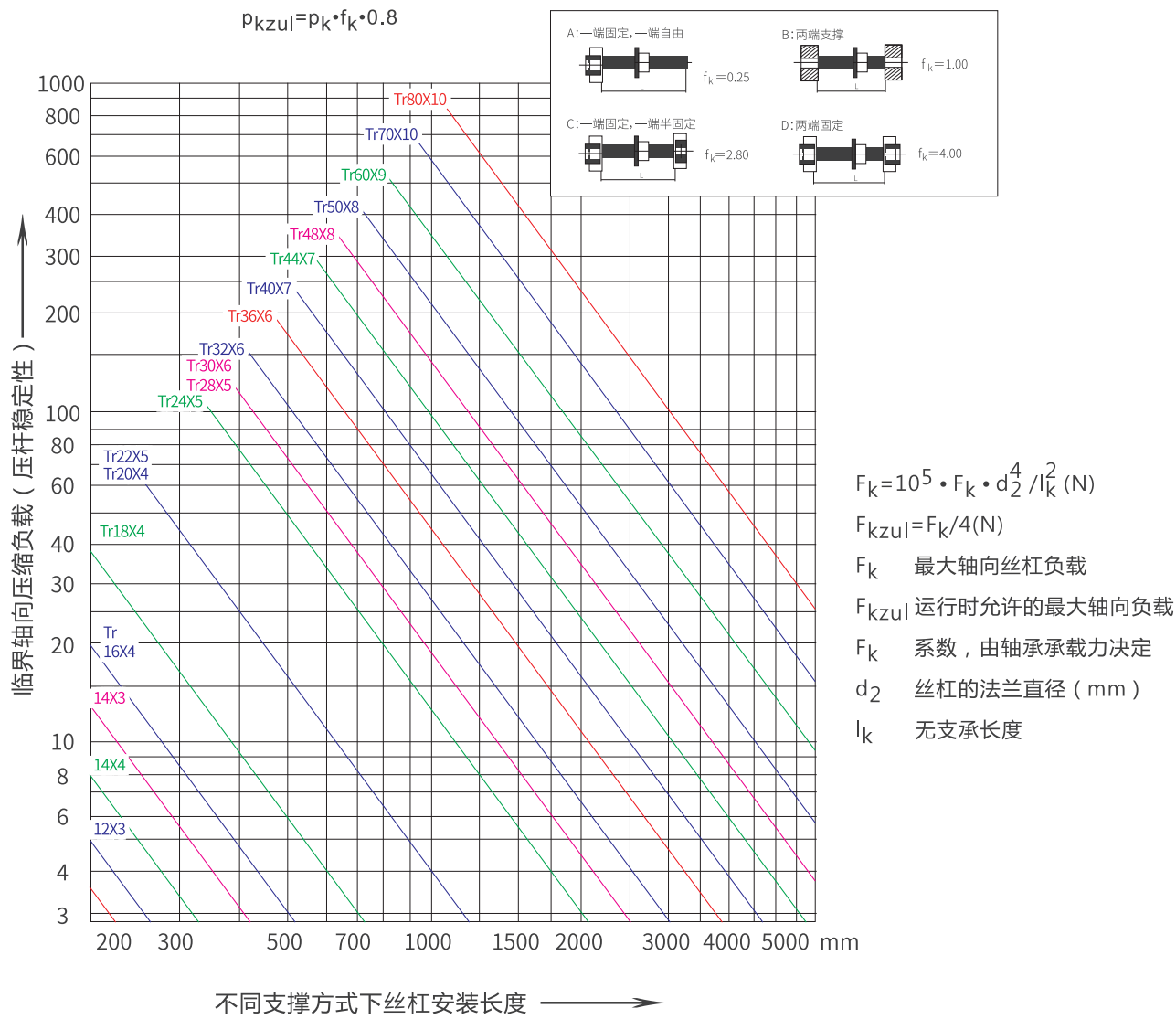
设计举例:通过以上表格数据选择梯形丝杠24X5, 转速为1000转/分钟, $n_{zul} = n_{kr} \cdot f_{kr} \cdot 0.8$

螺线安装长度为1400mm

通过以下公式验算得出不同丝杠稳定工作的支撑方式。

A: 一端固定, 一端自由	B: 两端支撑
$L = 1400 \times 0.36 \times 0.8 = 403 \text{ mm}$	$L = 1400 \times 1.0 \times 0.8 = 1120 \text{ mm}$
C: 一端固定, 一端半固定	D: 两端固定
$L = 1400 \times 1.47 \times 0.8 = 1646 \text{ mm}$	$L = 1400 \times 2.23 \times 0.8 = 2497 \text{ mm}$

最大的轴向压缩负载和丝杠不同安装支撑长度的关系图



$$F_k = 10^5 \cdot F_k \cdot d_2^4 / l_k^2 \text{ (N)}$$
$$F_{kzul} = F_k / 4 \text{ (N)}$$

F_k 最大轴向丝杠负载
 F_{kzul} 运行时允许的最大轴向负载
 F_k 系数,由轴承承载力决定
 d_2 丝杠的法兰直径 (mm)
 l_k 无支承长度

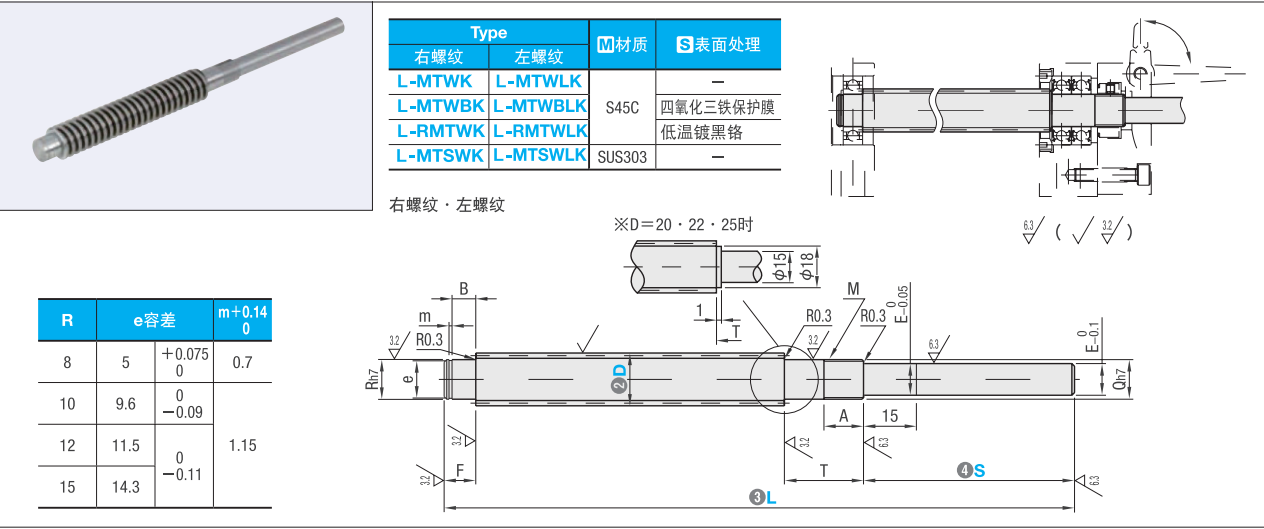
设计举例: 通过以上表格数据选择梯形丝杠24X5, 螺线长度700mm, $P_k = 25 \text{ kN}$, 得出以下不同丝杠稳定工作的支撑方式。

A: 一端固定, 一端自由	B: 两端支撑
$P_{kzul} = 25 \times 0.25 \times 0.8 = 5 \text{ kN}$	$P_{kzul} = 25 \times 1.0 \times 0.8 = 20 \text{ kN}$
C: 一端固定, 一端半固定	D: 两端固定
$P_{kzul} = 25 \times 2.8 \times 0.8 = 56 \text{ kN}$	$P_{kzul} = 25 \times 4.0 \times 0.8 = 80 \text{ kN}$

当细长丝杠在受到轴向压缩负载时,且超过一定压缩负载的情况下,丝杠就会发生弯曲、变形甚至折断。从上图可查出对应不同规格及支撑方式的丝杠最大轴向压缩负载。好的设计经验认为一般的压缩负载应该在压缩负荷的85%以内。压缩负荷的大小取决于轴的直径,端承的结构以及丝杠支撑方式。

30度梯形丝杠支座组件用

○可安装轴承、防转动固定件、位置显示器、手轮的专用30度梯形丝杠。仅需指定D、L、S共3处尺寸即可完成订购。



型式		指定单位1mm		F	R	B	T	Q	A	M×螺距	E	D	螺距	
① Type	② D	③ L	④ S											
(右螺纹) L-MTWK L-MTWBK L-RMTWK 低温镀黑铬产品 L-MTSWK	(左螺纹) L-MTWLK L-MTWBLK L-RMTWLK L≤1000 L-MTSWLK	12	80~1000	2≤S≤80	10	8	7	26	8	11	8×1.0	6	12	2
	14	12			10	8	29	10	12	10×1.0	8	14	3	
	16	100~1200	2≤S≤95	12	12	8	29	12	12	12×1.0	10	16	3	
	18	150~1200		12	12	8	29	12	12	12×1.0	10	18	4	
	20		12	15	9	34	15	14	15×1.0	12	20	4		
	22		2≤S≤100	12	15	9	34	15	14	15×1.0	12	22	5	
	25			12	15	9	34	15	14	15×1.0	12	25	5	

○ M-MTSWK无D22尺寸。

○ M-MTSWLK无D22、25尺寸。

○ M-MTSWK无D22尺寸。
○ M-MTSWLK无D22、25尺寸。



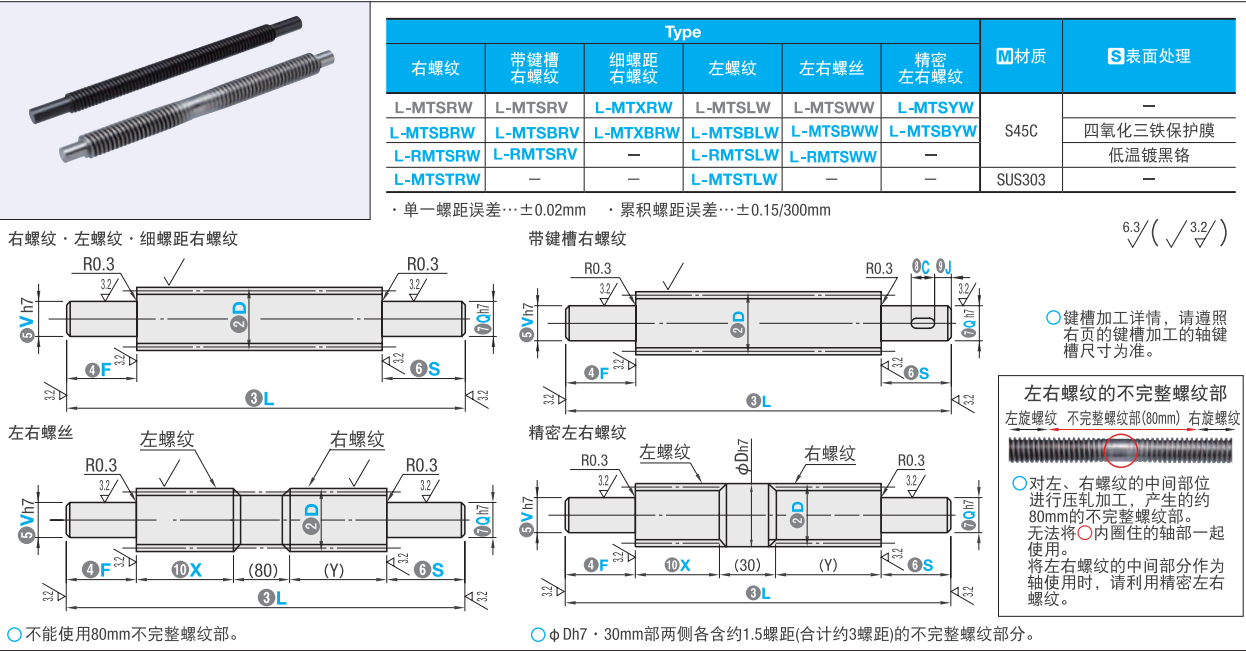
Alterations
追加加工

	不加工支持侧扣环槽	不加工支持侧	追加平面加工	追加两平面加工	追加粗牙螺纹孔加工	追加四平面加工	追加键槽加工
Alterations							
Code	NAR(R部)	RC(R部)	FE(E部)	SE(E部)	ME(E部) MR(左侧)	ZE(E部)	KE(E部)
Spec.	不进行支持侧R部的扣环槽加工。 指定方法 NAR	不进行支持侧R部的加工。 指定方法 RC ①可与MR并用	FE, FW, FY=指定单位0.5mm FE=在E部加工 指定方法 FE5-FW10-FY1 ①FY≤1.0	SE, SW, SY=指定单位1mm SE=在E部加工 指定方法 SE3-SW10-SY7 ①SW≥E-2 ①3≤SY≤20	ME=在E部加工 MR=在R部及左端面加工 指定方法 ME6 E·R·D ME·MR(选择范围) 6 3 8 3·4 10 3·4·5 12 3·4·5·6 14·15 3·4·5·6·8 16·18 5·6·8·10 20~25 5·6·8·10·12 不可与其他追加加工组合, 将轴端的壁厚指定为不足1mm。 其它追加加工 ①必须在1mm以上 螺纹孔 ZE=E W选择 6 5 8 6 10 8 12 9·10	A=指定单位1mm ZE=在E部加工 指定方法 ZE12-W10-A8 ①同一轴端仅可同时追加 螺孔加工。 (加工条件: 请联系) ①5≤A≤20 ①ZE=在E部指定	KE, C=指定单位1mm ①C≤60 ①KE≥2 ①S-C-KE≥2 ①KE=0时, 轴端侧的键槽R部成为直线。 KE=在E部加工 指定方法 KE8-C10 ①适应D16以上的尺寸 追加键槽加工时, E部外径公差均为-0.05。 适用轴径 E 基尺寸 公差 (N9) 10 3 -0.004 12 4 -0.029 12 4 0 -0.030 轴槽尺寸 t1 基尺寸 公差 1.8 +0.1 0 0.08 ~0.16

○指定追加加工位置时, 请从台阶部分起空开2mm以上的间隙。
○与追加平面加工、追加两平面加工、追加四平面加工、追加键槽加工组合时, 各相位关系为随机。
○无法在同一根轴的旋转方向上重复指定多个追加加工。
○选择多个追加加工时, 加工部位之间需间隔2mm以上。

两端台阶型

○普通使用型。



■右螺纹 · 左螺纹 · 左右螺纹 · 精密左右螺纹

型式		指定单位1mm		⑤ V · ⑦ Q选择	左右螺纹 · 精密左右螺纹	D	螺距 P	
① Type	② D	③ L	④ F · ⑧ S		⑩ X 以1mm为指定单位			
(右螺纹) L-MTSRW L-MTSBRW L-RMTSRW D≤32, L≤1000 L-MTSRW (不锈钢)	*8	50~ 500	2≤F≤V×7 2≤S≤Q×7 ⑥V, Q为 6~9时 2≤F≤V×5 2≤S≤Q×5	6	D=10~14时 50≤X<460 (485) -F (Y)=L-80 (30) -F-S-X (Y)≤500-S-40 (15) D=16~50时 50≤X≤560 (585) -F (Y)=L-80 (30) -F-S-X (Y)≤600-S-40 (15) ⑦精密左右螺纹为 〈 〉 尺寸	8	1.5	
	10	80~1000		6 7		10	2	
	12			6 7 8 9		12		
	14			8 9 10		14		3
	16	100~1200		9 10 12		16	4	
	18			9 10 12		18		
	20			10 12 14 15		20		
	22	150~1200		10 12 14 15		22	5	
	25			12 14 15 16 17		25		
	28			14 15 16 17 20		28		
	32	200~1200		14 15 16 17 20 25		32	6	
	36			17 20 25		36		
	40			20 25 30		40		
	50			25 30 35 40		50	8	

○精密左右螺纹的D尺寸仅有14·16·20·25·28·32。 ①同时使用位置显示器时, Q8~20为标准尺寸。
○不锈钢材质无D尺寸22·36·40·50。此外, D尺寸25·28·32仅有右螺纹。

■带键槽右螺纹

型式		指定单位1mm		⑤ V · ⑦ Q选择	指定单位1mm		D	螺距 P
① Type	② D	③ L	④ F · ⑧ S		⑥ C	⑨ J		
L-MTSRV L-MTSBRV L-RMTSRV D≤32,L≤1000	12	80~1000	2≤F≤V×7 2≤S≤Q×7 ①Q、V≤9时、F、S 为Q、V的5倍以下。	7 8 9	C≤60 S-C-J≥2	J≥2 或J=0 ①J=0时、 键槽R部为 直线状态。	12	2
	14			8 9 10			14	3
	16			9 10 12			16	4
	18	150~1200		9 10 12			18	5
	20			10 12 14 15			20	6
	22			10 12 14 15			22	8
	25			12 14 15 16 17			25	10
	28			14 15 16 17 20			28	12
	32	200~1200		14 15 16 17 20 25			32	15
	36			17 20 25			36	20
	40			20 25 30			40	25
	50			25 30 35 40			50	30

○同时使用位置显示器时, Q8~20为标准尺寸。 ①细螺距右螺纹M-MTX(B)RW规格表请参阅下一页。

6.梯形丝杠系列产品

6.梯形丝杠系列产品

两端台阶型

一端台阶・一端两台阶型

■ 细螺距右螺纹 ○ 细螺距右螺纹的螺距比以往规格产品更细。

型式		指定单位1mm		⑤ V・⑦ Q选择	D	螺距 P
① Type	② D	③ L	④ F・⑥ S			
L-MTXRW L-MTXBRW	16	100~1000	$2 \leq F \leq V \times 7$ $2 \leq S \leq Q \times 7$ ○ Q, V≤9时, F, S为Q, V的5倍以下。	9 10 12	16	2
	20	150~1000		10 12 14 15	20	2



追加平面加工	追加环沟槽加工	追加两平面加工	追加粗牙螺纹孔加工	追加外螺纹加工	追加四平面加工	追加键槽加工
Code FV(V部) FQ(Q部)	AC (V部) AQ (Q部)	SC (V部) SQ (Q部)	MC (V部) MQ (Q部)	BV (V部) BC (Q部)	ZC (V部) ZQ (Q部)	KV (V部) KC (Q部)
FV,FQ,FW=指定单位0.5mm FV=在V部加工 FQ=在Q部加工 ④V,Q仅1处适用 指定方法 FV5→FW10→FY1 ④V(Q)≤25时 FY≤1.0 ④V(Q)≥26时 FY≤2.0 ④3≤FW≤20	AC,AQ=指定单位0.1mm AC,AQ≤F(S)=m-n加工限度值 指定方法 AC13.3 AC=在V部加工, AQ=在Q部加工 V・Q e公差 n加工限度 7 8 3 4 9 10 3 4 5 12 3 4 5 6 14 15 3 4 5 6 8 16 17 3 4 5 6 8 10 20 30 3 4 5 6 8 10 12 16 25 30 3 4 5 6 8 10 12 16 20 24 40 3 4 5 6 8 10 12 16 20 24 35 33 40 38 0 0.075 0.7 n≥1.2 -0.09 0.9 0 1.15 n≥1.5 0 1.35 -0.21 1.65 0 -0.25 1.9 n≥2	SC,SQ,SW,SY=指定单位1mm SC=在V部加工 SQ=在Q部加工 ④V,Q仅1处适用 指定方法 SC5→SW10→SY8 ④Q(V)<15时 SW≥Q(V)-2 ④15≤Q(V)≤25时 SW≥Q(V)-3 ④30≤Q(V)时 SW≥Q(V)-5 ④3≤SY≤20	MC=在V部加工 MQ=在Q部加工 指定方法 MC24 V・Q MC・MQ(选择范围) 6 3 7 8 3 4 9 10 3 4 5 12 3 4 5 6 14 15 3 4 5 6 8 16 17 3 4 5 6 8 10 20 30 3 4 5 6 8 10 12 16 25 30 3 4 5 6 8 10 12 16 20 24 40 3 4 5 6 8 10 12 16 20 24 35 33 40 38 0 0.075 0.7 n≥1.2 -0.09 0.9 0 1.15 n≥1.5 0 1.35 -0.21 1.65 0 -0.25 1.9 n≥2	④BV,BC≤M×3 ④BV,BC≥Pitch×3 ④BV,BC≤F,S=Pitch×3 指定方法 BC20 BV=在V部加工 BC=在Q部加工 V・Q M×Pitch 6 M6×0.75 8 M8×1.0 10 M10×1.0 12 M12×1.0 14 M14×1.0 15 M15×1.0 17 M17×1.0 20 M20×1.0 25 M25×1.5 30 M30×1.5 35 M35×1.5 40 M40×1.5 ④V,Q=7・9・16不适用	WA=指定单位1mm ZC=在V部加工 ZQ=在Q部加工 ④V,Q仅1处适用 指定方法 ZC10→W8→A8 ④5≤A≤20 ④通过ZC=V, ZQ=Q指定 ZC=V・ZQ=Q(厚指定单位1mm) 6 7 5 8 6 9 7 10 8 12 9 10 14 15 10 11 12 16 11 12 13 17 12 13 14 20 14 15 16 25 17 20 30 21 24 35 25 28 40 29 30	KC,KVC=指定单位1mm ④C≤60 ④S(F)-C-KC(KV)≥2 ④KC(KV)≥2 ④KC,KV=0时 ④V, Q仅1处适用 适用轴径 V・Q 轴键槽尺寸 t1 r1 6 7 2 0 0.004 1.2 0.08 8 10 3 0 0.029 1.8 0.16 12 4 0 0.030 2.5 0.16 14 17 5 0 0.030 3.0 0.25 20 6 0 0.036 5.0 0.25 25 30 8 0 0.043 5.0 0.40 35 10 0 0.043 5.0 0.40 40 12 0 0.043 5.0 0.40

○带键槽右螺纹仅AC・SC・MC・MQ・ZC适用

■ 选择追加加工时的注意事项

- 指定追加加工位置时, 请从台阶部分起空开2mm以上的间隙。
- 无法在同一根轴的旋转方向上重复指定多个追加加工。
- 与追加平面加工、追加两平面加工、追加四平面加工、追加键槽加工组合时, 各相位关系为随机。
- 选择多个追加加工时, 加工部位之间需间隔2mm以上。

■ 同时进行追加四平面加工和追加螺纹孔加工时的加工条件

追加四平面加工		粗牙螺纹孔加工
轴端直径	四平面加工宽度	螺纹直径
6~10	5~ 8	3
11~14	8~10	3・4
15~19	10~14	3・4・5
20~25	14~20	3・4・5・6・8
26~30	19~24	3・4・5・6・8・10
31~35	22~28	3・4・5・6・8・10・12
36~40	26~30	3・4・5・6・8・10・12・16



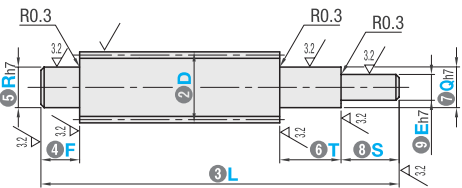
Type				材质	S表面处理
右螺纹	左螺纹	左右螺丝	精密		
L-MTSRK	L-MTSLK	L-MTSWKA / B	L-MTSYKA / B	S45C	—
L-MTSBRK	L-MTSLBK	L-MTSBWKA / B	L-MTSBYKA / B		四氧化三铁保护膜
L-RMTSRK	L-RMTSLK	L-RMTSWKA / B	—		低温镀黑铬
L-MTSTRK	L-MTSTLK	—	—	SUS303	—

・单一螺距误差…±0.02mm ・累积螺距误差…±0.15/300mm



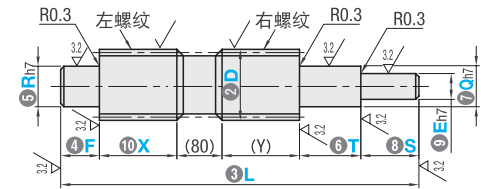
右螺纹・左螺纹

L-MTSRK L-MTSLK
L-MTSBRK L-MTSLBK
L-RMTSRK L-RMTSLK
L-MTSTRK L-MTSTLK



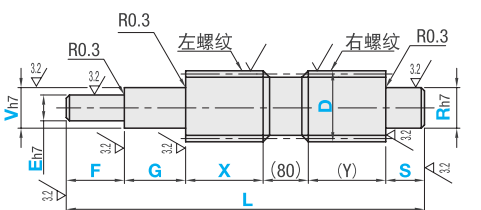
左右螺丝

L-MTSWKA
L-MTSWBKA
L-RMTSWKA



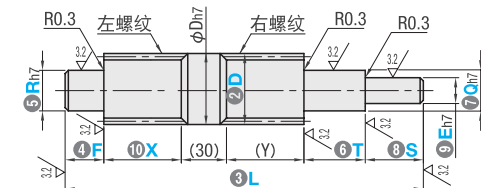
○80mm的中间部不能使用。

L-MTSWKB
L-MTSWBKB
L-RMTSWKB



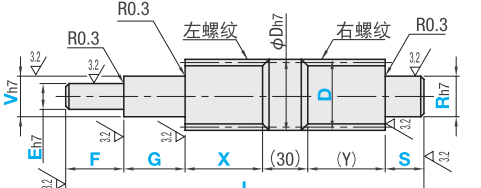
精密左右螺纹

L-MTSYKA
L-MTSBYKA



○30mm的中间部的两侧各含约1.5螺距(合计约3螺距)的不完整螺纹部分。

L-MTSYKB
L-MTSBYKB



型式		指定单位1mm			⑦Q・⑧R选择	⑨E	左右螺纹・精密左右螺纹	D	螺距P
①Type	②D	③L	④F・⑤T・⑥S			指定单位1mm	⑩X以1mm为指定单位		
(右螺纹) L-MTSRK L-MTSBRK L-RMTSRK L-MTSTRK	12 14 16 18	80~1000 100~1200	2≤F≤E・R×7 2≤G≤V×7 2≤S≤E・R×7 2≤T≤Q×7 ⑦Q,V,R,E≤9 时, F,G,T,S 为Q,V,R,E的 5倍以下。	7 8 9 8 9 10 9 10 12 9 10 12	Q/2≤E≤Q-1 V/2≤E≤V-1	D=12・14时 50≤X≤460 (485) -F-G (Y)=L-80 (30) -F-G-S-T-X (Y)≤500-S-T-40 (15) D=16~50时 50≤X≤560 (585) -F-G (Y)=L-80 (30) -F-G-S-T-X (Y)≤600-S-T-40 (15) ⑩精密左右螺纹为〈〉尺寸	12 14 16 18 20 22 25 28 32 36 40 50	2 3 4 5 6 8	
(左螺纹) L-MTSLK L-MTSLBK L-RMTSLK L-MTSTLK	20 22 25 28	150~1200		10 12 14 15 10 12 14 15 12 14 15 16 17 14 15 16 17 20			4 5 6		
(左右螺纹) L-MTSWKA / B L-MTSBWKA / B L-RMTSWKA / B (精密左右螺纹) L-MTSYKA / B L-MTSBYKA / B	32 36 40 50	200~1200		14 15 16 17 20 25 17 20 25 20 25 30 25 30 35 40					

○精密左右螺纹的D尺寸仅有14・16・20・25・28・32。 ○同时使用位置显示器时, Q、V8~20为标准尺寸。
○不锈钢材质无D尺寸22・36・40・50。此外, D尺寸25・28・32仅有右螺纹。

一端台阶・一端两台阶型

Alterations	追加平面加工	追加扣环沟槽加工	追加两平面加工	追加粗牙螺纹孔加工	追加外螺纹加工	追加四平面加工	追加键槽加工
Alterations							
Code	FE(E部) FR(R部)	AR(R部) AE(E部)	SE(E部) SR(R部)	MR(R部) ME(E部)	BQ(Q部) BV(V部) BR(R部)	ZE(E部) ZR(R部)	KQ(Q部) KV(V部) KE(E部) KR(R部)
Spec.	FE,FR,FW,FY=指定单位0.5mm FE=在E部加工 FR=在R部加工 指定方法 FR5-FW10-FY1 ○E,R仅1处适用 ○E(R)≤25时 FY≤1.0 ○E(R)≥26时 FY≤2.0 ○3≤FW≤20	AR,AE=指定单位0.1mm AR≤S(F)-m-n AE≤S+F+G-m-n(左端2段) 加工限度值 指定方法AE13.3 AR=在R部加工 AE=在E部加工 R·E e公差 +0.014 0 n加工 n≥1.2 7 4 8 5 9 6 10 9.6 12 11.5 14 13.4 15 14.3 16 15.2 17 16.2 20 19 25 23.9 30 28.6 35 33 40 38 -0.095 -0.21 -0.25 1.9 n≥2	SE,SW,SY=指定单位1mm SE=在E部加工 SR=在R部加工 指定方法 SE3-SW10-SY7 ○E(R)≤15时 SW≥E(R)-2 ○E(R)≤15时 SW≥E(R)-3 ○30≤E(R)时 SW≥E(R)-5 ○3≤SY≤20	MR=在R部加工 ME=在E部加工 指定方法MR24 R·E ME·MR(选择范围) 5 6 7 8 9 10 11 12 13 15 16 24 25 30 31 39 40 11 12 13 15 16 24 25 30 31 39 40 R·E=4不适用 ○不可与其他追加加工组合, 将轴端的壁厚指定为不足1mm。 其它追加加工 螺纹孔	○BQ,BV,BR≤M×3 ○BQ,BV,BR≥Pitch×3 ○BQ,BV,BR≤F.S.T.G-Pitch×3 指定方法BR20 BQ=在Q部加工 BV=在V部加工 BR=在R部加工 Q·V·R M×Pitch 8 M8×1.0 10 M10×1.0 12 M12×1.0 14 M14×1.0 15 M15×1.0 17 M17×1.0 20 M20×1.0 25 M25×1.5 30 M30×1.5 35 M35×1.5 40 M40×1.5 ○Q·V·R=7·9·16不适用	WA=指定单位1mm ZE=在E部加工 ZR=在R部加工 指定方法ZE12-W10-A8 ○E,R仅1处适用 ○5≤A≤20 ○ZR=在R部指定、ZR>W ○ZE=在E部指定、ZE>W Q·V·E·R仅1处适用 Q·V·E·R C=指定单位1mm Q·V·E·R C=指定单位1mm ○C≤60 ○T(G)-C-KQ(KV)≥2 ○S(F)-C-KE(KR)≥2 ○KQ(KV)·KE·KR≥2 指定方法KQ8-C10 ○Q·V·E·R仅1处适用	轴键槽尺寸 适用 轴径 Q·V·E·R 基准尺寸 b1 t1 6 7 2 -0.004 1.2 8 10 3 -0.029 1.8 11 12 4 2.5 +0.1 13 17 5 3.0 0 18 22 6 3.5 0.16 23 30 8 4.0 0.25 31 38 10 -0.036 5.0 +0.2 39 40 12 0 -0.043 5.0 0 ~0.40

● 选择追加加工时的注意事项

- 指定追加加工位置时，请从台阶部分起空开2mm以上的间隙。
- 无法在同一根轴的旋转方向上重复指定多个追加加工。
- 与追加平面加工、追加两平面加工、追加四平面加工、追加键槽加工组合时，各相位关系为随机。
- 选择多个追加加工时，加工部位之间需间隔2mm以上。

● 同时进行追加四平面加工和追加螺纹孔加工时的加工条件

追加四平面加工		粗牙螺纹孔加工
轴端直径	四平面加工宽度	螺纹直径
6~10	5~8	3
11~14	8~10	3·4
15~19	10~14	3·4·5
20~25	14~20	3·4·5·6·8
26~30	19~24	3·4·5·6·8·10
31~35	22~28	3·4·5·6·8·10·12
36~40	26~30	3·4·5·6·8·10·12·16

EX

Example
使用范例

M-MTUZ	梯形丝杠支座组件 支持侧
M-MTSFR	梯形丝杠用螺帽 带法兰型
M-DNBB	梯形丝杠用螺帽支架
M-MTWK	梯形丝杠支座组件用
M-MTWZ-S	梯形丝杠用支座组件防转动固定件
M-AHLN100	喇叭型手轮
M-WSSB	金属垫圈

○ 右旋螺纹或左旋螺纹的丝杠考虑采用支座组件时，推荐“30度梯形丝杠支座组件用”。

与梯形丝杠支座组件组合的范例。

一端台阶型/一端两台阶型

○ 适用于短行程使用条件

Type				M材质	S表面处理
一端台阶型	一端两台阶型	③右螺纹	④带键槽右螺纹		
①右螺纹 L-MTSRA	②带键槽右螺纹 L-MTSRB	L-MTSRC	L-MTSRD	S45C	—
L-MTSBRA	L-MTSBRB	L-MTSBRC	L-MTSBRD		四氧化三铁保护膜
L-RMTSRA	L-RMTSRB	L-RMTSRC	L-RMTSRD	SUS303	低温镀黑铬
L-MTSTRA	—	L-MTSTRC	—		—

● 单一螺距误差...±0.02mm ● 累积螺距误差...±0.15/300mm

一端台阶型
右螺纹①

一端两台阶型
右螺纹③

带键槽右螺纹②

带键槽右螺纹④

③ 30mm的中间部的两侧各含约1.5螺距(合计约3螺距)的不完整螺纹部分。

● 一端台阶型

型式		指定单位1mm		指定单位1mm		D	螺距 P
①Type	②D	③L	④S	⑤Q选择	⑥C	⑦J	
①一端台阶右螺纹 L-MTSRA L-MTSBRA L-RMTSRA D≤32, L≤1000 L-MTSTRA (③D8,10仅为M-MTSRA、M-MTSBRA、M-RMTSRA)	*8	50~500	2≤S≤Q×7 ④Q≤9时, S为Q,E的5倍以下。	6	C≤60 S-C-J≥2	J≥2 或J=0 ④J=0的键槽R部成为直线。	8
	*10	80~1000		6 7			10
	12	100~1200		6 7 8 9			12
	14	150~1200		8 9 10			14
	16	200~1200		9 10 12			16
	18			9 10 12			18
	20			10 12 14 15			20
	22			10 12 14 15			22
	25			12 14 15 16 17			25
	28			14 15 16 17 20			28
	32			14 15 16 17 20 25			32
	36			17 20 25			36
	40			20 25 30			40
	50			25 30 35 40			50

○ 带键槽型可使用D12以上的尺寸。 ○ 不锈钢材质无D尺寸22·36·40·50。 ○ 同时使用位置显示器时，Q8~20为标准尺寸。

● 一端两台阶型

型式		指定单位1mm		指定单位1mm		M×螺距	D	螺距 P
①Type	②D	③L	④T·OS	⑤Q选择	⑦E	⑧C	⑨J	⑩B
③一端两台阶右螺纹 L-MTSRC L-MTSBRC L-RMTSRC L-MTSTRC D≤32, L≤1000	12	80~1000	2≤S≤Q,E×7 2≤T≤Q×7 ④Q,E≤9时, T,S为Q,E的5倍以下。	7 8 8	④一端两台阶右螺纹 Q/2≤E≤Q-1 ④一端两台阶带键槽右螺纹 E≥6 Q/2≤E≤Q-2 螺距1.5时 Q/2≤E≤Q-3	C≤60 S-C-J≥2	J≥2 或J=0 ④J=0的键槽R部成为直线。	B=0 或 B≤M×3 B≤螺距×3 B≤T-螺距×3
	14	100~1200		8 9 10				
	16	150~1200		9 10 12				
	18	200~1200		9 10 12				
	20			10 12 14 15				
	22			10 12 14 15				
	25			12 14 15 16 17				
	28			14 15 16 17 20				
	32			14 15 16 17 20 25				
	36			17 20 25				
	40			20 25 30				
	50			25 30 35 40				

○ 同时使用位置显示器时，Q8~20为标准尺寸。 ○ 不锈钢材质无D尺寸22·36·40·50。

梯形丝杠产品系列

6. 梯形丝杠系列产品

两端两台阶型

Type		M材质	S表面处理
右螺纹	左螺纹		
L-MTSRX	L-MTSLX	S45C	—
L-MTSBRX	L-MTSLBX		四氧化三铁保护膜

・单螺距误差…±0.02mm
 ・累积螺距误差…±0.15/300mm

○ 同时使用位置显示器时，Q8~20为标准尺寸。

○带键槽右螺纹仅MC·MQ·ME适用

Alterations
追加加工

- 指定追加加工位置时，请从台阶部分起空开2mm以上的间隙。
- 与追加平面加工、追加两平面加工、追加四平面加工、追加键槽加工组合时，各相位关系为随机。
- 无法在同一根轴的旋转方向上重复指定多个追加加工。
- 选择多个追加加工时，加工部位之间需间隔2mm以上。

追加四平面加工		粗牙螺纹孔加工
轴端直径	四平面加工宽度	螺纹直径
6~10	5~ 8	3
11~14	8~10	3・4
15~19	10~14	3・4・5
20~25	14~20	3・4・5・6・8
26~30	19~24	3・4・5・6・8・10
31~35	22~28	3・4・5・6・8・10・12
36~40	26~30	3・4・5・6・8・10・12・16

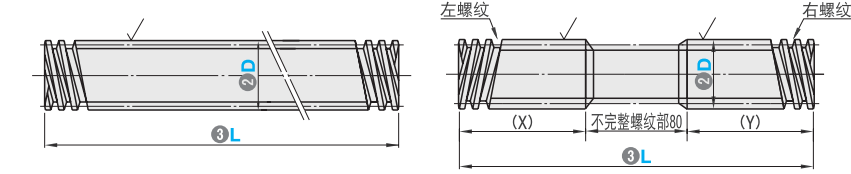
直杆型



Type			材质	S表面处理
右螺纹	左螺纹	左右螺丝		
L-MTSR	L-MTSL	L-MTSW	S45C	—
L-MTSBR	L-MTSBL	L-MTSBW		四氧化三铁保护膜
L-MTSRL (长尺寸)	L-MTSLL (长尺寸)	—		—
L-MTSTR	L-MTSTL	—	SUS303	—

右螺纹 · 左螺纹

左右螺丝



左右螺纹的不完整螺纹部
左旋螺纹 不完整螺纹部(80mm) 右旋螺纹

对左、右螺纹的中间部位进行压轧加工，产生的约80mm的不完整螺纹部。
无法将○内圈住的轴部一起使用。

○80mm的中间部不能使用。

○ L-MTSRL·L-MTSLL 的L尺寸公差: 0~+5
 $6.3 / (\sqrt{3.2})$

○ 发货时的左右螺纹尺寸为X=Y。

■右螺纹 · 左螺纹 · 左右螺纹

型式		L-MTS□ · L-MTST□ · L-MTSB□	L-MTSW · L-MTSBW	L-MTSRL · L-MTSLL	(X) (Y)	螺距 P
①Type	②D	③L 指定单位1mm	④L 指定单位1mm	⑤L 指定单位100mm		
(右螺纹) L-MTSR L-MTSBR L-MTSRL (长尺寸) L-MTSTR (不锈钢)	* 8	50~500	—	—	—	1.5
	10	—	—	—	D=10~14时 50 ≤ (X) ≤ 460	2
	12	80~1000	130~1000	—	D=16~50时 50 ≤ (X) ≤ 560	3
	14	—	—	—	(X)=(Y) (X)=(L-80)/2 (Y)=(L-80)/2	4
	16	100~1200	130~1200	800~2000		5
(左螺纹) L-MTSL L-MTSBL L-MTSLL (长尺寸) L-MTSTL (不锈钢)	18	—	—	—		6
	20	—	—	—		8
	22	150~1200	150~1200	800~2000		
	25	—	—	—		
	28	—	—	—		
(左右螺纹) L-MTSW L-MTSBW	32	—	—	—		
	36	200~1200	200~1200	800~2000		
	40	—	—	—		
	40	—	—	—		
	50	—	—	—		

- 不锈钢材质无D尺寸22 · 36 · 40 · 50。此外，D尺寸25 · 28 · 32仅有右螺纹。 ○ D8仅为M-MTSR、M-MTSBR。
- M-MTSRL · M-MTSLL的轴两端留有切割砂轮的切割痕迹。使用时必须追加加工(倒角、轴端加工等)。

Alterations	追加螺纹孔加工	
	MC(左端面)	MQ(右端面)
Spec.	指定方法 MC24 MC为左端面加工，MQ为右端面加工。	
	D	MC · MQ选择范围
	8	3 · 4
	10	3 · 4 · 5
	12 · 14	3 · 4 · 5 · 6
	16	3 · 4 · 5 · 6 · 8
	18	3 · 4 · 5 · 6 · 8 · 10
	20 · 22	3 · 4 · 5 · 6 · 8 · 10 · 12
	25 · 28	3 · 4 · 5 · 6 · 8 · 10 · 12 · 16
	32	3 · 4 · 5 · 6 · 8 · 10 · 12 · 16 · 20
	36 · 40 · 50	3 · 4 · 5 · 6 · 8 · 10 · 12 · 16 · 20 · 24
	⊗M-MTSRL · M-MTSLL不适用	

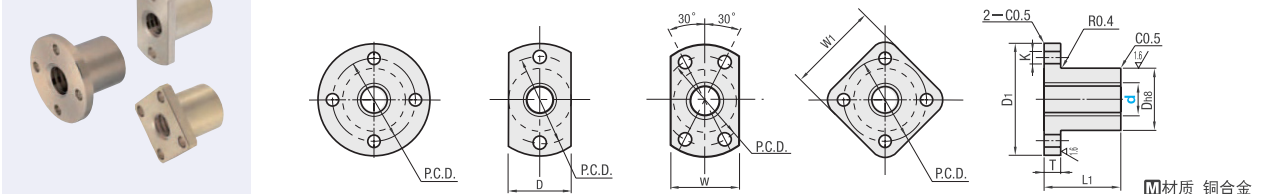
带法兰型/紧凑 · 带法兰型/嵌入 · 螺纹通孔 · 腰形孔型

■类似产品比较要点 | 用于中轻载、中低频度运动时，优先推荐经济型产品。 ■特长: 30度梯形丝杠中使用最广泛的规格，性价比超高。

①可根据安装空间选择圆法兰型、两面切割法兰 · 双孔型、两面切割法兰 · 四孔型及方法兰型。

■带法兰型

圆法兰型 L-MTSFR (右旋螺纹) 两面切割法兰 · 双孔型 L-MTSNR (右旋螺纹) 两面切割法兰 · 四孔型 L-MTSGR (右旋螺纹) 方法兰型 L-MTSCR (右旋螺纹)



材质 铜合金

型式	Type	d	螺距 P	D	L1	D1	T	P.C.D.	K	W	W1	动态容许推力 (kN)	重量 (g)			
圆法兰型 L-MTSFR 两面切割法兰 · 2孔型 L-MTSNR 两面切割法兰 · 4孔型 L-MTSGR 方法兰型 L-MTSCR	10	10	2	20	24	36	5	26	4.3	22	—	2.168	80	66	67	—
		12	—	—	—	—	—	—	—	—	—	3.332	120	95	96	—
	* 14	14	3	22	30	44	—	31	5.4	24	—	4.165	110	85	86	91
		16	—	—	—	—	—	—	—	—	—	5.670	200	169	172	169
	18	18	4	32	40	56	6	42	6.6	34	—	7.412	260	219	220	—
		20	—	—	—	—	—	—	—	—	—	8.339	260	219	220	224
	* 22	22	5	36	50	61	7	47	—	40	47	10.506	410	357	364	366
		25	—	—	—	—	—	—	—	—	—	12.087	350	290	297	306
	* 28	28	6	44	56	76	8	58	9	48	58	15.288	630	538	546	548
		32	—	—	—	—	—	—	—	—	—	17.918	580	490	498	498
○ 方法兰型仅有带 * 符号的尺寸	* 36	36	—	52	60	84	—	66	—	56	—	21.913	820	719	728	—
		40	—	58	70	98	10	76	11	62	—	28.756	1250	1034	1044	—

○ 外径、全长均十分紧凑。安装螺距小，可节省空间。

■紧凑 · 带法兰型

紧凑 · 圆法兰型 L-MTSPFR (右旋螺纹) 紧凑 · 两面切割法兰 · 双孔型 L-MTSPNR (右旋螺纹)



材质 铜合金

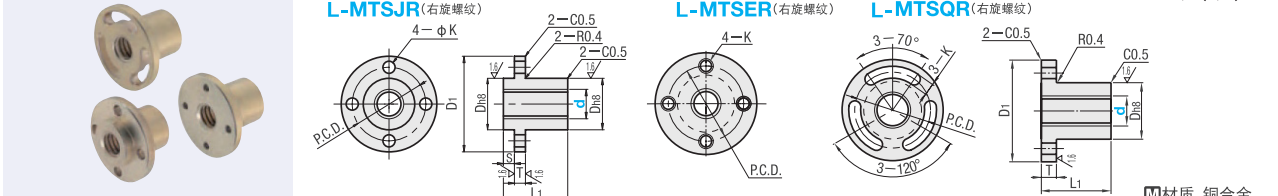
型式	Type	d	螺距 P	D	L1	D1	T	P.C.D.	K	动态容许推力 (kN)	重量 (g)	
圆法兰型 L-MTSPFR 两面切割法兰 · 2孔型 L-MTSPNR	* 10	10	2	16	19	32	4	24	3.3	1.717	39	—
		12	—	18	24	36	—	27	—	2.669	59	—
	* 14	14	3	20	28	40	5	29	4.3	3.332	73	57
		16	—	22	32	44	—	31	—	4.539	89	73
	20	20	4	26	32	44	6	35	5.4	6.673	112	94
		22	—	28	40	50	—	39	—	8.407	174	143
	25	25	5	31	45	53	7	42	6.6	9.673	174	143
		28	—	34	50	58	—	46	—	12.257	213	170
	* 32	32	6	38	45	62	—	50	—	14.399	272	227
		—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—

○ 带 * 符号的尺寸仅M-MTSPFR有

○ 将嵌入型 · 螺纹孔型垂直用于板上时有效。腰形孔型可用于在装置组装时对位置进行微调。

■嵌入 · 螺纹通孔 · 腰形孔型

圆法兰 · 嵌入型 L-MTSJR (右旋螺纹) 圆法兰 · 螺纹孔型 L-MTSER (右旋螺纹) 圆法兰 · 腰形孔型 L-MTSQR (右旋螺纹)



材质 铜合金

型式	Type	d	螺距 P	D	L1	D1	T	S	P.C.D.	K	动态容许推力 (kN)	重量 (g)			
嵌入型 L-MTSJR (仅带 * 符号的尺寸) 螺纹孔型 L-MTSER 腰形孔型 L-MTSQR	* 14	14	3	22	30	44	44	5	5	33	31	4.165	110	112	98
		16	—	28	35	52	51	6	—	40	38	5.670	204	204	178
	* 20	20	4	32	40	56	56	6	—	44	42	8.339	260	264	236
		22	—	36	50	60	61	7	—	48	47	10.506	404	414	378
	* 25	25	5	36	50	60	61	7	—	—	—	12.087	344	354	318
		28	—	44	56	—	76	8	—	—	—	15.258	—	645	570
	* 32	32	6	44	56	—	76	8	—	—	—	17.918	—	595	520
		—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
		—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—

带法兰型/细牙螺距型/无背隙型

带法兰型

L-MTRFR (右旋螺纹) ○ L-MTRFR为 L-MTSFR的RoHS对应
L-MTXFR (细螺距右螺纹)

MTRFR带有用于识别的轮毂。
P.C.D.

材质 黄铜

型式 Type	d	螺距 P	D	L ₁	D ₁	T	P.C.D.	K	动态容许推力 (kN)	重量 (g)
L-MTRFR	10	2	20	24	36	5	26	4.3	2.55	80
	12	3	22	30	44		31	5.4	3.92	120
	14		28	35	51		38	6.6	4.90	110
	16	4	32	40	56	42	6.6	6.67	200	
	20	36	50	61	47	9.81		260		
	25	5	44	56	76	58		14.22	350	
L-MTXFR	28	6	28	35	51	6	38	6.6	17.95	630
	32		32	40	56				21.08	580
	16		20	28	35				51	6.78

○细螺距右螺纹轴请利用MTX□□。○超过4个另行报价

无背隙型

L-MTBLR (右旋螺纹)

主螺帽上有四处确认槽位置的标记。

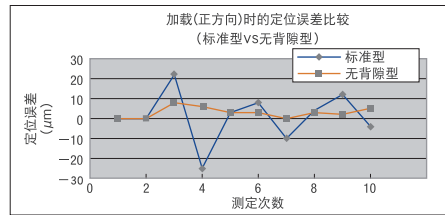
构成零件

零件名称	材质	数量
主螺帽	黄铜	1
副螺帽	黄铜	1
波纹弹簧	SWRH72B	1
止动螺丝	SCM435	2

材质 黄铜

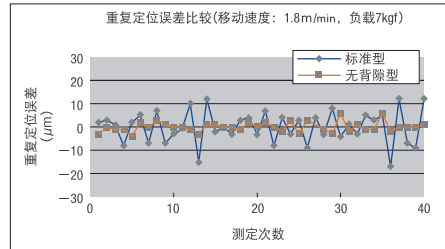
型式 Type	d	螺距 P	D	D ₁	T	(L ₁)	J	B	P.C.D.	K	M	动态容许推力 (kN)	重量 (g)
圆法兰型 L-MTBLR	10	2	20	36	5	34	13	15	26	4.3	3	2.60	100
	12	22	44	36.5		16.5	16	31	5.4	3.39	130		
	16	3	28	51	6	45	21	20	38	6.6	4	6.29	230
	20	4	32	56		52	24	25	42			9.32	310

①定位误差比较(参考值)



·可抑制运动停止时产生的转动惯量及驱动过程中各种变动等影响而导致的定位精度降低。

②重复定位误差比较(参考值)



·采用无背隙结构，可提高重复定位精度。
试验条件：试样 螺帽：M-MTBLR16 轴：M-MTSRG16-270
移动量：75mm

■无背隙型的特长

无背隙型

普通型

无背隙型借助设置在主螺帽和副螺帽之间的薄型预压弹簧的弹力，可以使轴和螺帽之间的间隙缩小。即使有了磨损，弹簧力也能抑制背隙的产生。
(注)但不同的负载条件(负载大小·方向)，背隙抑制效果有所变化。

■无背隙型的安装方法

- ①揭去临时固定主螺帽与副螺帽的胶带。
(将此时的主螺帽与副螺帽用2个止动螺丝固定。)
 - ②用止动螺丝固定好后，边转动梯形丝杠轴边装入。
 - ③装入副螺帽中后，旋松止动螺丝约45°~90°。
(这样，松开主螺帽与副螺帽的紧固连接，使弹簧起作用。)
- 保持止动螺丝的安装状态，不可超出副螺帽的外圆。并且，为了不使止动螺丝因振动等脱落，使用时请将副螺帽部也装入到壳体内。

自润滑法兰型

○与普通类型相比，使用无油型可减少润滑脂的涂抹量、涂抹次数。使用时，请涂抹初期磨合润滑脂。

自润滑法兰型

圆法兰型
L-MTSMR (右旋螺纹)
L-MTSMML (左旋螺纹)

两面切割法兰·双孔型
L-MTSMNR (右旋螺纹)
L-MTSMNL (左旋螺纹)

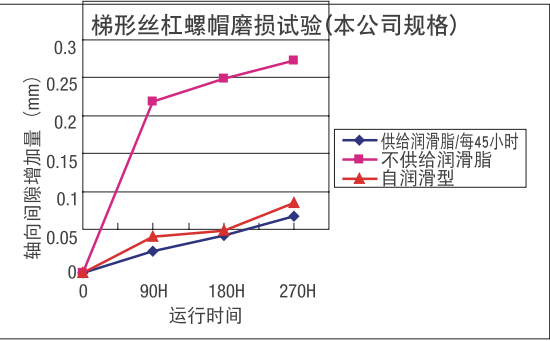
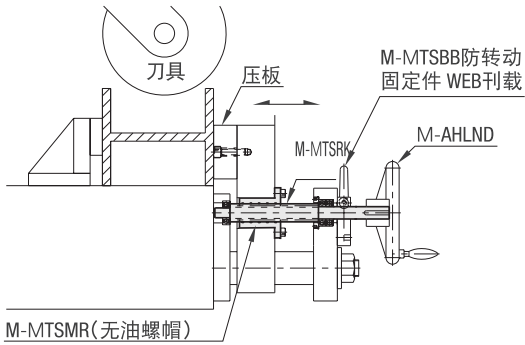
两面切割法兰·四孔型
L-MTSMGR (右旋螺纹)
L-MTSMGL (左旋螺纹)

材质 C6782(镶嵌固体润滑剂)

型式		螺距 P	D	L ₁	D ₁	T	P.C.D.	K	W	动态容许推力 (kN)	重量(g)		
Type	d										L-MTSMR L-MTSMML	L-MTSMNR L-MTSMNL	L-MTSMGR L-MTSMGL
圆法兰型 L-MTSMR (右旋螺纹) L-MTSMML (左旋螺纹) 两面切割法兰·2孔型 L-MTSMNR (右旋螺纹) L-MTSMNL (左旋螺纹) 两面切割法兰·4孔型 L-MTSMGR (右旋螺纹) L-MTSMGL (左旋螺纹) (○带*符号的仅M-MTSMR有)	10	2	20	24	36	5	26	4.3	22	2.55	80	66	67
	12		22	30	44		31	5.4	24	3.92	120	95	95
	14	3	28	35	51	6	38	6.6	30	4.90	110	85	86
	16		32	40	56		42		34	6.67	200	169	172
	20	4	36	50	61	7	47	9	40	9.81	260	219	220
	22		44	56	76		58		—	12.36	410	357	364
	25		52	60	84		66		—	14.22	350	290	297
	*28	5	60	70	98	10	76	11	—	17.95	630	—	—
	*32		68	80	108		86		—	21.08	580	—	—
	*36		76	90	118		96		—	25.78	820	—	—
	*40	6	84	100	128	12	106	12	—	33.83	1250	—	—

EX

Example
使用范例



试验条件：试样 丝杠轴：M-MTSRW10-270
螺帽：M-MTSFR10 — M-MTSMR10(自润滑型) 载重 220N 轴转速 1500rpm

加高方型/滑块加宽型/直柱形

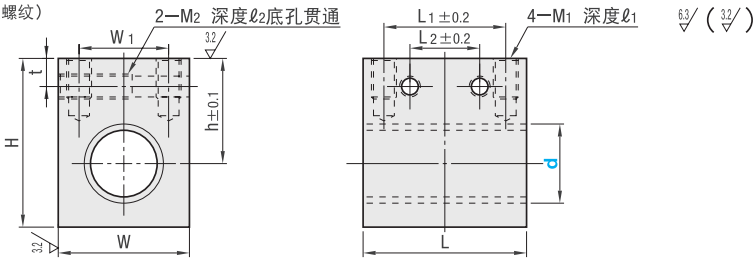
■ 类似产品比较要点 | 用于中轻载、中低频度运动时，优先推荐经济型产品。

○ 无需螺帽支架即可使用。可缩短设计时间、组装时间。

■加高方型



L-MTSBNR(右旋螺纹)



2-M2 深度l2底孔贯通
L1±0.2
L2±0.2
4-M1 深度l1
6.3/(3.2/)

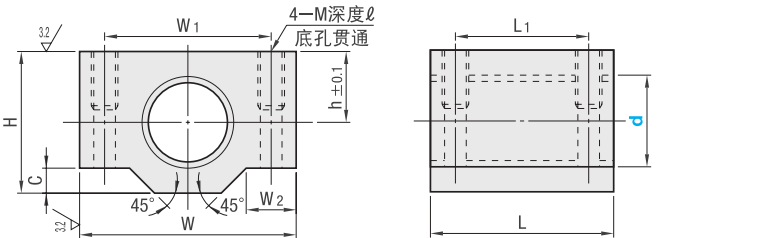
材质 铜合金

型式 Type	d	螺距 P	h	W	H	L	L1	L2	W1	M1	l1	M2	l2	t	动态容许推力 (kN)	重量 (g)
L-MTSBNR (右旋螺纹)	10	2	20	20	30	24	16	—	12	M4	8	—	—	6	2.168	100
	12	2	23	22	34	30	21	9	13	M5	10	M5	15	6	3.332	150
	14	3	27	28	41	35	25	11	18	M6	12	M6	18	7	4.165	140
	16	3	27	28	41	35	25	11	18						5.670	260
	18	4	29	32	45	40	30	16	22						7.412	380
	20	4	29	32	45	40	30	16	22						8.339	360
	22	5	30	36	48	50	40	20	26	10.506	580					
	25	5	30	36	48	50	40	20	26	12.087	540					
	28	6	38	44	60	62	50	25	32	M8	16	M8	22	8	17.043	1050
	32	6	38	44	60	62	50	25	32	M8	16	M8	22	8	19.389	970

■滑块加宽型



L-MTSBHR(右旋螺纹)



4-M深度l底孔贯通
L1
h±0.1
45°
W2
L
6.3/(3.2/)

材质 铜合金

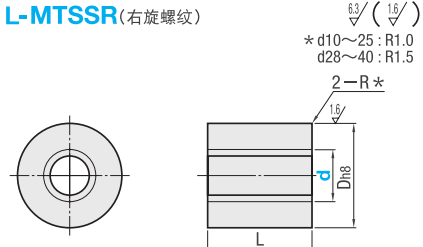
型式 Type	d	螺距 P	h	W	H	L	L1	W1	W2	C	M	l	动态容许推力 (kN)	重量 (g)
L-MTSBHR (右旋螺纹)	10	2	10	30	20	24	16	20	8	4	M4	8	2.168	87
	12	2	11	38	22	30	20	26	10	5	M5	10	3.332	147
	14	3	11	38	22	30	20	26	10	5	M5	10	4.165	140
	16	3	14	44	28	35	24	32	10	5	M5	10	5.670	267
	18	4	16	48	32	40	28	36	11	6	M6	12	7.412	375
	20	4	16	48	32	40	28	36	11	6	M6	12	8.339	357
	22	5	20	62	38	50	34	46	14	10	M8	16	10.506	670
	25	5	20	62	38	50	34	46	14	10	M8	16	12.087	629
	28	5	25	68	47	56	40	52	14	10	M8	16	15.258	1041
	32	6	25	68	47	56	40	52	14	10	M8	16	17.918	970

○ 必须与螺帽支架接合并采取防转动措施。

■直柱型



L-MTSSR(右旋螺纹)



* d10~25 : R1.0
d28~40 : R1.5
2-R*
1.6/

材质 铜合金

型式 Type	d	螺距 P	D	L	动态容许推力 (kN)	重量(g)
L-MTSSR	10	2	20	20	1.751	40
	12	2	22	22	2.414	50
	14	3	22	22	3.086	50
	16	3	28	26	4.165	100
	18	4	32	31	5.831	160
	20	4	32	31	6.503	150
	22	5	36	40	8.415	240
	25	5	36	40	9.673	210
	28	6	44	45	12.257	390
	32	6	44	45	14.501	320
36	6	52	49	18.003	530	
40	6	58	57	23.341	720	

非金属材料（用户可指定材料）

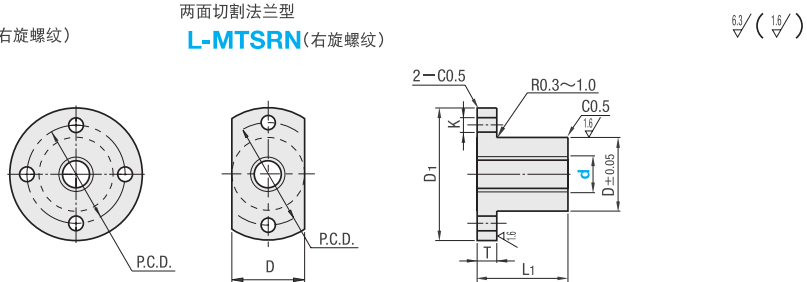
○ 与通常的树脂型相比，高强度带法兰树脂型采用机械性、耐化学药品性能更高、价格也更便宜的树脂制螺帽。

■高强度带法兰树脂型



圆法兰型
L-MTSRR(右旋螺纹)

两面切割法兰型
L-MTSRN(右旋螺纹)



6.3/(1.6/)

材质 滑动性PPS树脂(PTFE+GF30%)

⊙与以往的树脂型相比，增加了容许推力

使用环境温度
-45℃~200℃

型式 Type	d	螺距 P	D	L1	D1	T	P.C.D.	K	动态容许推力 (N)	重量(g)	L-MTSRR	L-MTSRN
圆法兰型 L-MTSRR(右旋螺纹)	10	2	20	24	36	5	26	4.3	278	19	16	
	12	2	22	30	44	5	31	5.4	428	30	24	
	14	3	22	30	44	5	31	5.4	536	27	21	
	16	3	28	35	51	6	38	6.6	686	46	39	
	18	4	32	40	56	6	42	6.6	954	64	54	
	20	4	32	40	56	6	42	6.6	1071	61	51	
两面切割法兰型 L-MTSRN(右旋螺纹)	10	2	20	24	36	5	26	4.3	278	19	16	
	12	2	22	30	44	5	31	5.4	428	30	24	
	14	3	22	30	44	5	31	5.4	536	27	21	
	16	3	28	35	51	6	38	6.6	686	46	39	
	18	4	32	40	56	6	42	6.6	954	64	54	
	20	4	32	40	56	6	42	6.6	1071	61	51	

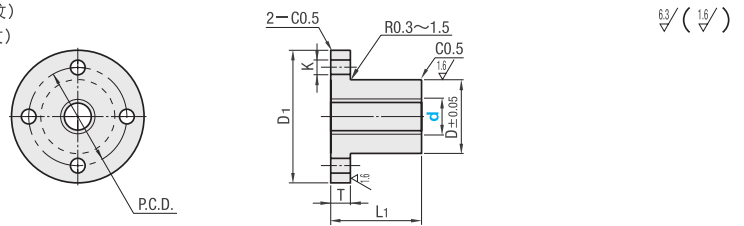
■ 材质特性(表中数值为参考值，并非保证值。)

材质	试验方法 (ASTM)	单位	滑动性PPS树脂 (PTFE+GF30%)	聚缩醛
性质			值	
比重	D792	—	1.68	1.41
吸水率(置23℃水中24小时)	D570	%	0.02	0.22
燃烧性	UL94	—	V-0	HB
机械性质	抗拉强度	D638	MPa	135
	延伸率	D638	%	2.9
	弯曲强度	D790	MPa	180
	弯曲弹性模量	D790	GPa	10
	剪切强度	D732	MPa	60
艾佐德冲击强度	D256	J/m	130	74
耐化学药品性	油	—	◎	○
	酸	—	◎	△~×
	碱	—	◎	○
	有机溶剂	—	◎	○

■树脂型



L-MTSFJR(右旋螺纹)
L-MTSFJL(左旋螺纹)



6.3/(1.6/)

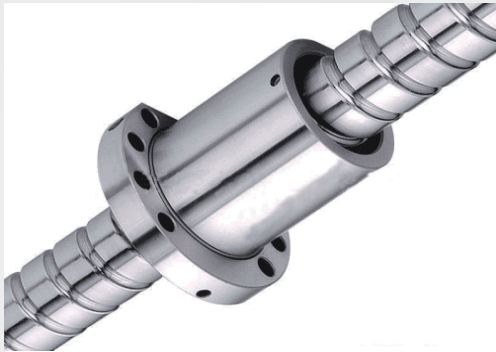
材质 聚缩醛

型式 Type	d	螺距 P	D	L1	D1	T	P.C.D.	K	动态容许推力(N)	重量(g)	L-MTSFJR	L-MTSFJL
L-MTSFJR(右旋螺纹) L-MTSFJL(左旋螺纹) (○带*符号的仅M-MTSFJR有)	10	2	20	24	36	5	26	4.3	255	16		
	12	2	22	30	44	5	31	5.4	392	25		
	14	3	22	30	44	5	31	5.4	490	23		
	16	3	28	35	51	6	38	6.6	628	39		
	18	4	32	40	56	6	42	6.6	873	54		
	20	4	32	40	56	6	42	6.6	980	51		
	*25	5	36	50	61	7	47	6.6	1412	69		
	*28	5	36	50	61	7	47	6.6	1765	124		
	*32	6	44	56	76	8	58	9	2050	112		

B

滚珠丝杠产品系列

- 滚珠丝杠的公称代码/规格对照表
- 转造级滚珠丝杠
- 转造级滚珠丝杠系列
- 精密研磨级滚珠丝杠系列



1-1 滚珠丝杠的公称代码

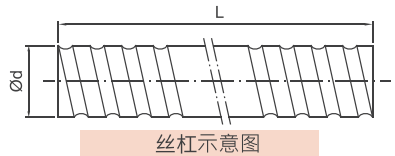
M-SFU R 025 05 T4 D G C5 - 600 - P1 - B2 + N3 N3

公司代号 ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧ ⑨ ⑩ ⑪ ⑫ ⑬

① 公称代码	② 螺纹方向	⑤ 珠卷数 (卷数 · 列数)	⑦ 制造代号
S	S: 单螺母	R: 右	卷数 : T:1
	D: 双螺母	L: 左	A:1.5 (or 1.7/1.8)
	O: 一体式螺母		B:2.5/2.8
F	F: 有法兰	③	C:3.5
	C: 无法兰	轴外径	D:4.8
	NI :NI 型螺母	单位 :mm	例 : (2.5×2 = B2)
U	NU : NU 型螺母		⑧ 导程精度等级
	H : H 型螺母		C0, C1, C2, C3, C5, C7, C10
	A : A 型螺母	④	⑨
	NH:NH 型螺母 (滑台专用)	导 程	法兰型式
	Y : Y 型螺母	单位 :mm	N: 无切边
	V:V 型螺母		S: 单切边
	U:DIN 型螺母		D: 双切边
	M:M 型螺母		
	K:K 型螺母		
⑩ 轴方向间隙预压等级		⑪ 螺母数量	
P0, P1, P2, P3, P4		(若为1个时省略) 例 : 一轴两个螺母 : B2	
⑫ 螺母表面处理		⑬ 丝杠轴表面处理	
S: 标准		S: 标准	
B1: 发黑		B1: 发黑	
N1: 镀铬		N1: 镀铬	
P: 磷酸盐		P: 磷酸盐	
N3: 镀镍		N3: 镀镍	
N4: 冷电镀		N4: 冷电镀	
N5 镀黑铬		N5: 镀黑铬	

※ 当螺母、丝杠均无表面处理时，则省略标示。

1-2 标准尺寸规格对照表



精密研磨级丝杠标准尺寸规格对照表 Ø4~ Ø32						单位 : mm	
外径 d	型号		导程精度等级	螺纹方向	头 数	标准型 丝杠编码	适用螺母型式
	导程 l	珠径 Da		R : 右 L : 左			
4	1	0.8	C7, C5, C3	R	1	SCR00401	K
6	1	0.8	C7, C5, C3	R	1	SCR00601	K
8	1	0.8	C7, C5, C3	R/L	1	SCR00801	K
	2	1.2	C7, C5, C3	R/L	1	SCR00802	K
	2.5	1.2	C7, C5, C3	R	1	SCR0082.5	K, BSH
10	2	1.2	C7, C5, C3	R/L	1	SCR01002	K, BSH
	4	2	C7, C5, C3	R	1	SCR01004	K, BSH
12	2	1.2	C7, C5, C3	R/L	1	SCR01202	K
	4	2.5	C7, C5, C3	R	1	SCR01204	U, BSH
	5	2.5	C7, C5, C3	R	1	SCR01205-A	V, U, BSH, H, A
	10	2.5	C7, C5, C3	R	2	SCR01210-B	V
14	2	1.2	C7, C5, C3	R/L	1	SCR01402	K
	4	2.5	C7, C5, C3	R	1	SCR01404	BSH
16	2	1.2	C7, C5, C3	R/L	1	SCR01602	K
	4	2.381	C7, C5, C3	R	1	SCR01604(N)	V, I, U, BSH
	5	3.175	C7, C5, C3	R/L	1	SCR01605	V, NI, NU, BSH
	10	3.175	C7, C5, C3	R/L	2	SCR01610	V, NI, NU, BSH
	16	2.778	C7, C5, C3	R	2	SCR01616	Y
20	32	2.778	C7, C5, C3	R	2	SCR01632	Y
	2	1.2	C7, C5, C3	R	1	SCR02002	K
	4	2.381	C7, C5, C3	R	1	SCR02004(N)	V, I, U
	5	3.175	C7, C5, C3	R/L	1	SCR02005	V, NI, NU, BSH, H, A
	10	3.969	C7, C5, C3	R	1	SCR02010	V
	20	3.175	C7, C5, C3	R	2	SCR02020	V, Y, H, A
25	40	3.175	C7, C5, C3	R	2	SCR02040	Y
	2	1.2	C7, C5, C3	R	1	SCR02502	K
	4	2.381	C7, C5, C3	R	1	SCR02504(N)	I, U
	5	3.175	C7, C5, C3	R/L	1	SCR02505	V, NI, NU, BSH, H, A
	6	3.969	C7, C5, C3	R	1	SCR02506	V, U
	8	4.762	C7, C5, C3	R	1	SCR02508	V, U
	10	4.762	C7, C5, C3	R/L	1	SCR02510-A	NI, NU, BSH
	10	6.35	C7, C5, C3	R	1	SCR02510-B	V
32	25	3.969	C7, C5, C3	R	2	SCR02525	Y
	50	3.969	C7, C5, C3	R	2	SCR02550	Y
	4	2.381	C7, C5, C3	R	1	SCR03204(N)	V, I, U
	5	3.175	C7, C5, C3	R/L	1	SCR03205	V, NI, NU, M, H, A
	6	3.969	C7, C5, C3	R	1	SCR03206	V, U
	8	4.762	C7, C5, C3	R	1	SCR03208	V, U
	10	6.35	C7, C5, C3	R/L	1	SCR03210	V, NI, NU
	20	6.35	C7, C5, C3	R	1	SCR03220	V
64	32	4.762	C7, C5, C3	R	2	SCR03232	Y
	64	4.762	C7, C5, C3	R	2	SCR03264	Y



■ 1-2 标准尺寸规格对照表

标准尺寸规格对照表Ø40~ Ø80

单位 : mm

型号			导程精度等级	螺纹方向	头 数	标准型 丝杠编码	适用螺母型式
外径 d	导程 l	珠径 Da		R : 右 L : 左			
40	5	3.175	C7, C5, C3	R / L	1	SCR04005	V, NI, NU, H, A
	6	3.969	C7, C5, C3	R	1	SCR04006	V, NU
	8	4.762	C7, C5, C3	R	1	SCR04008	V, NU
	10	6.35	C7, C5, C3	R / L	1	SCR04010	V, NI, NU
	20	6.35	C7, C5, C3	R	2	SCR04020	V
	40	6.35	C7, C5, C3	R	2	SCR04040	Y
	80	6.35	C7, C5, C3	R	2	SCR04080	Y
50	5	3.175	C7, C5, C3	R	1	SCR05005	V, H, A
	10	6.35	C7, C5, C3	R / L	1	SCR05010	V, NI, NU
	20	9.525	C7, C5, C3	R	1	SCR05020	V
	50	7.938	C7, C5, C3	R	2	SCR05050	Y
	100	7.938	C7, C5, C3	R	2	SCR050100	Y
63	10	6.35	C7, C5, C3	R	1	SCR06310	V, NI, NU
	20	9.525	C7, C5, C3	R	1	SCR06320	V, NU
80	10	6.35	C7, C5, C3	R	1	SCR08010	V, NI, NU
	20	9.525	C7, C5, C3	R	1	SCR08020	V, NU

H/A 型尺寸规格对照表 Ø12~Ø50

单位 : mm

型号			导程精度等级	螺纹方向	头 数	标准型 丝杠编码	适用螺母型式
外径 d	导程 l	珠径 Da		R : 右 L : 左			
12	10	2.5	C7, C5, C3	R	1	SSR01210	H, A
16	5	2.778	C7, C5, C3	R	1	SSR01605	H, A
	10	2.778	C7, C5, C3	R	1	SSR01610	H, A
	16	2.778	C7, C5, C3	R	1	SSR01616	H, A
	20	2.778	C7, C5, C3	R	1	SSR01620	H, A
20	10	3.175	C7, C5, C3	R	1	SSR02010	H, A
25	10	3.175	C7, C5, C3	R	1	SSR02510	H, A
	25	3.175	C7, C5, C3	R	1	SSR02525	H, A
32	10	3.969	C7, C5, C3	R	1	SSR03210	H, A
	20	3.969	C7, C5, C3	R	1	SSR03220	H, A
	32	6.35	C7, C5, C3	R	1	SSR03232	H, A
40	10	6.35	C7, C5, C3	R	1	SSR04010	H, A
	20	6.35	C7, C5, C3	R	1	SSR04020	H, A
	40	6.35	C7, C5, C3	R	1	SSR04040	H, A
50	10	6.35	C7, C5, C3	R	1	SSR05010	H, A
	20	6.35	C7, C5, C3	R	1	SSR05020	H, A
	50	6.35	C7, C5, C3	R	1	SSR05050	H, A

※ 以上为标准规范，若有其他需求请洽 业务人员咨询。

■ 2-1 转造级滚珠丝杠介绍

转造级滚珠丝杠是使用滚牙方式来生产丝杠，又称轧制丝杠。相对于传统艾克姆丝杠、方型丝杠的传动方式，转造级滚珠丝杠可提升运转顺畅度、降低轴向背隙及摩擦力等优点。相较于研磨级丝杠，转造级丝杠更具有供货迅速及价格实惠的优势。

■ 2-2 转造级滚珠丝杠特色

(1) 可达 C5 级精度

转造级滚珠丝杠导程精度可达 C5 级，具有 C5、C7、C10 三种标准。

(2) 配用高精度螺母

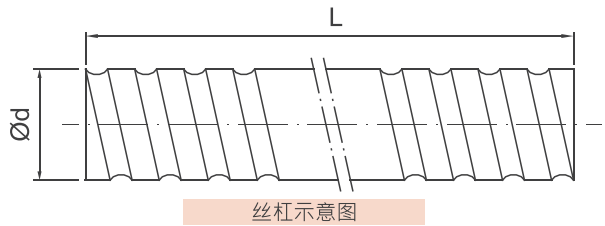
转造级螺母与研磨级螺母的制程相同，皆为高精度之螺母，具备高顺畅性及耐久性。

(3) 可单独出货

转造级螺母及丝杠可以分开单独出货，在购买上较为便利。其螺母出货的标准为 P0 预压，客户可依需求自行换装钢珠调整预压使用。

■ 2-3 转造级滚珠丝杠公称代码

M-SC		R	025	05	F	C7	-	1000	+	N3
公司代号 ①		②	③	④	⑤	⑥		⑦		⑧
① 丝杠类型		④ 导 程				⑦ 丝杠轴长度				
SC: 标准型丝杠		单位 :mm				单位 :mm				
SS: 专用型丝杠										
② 螺纹方向		⑤ 制程代号				⑧ 丝杠轴表面处理				
R: 右		F: 转造				S: 标准				
L: 左						B1: 发黑				
③ 丝杠轴外径		⑥ 导程精度等级				P: 磷酸盐				
单位 :mm		C5, C7, C10				N3: 镀镍				
						N4: 冷电镀				
						N5: 镀黑铬				



转造级库存丝杠标准型尺寸规格对照表 Ø 6~Ø32 单位：mm

型号			导程精度等级	螺纹方向 R：右 L：左	头 数	标准型 丝杠编码	适用螺母 型式	转造丝杠 最长长度
外径 d	导程 l	珠径 Da						
6	1	0.8	C10, C7	R	1	SCR00601	K	1000
8	1	0.8	C10, C7, C5	R	1	SCR00801	K	1000
	2	1.2	C10, C7, C5	R	1	SCR00802	K	
	2.5	1.2	C10, C7, C5	R	1	SCR0082.5	K, BSH	
10	2	1.2	C10, C7, C5	R	1	SCR01002	K, BSH	3000
	4	2	C10, C7, C5	R	1	SCR01004	K, BSH	
12	2	1.2	C10, C7, C5	R	1	SCR01202	K	3000
	4	2.5	C10, C7, C5	R	1	SCR01204	U, BSH	
	5	2.5	C10, C7, C5	R	1	SCR01205-A	V, U, BSH, H, A	
	10	2.5	C10, C7, C5	R	2	SCR01210-B	V	
14	20	2.5	C10, C7	R	4	SCR01220	Y	3000
	2	1.2	C10, C7, C5	R	1	SCR01402	K	
	4	2.5	C10, C7	R	1	SCR01404	BSH	
16	4	2.381	C10, C7, C5	R	1	SCR01604(N)	V, I, U, BSH	3000
	5	3.175	C10, C7, C5	R/L	1	SCR01605	V, NI, NU, BSH	
	10	3.175	C10, C7, C5	R	2	SCR01610	V, NI, NU, BSH	
	16	2.778	C10, C7, C5	R	4	SCR01616	Y	
20	32	2.778	C10, C7	R	8	SCR01632	Y	3000
	4	2.381	C10, C7, C5	R	1	SCR02004(N)	V, I, U	
	5	3.175	C10, C7, C5	R/L	1	SCR02005	V, NI, NU, BSH, H, A	
	20	3.175	C10, C7, C5	R	4	SCR02020	V, Y, H, A	
25	40	3.175	C10, C7	R	8	SCR02040	Y	6000
	4	2.381	C10, C7	R	1	SCR02504(N)	I, U	
	5	3.175	C10, C7, C5	R/L	1	SCR02505	V, NI, NU, BSH, H, A	
	10	4.762	C10, C7, C5	R	1	SCR02510-A	NI, NU, BSH	
	10	6.35	C10, C7, C5	R	1	SCR02510-B	V	
	25	3.969	C10, C7, C5	R	4	SCR02525	Y	
32	50	3.969	C10, C7	R	8	SCR02550	Y	6000
	4	2.381	C10, C7, C5	R	1	SCR03204(N)	V, I, U	
	5	3.175	C10, C7, C5	R/L	1	SCR03205	V, NI, NU, M, H, A	
	10	6.35	C10, C7, C5	R/L	1	SCR03210	V, NI, NU	
	32	4.762	C10, C7	R	4	SCR03232	Y	
	64	4.762	C10, C7	R	8	SCR03264	Y	

标准型尺寸规格对照表 Ø40~Ø80 单位：mm

型号			导程精度等级	螺纹方向 R：右 L：左	头 数	标准型 丝杠编码	适用螺母 型式	转造丝杠 最长长度
外径 d	导程 l	珠径 Da						
40	5	3.175	C10, C7, C5	R/L	1	SCR04005	V, NI, NU, H, A	6000
	10	6.35	C10, C7	R/L	1	SCR04010	V, NI, NU	
	20	6.35	C10, C7	R	2	SCR04020	V	
	40	6.35	C10, C7	R	4	SCR04040	Y	
	80	6.35	C10, C7	R	8	SCR04080	Y	
50	5	3.175	C10, C7, C5	R	1	SCR05005	V, H, A	6000
	10	6.35	C10, C7, C5	R/L	1	SCR05010	V, NI, NU	
	20	9.525	C10, C7	R	1	SCR05020	V	
	50	7.938	C10, C7	R	4	SCR05050	Y	
	100	7.938	C10, C7	R	8	SCR050100	Y	
63	10	6.35	C10, C7, C5	R	1	SCR06310	V, NI, NU	7000
	20	9.525	C10, C7	R	1	SCR06320	V, NU	
80	10	6.35	C10, C7, C5	R	1	SCR08010	V, NI, NU	7000
	20	9.525	C10, C7	R	1	SCR08020	V, NU	

H/A 型尺寸规格对照表 Ø12~Ø50 单位：mm

型号			导程精度等级	螺纹方向 R：右 L：左	头 数	标准型 丝杠编码	适用螺母 型式	转造丝杠 最长长度
外径 d	导程 l	珠径 Da						
12	10	2.5	C10, C7, C5	R	2	SSR01210	H, A	3000
16	5	2.778	C10, C7, C5	R	1	SSR01605	H, A	3000
	10	2.778	C10, C7, C5	R	2	SSR01610	H, A	
	16	2.778	C10, C7, C5	R	4	SSR01616	H, A	
	20	2.778	C10, C7, C5	R	4	SSR01620	H, A	
20	10	3.175	C10, C7, C5	R	2	SSR02010	H, A	3000
25	10	3.175	C10, C7, C5	R	2	SSR02510	H, A	6000
	25	3.175	C10, C7	R	4	SSR02525	H, A	
32	10	3.969	C10, C7, C5	R	1	SSR03210	H, A	6000
	20	3.969	C10, C7	R	2	SSR03220	H, A	
	32	3.969	C10, C7	R	4	SSR03232	H, A	
40	10	6.35	C10, C7	R	1	SSR04010	H, A	6000
	20	6.35	C10, C7, C5	R	2	SSR04020	H, A	
	40	6.35	C10, C7	R	4	SSR04040	H, A	
50	10	6.35	C10, C7	R	1	SSR05010	H, A	6000
	20	6.35	C10, C7	R	2	SSR05020	H, A	
	50	6.35	C10, C7	R	4	SSR05050	H, A	

※ 以上为标准规范，若有 C5 及其他需求请洽业务人员咨询。

2-4 转造级螺母代码

M-G SFU R 025 05 T4 D + N3

公司代号 ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧

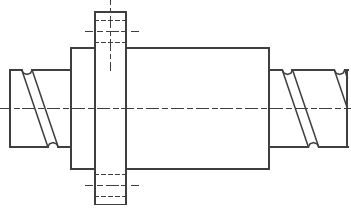
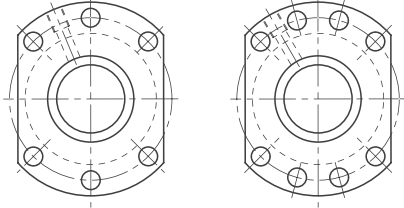
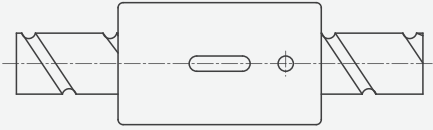
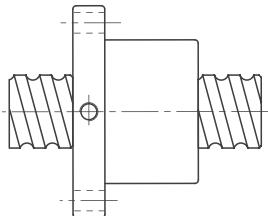
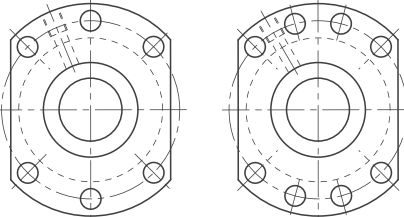
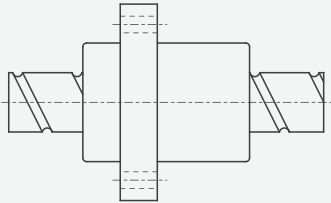
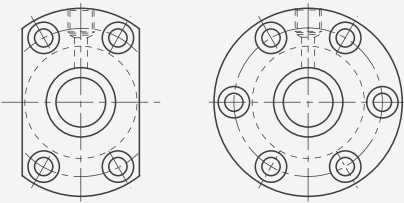
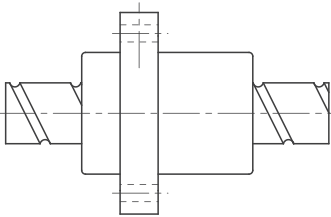
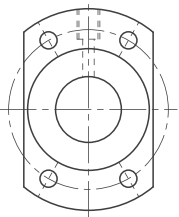
① 制程代号		
②	③	⑥
公称型号	螺纹方向	珠卷数 (卷数 · 列数)
S: 单螺母	R: 右	卷数: T:1
D: 双螺母	L: 左	A:1.5 (or 1.7/1.8)
F: 有法兰		B:2.5/2.8
C: 无法兰	④	C:3.5
NI :NI 型螺母	丝杠轴外径	D:4.8
NU :NU 型里面	单位 :mm	例 :(2.5 × 2 = B2)
H :H 型螺母		
A :A 型螺母	⑤	⑦
NH:NH 型螺母 (滑台专用)	导程	法兰型式
Y :Y 型螺母	单位 :mm	N: 无切边
V:V 型螺母		S: 单切边
U:DIN 规格螺母		D: 双切边
M:M 型螺母		
K:K 型螺母		
⑧ 螺母表面处理		
S: 标准		
B1: 发黑		
N1: 镀铬		
P: 磷酸盐		
N3: 镀镍		
N4: 冷电镀		
N5: 镀黑铬		

2-5 转造级滚珠丝杠预压规范

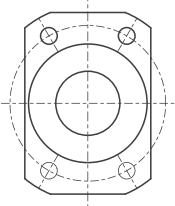
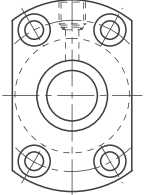
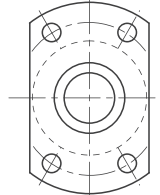
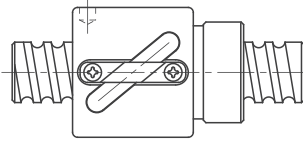
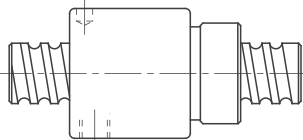
转造级滚珠丝杠标准预压为 P0，若需要 P1 预压，请联系业务人员。

转造级丝杠精度规范表			
单位 : μm			
精度等级	C5 (DIN)	C7	C10
e300	23	50	210

3-1 转造级螺母型式

	转造级螺母型式	法兰型式
NH/H/A (滑台专用型) 高速强化防尘型)	SFNH/SFH/SFA(DIN) 	 d≤32 d≥40
CNH (滑台专用型)	SCNH 	无法兰
NU/U (强化防尘型)	SFNU/ SFU(DIN) 	 d≤32 d≥40
NI/I (强化防尘型)	SFNI/SFI 	
Y (高Dm-N值)	SFY 	

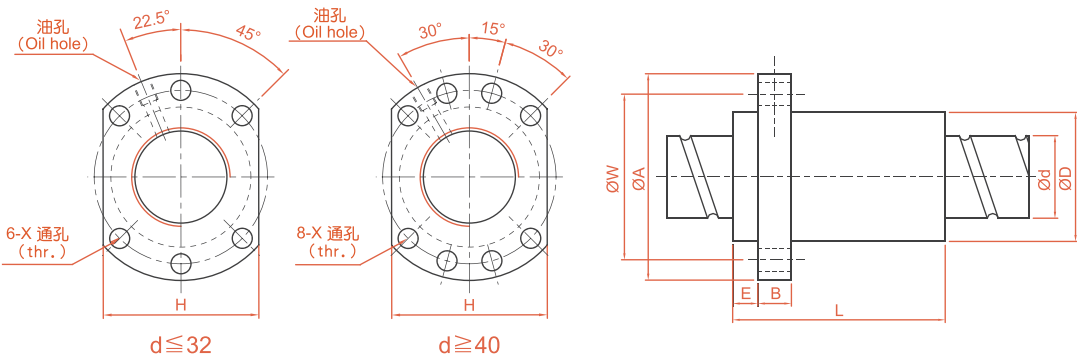
3-1 转造级螺母型式

转造级螺母型式		法兰型式
XSY (微型)	XSY	
	SCNI/SCI	无法兰
CNI/I (标准型)	SCNI/SCI	无法兰
	SFK	 (SFK 01004) (SFK 02002) (SFK 02502)
K (微型)	SFK	
	BSH	无法兰
BSH	 $d \leq 12$	
	 $d \geq 14$	

※ 如有不同的设计尺寸，请洽询业务人员

3-2 转造级系列规格尺寸表

SFNH/SFH (DIN 69051 FORM B) 转造级系列规格尺寸表



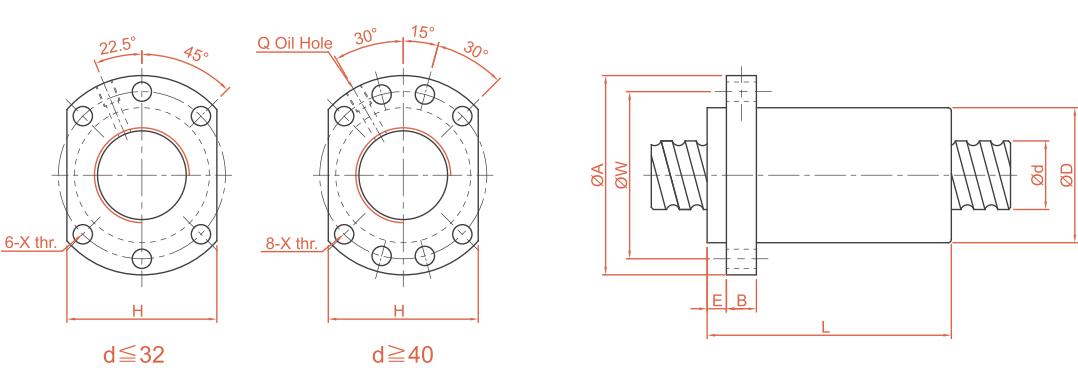
单位：mm

型号	轴径 d	导程 l	珠径 Da	螺母尺寸										动额定 负荷 Ca	静额定 负荷 Coa	刚性 kgf/μm
				D	A	E	B	L	W	H	X	Q	n			
SFH01205-2.8★	12	5	2.5	24	40	5	10	30	32	30	4.5		2.8x1	661	1316	19
SFH01210-2.8★	10	2.5	24	40	5	10	45	32	30	4.5			2.8x1	642	1287	19
SFH01605-3.8★	15	5	2.778	28	48	5	10	37	38	40	5.5	M6	3.8x1	1112	2507	30
SFH01610-2.8★	10	2.778	28	48	5	10	45	38	40	5.5	M6	2.8x1		839	1821	23
SFH01616-1.8★	16	2.778	28	48	5	10	45	38	40	5.5	M6	1.8x1		552	1137	14
SFH01616-2.8★	16	2.778	28	48	5	10	61	38	40	5.5	M6	2.8x1		808	1769	22
SFH01620-1.8★	20	2.778	28	48	7	10	58	38	40	5.5	M6	1.8x1		554	1170	14
SFH02005-3.8★	20	5	3.175	36	58	7	10	37	47	44	6.6	M6	3.8x1	1484	3681	37
SFH02010-3.8★	10	3.175	36	58	7	10	55	47	44	6.6	M6	3.8x1		1516	3833	40
SFH02020-1.8★	20	3.175	36	58	7	10	54	47	44	6.6	M6	1.8x1		764	1758	19
SFH02020-2.8★	20	3.175	36	58	7	10	74	47	44	6.6	M6	2.8x1		1118	2734	29
SFH02505-3.8★	25	5	3.175	40	62	7	10	37	51	48	6.6	M6	3.8x1	1650	4658	43
SFH02510-3.8★	10	3.175	40	62	7	12	55	51	48	6.6	M6	3.8x1		1638	4633	45
SFH02525-1.8★	25	3.175	40	62	7	12	64	51	48	6.6	M6	1.8x1		843	2199	22
SFH02525-2.8★	25	3.175	40	62	7	12	89	51	48	6.6	M6	2.8x1		1232	3421	34
SFH03205-3.8	32	5	3.175	50	80	9	12	37	65	62	9	M6	3.8x1	1839	6026	51
SFH03210-3.8	10	3.969	50	80	9	12	57	65	62	9	M6	3.8x1		2460	7255	55
SFH03220-2.8	20	3.969	50	80	9	12	76	65	62	9	M6	2.8x1		1907	5482	43
SFH03232-1.8	32	3.969	50	80	9	12	80	65	62	9	M6	1.8x1		1257	3426	27
SFH03232-2.8	32	3.969	50	80	9	12	112	65	62	9	M6	2.8x1		1838	5329	42
SFH04005-3.8	40	5	3.175	63	93	9	15	42	78	70	9	M8	3.8x1	2018	7589	60
SFH04010-3.8	10	6.35	63	93	9	14	60	78	70	9	M8	3.8x1		5035	13943	67
SFH04020-2.8	20	6.35	63	93	9	14	80	78	70	9	M8	2.8x1		3959	10715	54
SFH04040-1.8	40	6.35	63	93	9	14	98	78	70	9	M8	1.8x1		2585	6648	34
SFH04040-2.8	40	6.35	63	93	9	14	138	78	70	9	M8	2.8x1		3780	10341	52
SFH05005-3.8	50	5	3.175	75	110	10.5	15	42	93	85	11	M8	3.8x1	2207	9542	68
SFH05010-3.8	10	6.35	75	110	10.5	18	60	93	85	11	M8	3.8x1		5638	17852	79
SFH05020-3.8	20	6.35	75	110	10.5	18	100	93	85	11	M8	3.8x1		5749	18485	87
SFH05050-1.8	50	6.35	75	110	10.5	18	120	93	85	11	M8	1.8x1		2946	8749	42
SFH05050-2.8	50	6.35	75	110	10.5	18	170	93	85	11	M8	2.8x1		4308	13610	65

※ 有标注★记号者可制作 SFNH 滑台专用规范。

3-2 转造级系列规格尺寸表

SFA 转造级系列规格尺寸表

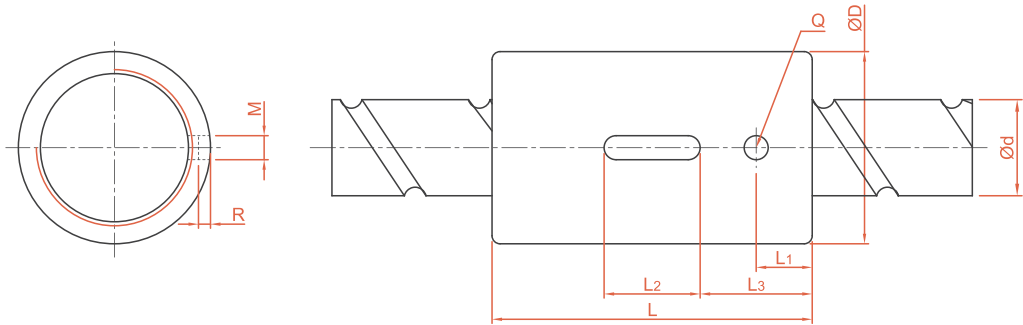


单位: mm

型号	轴径 d	导程 l	珠径 Da	螺母尺寸										滚珠螺母额定负荷		刚性 kgf/ μ m
				D	A	E	B	L	W	H	X	Q	n	Ca (kgf)	Coa (kgf)	
SFA1205-2.8	12	5	2.5	24	40	5	10	30	32	30	4.5		2.8×1	661	1316	19
SFA1210-2.8		10	2.5	24	40	5	10	42	32	30	4.5		2.8×1	642	1287	19
SFA1605-3.8	15	5	2.778	28	48	5	10	31	38	40	5.5	M6	3.8×1	1112	2507	30
SFA1610-2.8		10	2.778	28	48	5	10	42	38	40	5.5	M6	2.8×1	839	1821	23
SFA1616-1.8		16	2.778	28	48	5	10	43	38	40	5.5	M6	1.8×1	552	1137	14
SFA1616-2.8		16	2.778	28	48	5	10	59	38	40	5.5	M6	2.8×1	808	1769	22
SFA1620-1.8	20	20	2.778	28	48	5	10	50	38	40	5.5	M6	1.8×1	554	1170	14
SFA1630-1.8		30	2.778	28	48	7	10	70	38	40	5.5	M6	1.8×1	534	1195	14
SFA2005-3.8	25	5	3.175	36	58	7	10	33	47	44	6.6	M6	3.8×1	1484	3681	37
SFA2010-3.8		10	3.175	36	58	7	10	52	47	44	6.6	M6	3.8×1	1516	3833	40
SFA2020-1.8		20	3.175	36	58	7	10	52	47	44	6.6	M6	1.8×1	764	1758	19
SFA2020-2.8		20	3.175	36	58	7	10	72	47	44	6.6	M6	2.8×1	1118	2734	29
SFA2505-3.8	31	5	3.175	40	62	7	10	33	51	48	6.6	M6	3.8×1	1650	4658	43
SFA2510-3.8		10	3.175	40	62	7	12	52	51	48	6.6	M6	3.8×1	1638	4633	45
SFA2525-1.8		25	3.175	40	62	7	12	60	51	48	6.6	M6	1.8×1	843	2199	22
SFA2525-2.8		25	3.175	40	62	7	12	85	51	48	6.6	M6	2.8×1	1232	3421	34
SFA3205-3.8	38	5	3.175	50	80	9	12	35	65	62	9	M6	3.8×1	1839	6026	51
SFA3210-3.8		10	3.969	50	80	9	12	53	65	62	9	M6	3.8×1	2460	7255	55
SFA3220-2.8		20	3.969	50	80	9	12	72	65	62	9	M6	2.8×1	1907	5482	43
SFA3232-1.8		32	3.969	50	80	9	12	78	65	62	9	M6	1.8×1	1257	3426	27
SFA3232-2.8	48	32	3.969	50	80	9	12	110	65	62	9	M6	2.8×1	1838	5329	42
SFA4005-3.8		5	3.175	63	93	9	14	39	78	70	9	M8	3.8×1	2018	7589	60
SFA4010-3.8		10	6.35	63	93	9	14	57	78	70	9	M8	3.8×1	5035	13943	67
SFA4020-2.8		20	6.35	63	93	9	14	78	78	70	9	M8	2.8×1	3959	10715	54
SFA4040-1.8	50	40	6.35	63	93	9	14	96	78	70	9	M8	1.8×1	2585	6648	34
SFA4040-2.8		40	6.35	63	93	9	14	136	78	70	9	M8	2.8×1	3780	10341	52
SFA5005-3.8		5	3.175	75	110	10.5	15	42	93	85	11	M8	3.8×1	2207	9542	68
SFA5010-3.8		10	6.35	75	110	10.5	18	57	93	85	11	M8	3.8×1	5638	17852	79
SFA5020-3.8	50	20	6.35	75	110	10.5	18	98	93	85	11	M8	3.8×1	5749	18485	87
SFA5050-1.8		50	6.35	75	110	10.5	18	117	93	85	11	M8	1.8×1	2946	8749	42
SFA5050-2.8		50	6.35	75	110	10.5	18	167	93	85	11	M8	2.8×1	4308	13610	65

3-2 转造级系列规格尺寸表

SCNH 转造级系列规格尺寸表

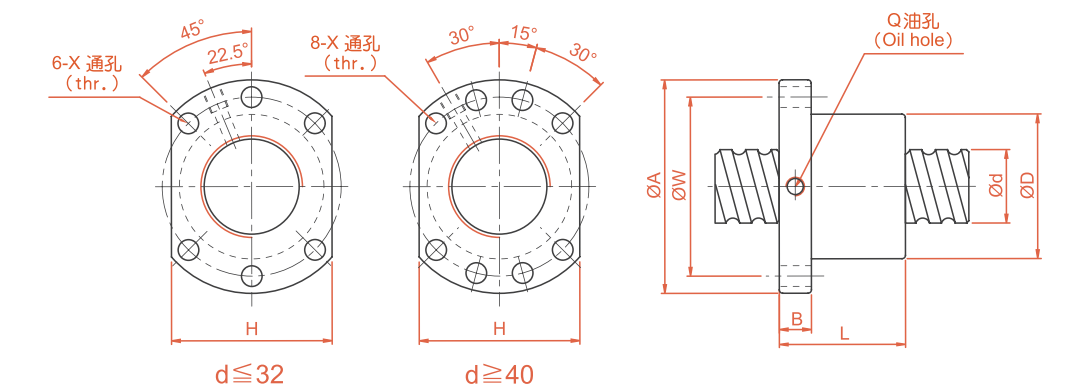


单位：mm

型号	轴径 d	导程 l	珠径 Da	螺母尺寸										动额定 负荷 Ca	静额定 负荷 Coa	刚性 kgf/μm
				D	L	L1	L2	L3	M	R	Q	n				
SCNH01205-4.8	12	5	2.5	24	40	7	12	14	3	1.5	3	4.8x1	1051	2255	34	
SCNH01210-2.8		10	2.5	24	45	8	15	15	3	1.5	3	2.8x1	642	1287	19	
XCNH01210-1.8		10	2.5	24	40	10.5	12	14	3	1.5	3	1.8x1	439	827	33	
SCNH01605-5.8	15	5	2.778	28	45	7	20	12.5	5	3	3	5.8x1	1599	3827	49	
SCNH01610-2.8		10	2.778	28	45	7	20	12.5	5	3	3	2.8x1	839	1821	23	
SCNH01616-1.8		16	2.778	28	45	7	20	12.5	5	3	3	1.8x1	552	1137	18	
SCNH01620-1.8		20	2.778	28	58	10	20	19	5	3	3	1.8x1	554	1170	14	
SCNH02005-5.8	20	5	3.175	36	47	8	20	13.5	5	3	3	5.8x1	2134	5619	60	
SCNH02010-3.8		10	3.175	36	55	8	20	17.5	5	3	3	3.8x1	1516	3833	40	
SCNH02020-1.8		20	3.175	36	55	8	20	17.5	5	3	3	1.8x1	764	1758	19	

3-2 转造级系列规格尺寸表

SFNU/SFU (DIN 69051 FORM B) 转造级系列规格尺寸表

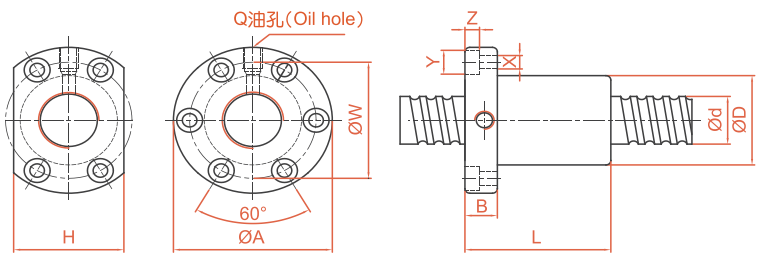


单位：mm															
型号	轴 径 d	导 程 l	珠 径 Da	螺母尺寸								动额定负 荷 Ca	静额定负 荷 Coa	刚性 kgf/ μm	
				D	A	B	L	W	H	X	Q				n
SFNU01605-4 [☆]	16	5	3.175	28	48	10	45	38	40	5.5	M6	1x4	1380	3052	32
SFNU01610-3		10	3.175	28	48	10	57	38	40	5.5	M6	1x3	1103	2401	26
SFNU02005-4 [☆]	20	5	3.175	36	58	10	51	47	44	6.6	M6	1x4	1551	3875	39
SFNU02505-4 [☆]	25	5	3.175	40	62	10	51	51	48	6.6	M6	1x4	1724	4904	45
SFNU02510-4		10	4.762	40	62	12	80	51	48	6.6	M6	1x4	2954	7295	50
SFNU03205-4 [☆]	32	5	3.175	50	80	12	52	65	62	9	M6	1x4	1922	6343	54
SFNU03210-4 [☆]		10	6.35	50	80	12	85	65	62	9	M6	1x4	4805	12208	61
SFNU04005-4 [☆]	40	5	3.175	63	93	14	55	78	70	9	M8	1x4	2110	7988	63
SFNU04010-4 [☆]		10	6.35	63	93	14	88	78	70	9	M8	1x4	5399	15500	73
SFNU05010-4 [☆]	50	10	6.35	75	110	16	88	93	85	11	M8	1x4	6004	19614	85
SFNU06310-4	63	10	6.35	90	125	18	93	108	95	11	M8	1x4	6719	25358	99
SFNU08010-4	80	10	6.35	105	145	20	93	125	110	13.5	M8	1x4	7346	31953	109
SFU01204-4	12	4	2.5	24	40	10	40	32	30	4.5		1x4	902	1884	26
SFU01604-4	16	4	2.381	28	48	10	40	38	40	5.5	M6	1x4	973	2406	32
SFU02004-4	20	4	2.381	36	58	10	42	47	44	6.6	M6	1x4	1066	2987	38
SFU02504-4	25	4	2.381	40	62	10	42	51	48	6.6	M6	1x4	1180	3795	43
SFU02506-4		6	3.969	40	62	10	54	51	48	6.6	M6	1x4	2318	6057	47
SFU02508-4		8	4.762	40	62	10	63	51	48	6.6	M6	1x4	2963	7313	49
SFU03204-4	32	4	2.381	50	80	12	44	65	62	9	M6	1x4	1296	4838	51
SFU03206-4		6	3.969	50	80	12	57	65	62	9	M6	1x4	2632	7979	57
SFU03208-4		8	4.762	50	80	12	65	65	62	9	M6	1x4	3387	9622	60
SFU04006-4	40	6	3.969	63	93	14	60	78	70	9	M6	1x4	2873	9913	66
SFU04008-4		8	4.762	63	93	14	67	78	70	9	M6	1x4	3712	11947	70
SFU05020-4	50	20	7.144	75	110	16	138	93	85	11	M8	1x4	7142	22588	94
SFU06320-4	63	20	9.525	95	135	20	149	115	100	13.5	M8	1x4	11444	36653	112
SFU08020-4	80	20	9.525	125	165	25	154	145	130	13.5	M8	1x4	12911	47747	138
SFU10020-4	100	20	9.525	150	202	30	180	170	155	17.5	M8	1x4	14303	60698	162

※ 有标注☆记号者可制作左螺纹。

3-2 转造级系列规格尺寸表

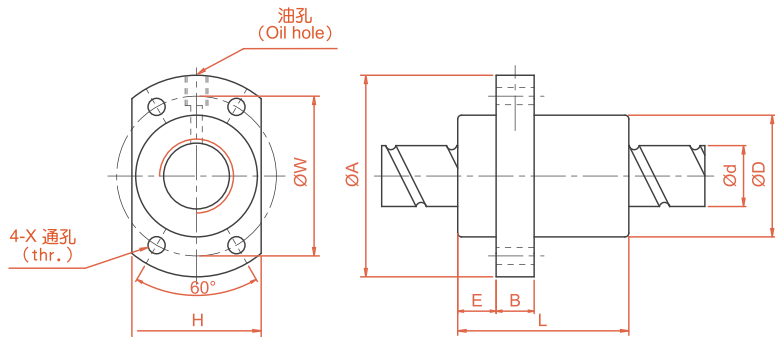
SFNI/SFI 转造级系列规格尺寸表



型号	轴径 d	导程 l	珠径 Da	螺母尺寸											动额定负荷 Ca	静额定负荷 Coa	刚性 kgf/μm
				D	A	B	L	W	H	X	Y	Z	Q	n			
SFNI01605-4 [☆]	16	5	3.175	30	49	10	45	39	34	4.5	8	4.5	M6	1x4	1380	3052	33
SFNI01610-3		10	3.175	34	58	10	57	45	34	5.5	9.5	5.5	M6	1x3	1103	2401	27
SFNI02005-4 [☆]	20	5	3.175	34	57	11	51	45	40	5.5	9.5	5.5	M6	1x4	1551	3875	39
SFNI02505-4 [☆]		5	3.175	40	63	11	51	51	46	5.5	9.5	5.5	M8	1x4	1724	4904	45
SFNI02510-4	25	10	4.762	46	72	12	80	58	52	6.5	11	6.5	M6	1x4	2954	7295	51
SFNI03205-4 [☆]		5	3.175	46	72	12	52	58	52	6.5	11	6.5	M8	1x4	1922	6343	52
SFNI03210-4 [☆]	32	10	6.35	54	88	15	85	70	62	9	14	8.5	M8	1x4	4805	12208	62
SFNI04005-4 [☆]		5	3.175	56	90	15	55	72	64	9	14	8.5	M8	1x4	2110	7988	59
SFNI04010-4 [☆]	40	10	6.35	62	104	18	88	82	70	11	17.5	11	M8	1x4	5399	15500	72
SFNI05010-4 [☆]		10	6.35	72	114	18	88	92	82	11	17.5	11	M8	1x4	6004	19614	83
SFNI06310-4	63	10	6.35	85	131	22	93	107	95	14	20	13	M8	1x4	6719	25358	95
SFNI08010-4	80	10	6.35	105	150	22	93	127	115	14	20	13	M8	1x4	7346	31953	109
SFI01604-4	16	4	2.381	30	49	10	45	39	34	4.5	8	4.5	M6	1x4	973	2406	32
SFI02004-4	20	4	2.381	34	57	11	46	45	40	5.5	9.5	5.5	M6	1x4	1066	2987	37
SFI0205T-4		5.08	3.175	34	57	11	51	45	40	5.5	9.5	5.5	M6	1x4	1550	3875	39
SFI02504-4	25	4	2.381	40	63	11	46	51	46	5.5	9.5	5.5	M6	1x4	1180	3795	43
SFI0255T-4		5.08	3.175	40	63	11	51	51	46	5.5	9.5	5.5	M8	1x4	1724	4903	45
SFI03204-4	32	4	2.381	46	72	12	47	58	52	6.5	11	6.5	M6	1x4	1296	4838	49

3-2 转造级系列规格尺寸表

SFY 转造级系列规格尺寸表

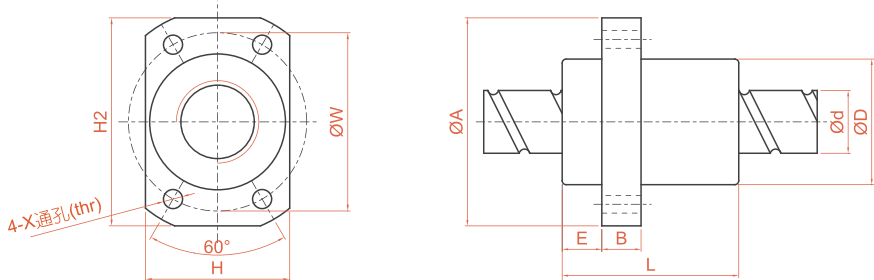


单位：mm

一倍导程 公称型号	轴 径 d	导 程 l	珠 径 Da	螺母尺寸										动额定负 荷 Ca	静额定负 荷 Coa	刚性 kgf/μm
				D	A	E	B	L	W	H	X	Q	n			
SFY01616-3.6	16	16	2.778	32	53	10.1	10	45	42	34	4.5	M6	1.8x2	1073	2551	31
SFY02020-3.6	20	20	3.175	39	62	13	10	52	50	41	5.5	M6	1.8x2	1387	3515	37
SFY02525-3.6	25	25	3.969	47	74	15	12	64	60	49	6.6	M6	1.8x2	2074	5494	45
SFY03232-3.6	32	32	4.762	58	92	17	12	78	74	60	9	M6	1.8x2	3021	8690	58
SFY04040-3.6	40	40	6.35	73	114	19.5	15	99	93	75	11	M6	1.8x2	4831	14062	70
SFY05050-3.6	50	50	7.938	90	135	21.5	20	117	112	92	14	M6	1.8x2	7220	21974	86
二倍导程 公称型号	轴 径 d	导 程 l	珠 径 Da	螺母尺寸										动额定负 荷 Ca	静额定负 荷 Coa	刚性 kgf/μm
				D	A	E	B	L	W	H	X	Q	n			
SFY01632-1.6	16	32	2.778	32	53	10.1	10	42.5	42	34	4.5	M6	0.8x2	493	1116	11
SFY02040-1.6	20	40	3.175	39	62	13	10	48	50	41	5.5	M6	0.8x2	653	1597	15
SFY02550-1.6	25	50	3.969	47	74	15	12	58	60	49	6.6	M6	0.8x2	976	2495	19
SFY03264-1.6	32	64	4.762	58	92	17	12	71	74	60	9	M6	0.8x2	1374	3571	22
SFY04080-1.6	40	80	6.35	73	114	19.5	15	90	93	75	11	M6	0.8x2	2273	6387	29
SFY050100-1.6	50	100	7.938	90	135	21.5	20	111	112	92	14	M6	0.8x2	3398	9980	35

3-2 转造级系列规格尺寸表

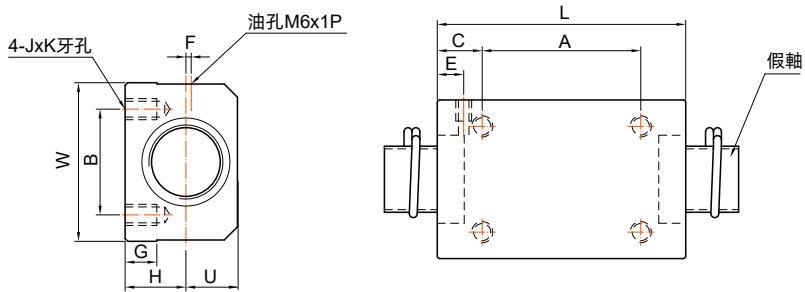
XSYP 转造级系列规格尺寸表



单位：mm

型号	轴 径 d	导 程 l	珠 径 Da	螺母尺寸										动额定 负荷 Ca	静额定负 荷 Coa	刚性 kgf/μm
				D	A	E	B	L	W	H	H2	X	n			
XSYP01220A2D-00	12	20	2.5	24	41	3.8	5	50	32	24	36	4.5	1.8x2	777	1718	13

3-2 转造级系列规格尺寸表



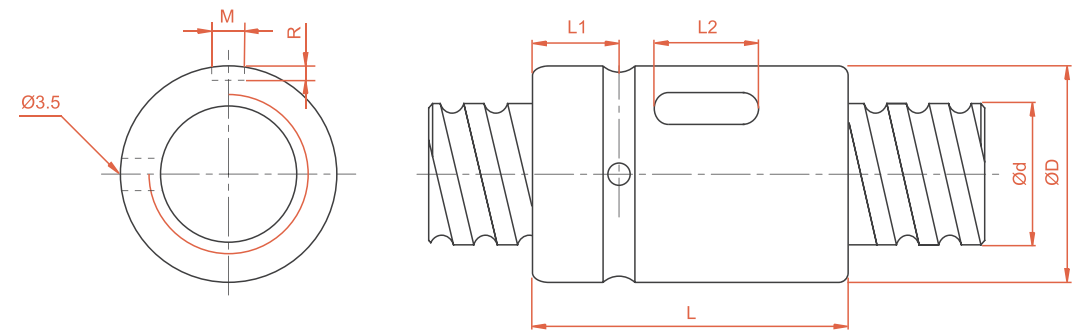
单位mm

	螺杆尺寸		钢珠 直径	循环 圈数 圈×列	基本额定负荷(kgf)		螺帽尺寸										刚性 kgf/ μm
螺帽编号	外径	导程			动负荷 (1×10 ⁶ REV.) Ca	静负荷 Co	长度 L	宽度 W	高度 H	安装用攻牙孔				基准面高			
										A	B	C	J×K	G	U		
ZXU1604-3.0	16	4	2.381	3	730	1 805	36	34	13	22	26	7	M4x7	6	14	32	
ZXU1605-3.0		5 *	3.175	3	1035	2289	36	34	13	22	26	7	M4x7	6	14	32	
ZXU1610-3.0	16	10*	3.175	3	1103	2401	52	36	15	32	26	10	M5x8	7	13	29	
ZXU2005-3.0	20	5 *	3.175	3	1164	2907	36	48	17	22	35	7	M6x10	9	18	39	
ZXU2010-3.0		10	3.175	3	1137	2875	58	48	18	35	35	6.5	M6x10	9	18	40	
ZXU2505-3.0	25	5 *	3.175	3	1294	3678	36	60	20	22	40	7	M8x12	9.5	20	45	
ZXU2510-5.0		10*	4.762	5	2216	5471	80	60	23	60	40	10	M8x12	10	20	50	

标注*的可制作左旋

3-2 转造级系列规格尺寸表

SCNI/SCI 转造级系列规格尺寸表

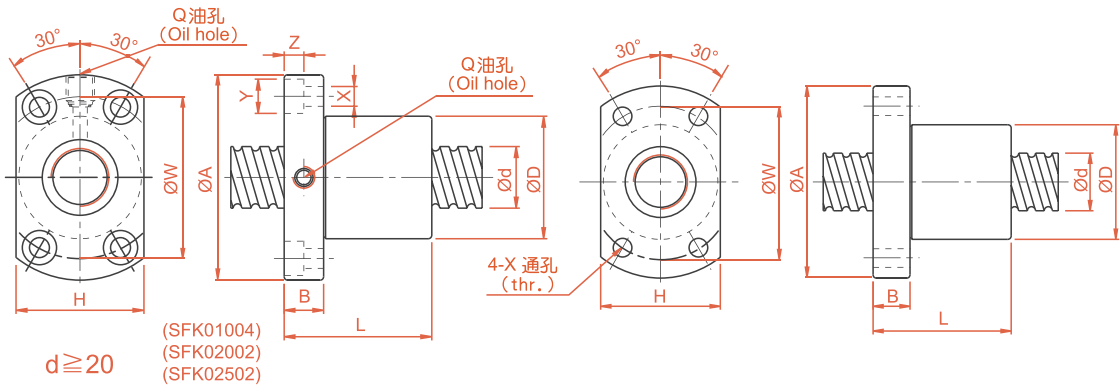


单位：mm

型号	轴径 d	导程 l	珠径 Da	螺母尺寸							动额定 负荷 Ca	静额定 负荷 Coa	刚性 kgf/μm
				D	L	L1	L2	M	R	n			
SCNI 01605-4	16	5	3.175	30	45	9	20	5	3	1x4	1380	3052	33
SCNI 02005-4	20	5	3.175	34	45	9	20	5	3	1x4	1551	3875	39
SCNI 02505-4	25	5	3.175	40	45	9	20	5	3	1x4	1724	4904	45
SCNI 02510-4		10	4.762	46	85	13	30	5	3	1x4	2954	7295	51
SCNI 03205-4	32	5	3.175	46	45	9	20	5	3	1x4	1922	6343	52
SCNI 03210-4		10	6.35	54	85	13	30	5	3	1x4	4805	12208	62
SCNI 04005-4	40	5	3.175	56	45	9	20	5	3	1x4	2110	7988	59
SCNI 04010-4		10	6.35	62	85	13	30	5	3	1x4	5399	15500	72
SCNI 05010-4	50	10	6.35	72	85	13	30	5	3	1x4	6004	19614	83
SCNI 06310-4	63	10	6.35	85	85	13	30	6	3.5	1x4	6719	25358	95
SCNI 08010-4	80	10	6.35	105	85	13	30	8	4.5	1x4	7346	31953	109
SCI 01604-4	16	4	2.381	30	40	9	15	3	1.5	1x4	973	2406	32
SCI 02004-4	20	4	2.381	34	40	9	15	3	1.5	1x4	1066	2987	37
SCI 02504-4	25	4	2.381	40	40	9	15	3	1.5	1x4	1180	3795	43
SCI 03204-4	32	4	2.381	46	40	9	15	3	1.5	1x4	1296	4838	49

3-2 转造级系列规格尺寸表

SFK 转造级系列规格尺寸表



单位：mm

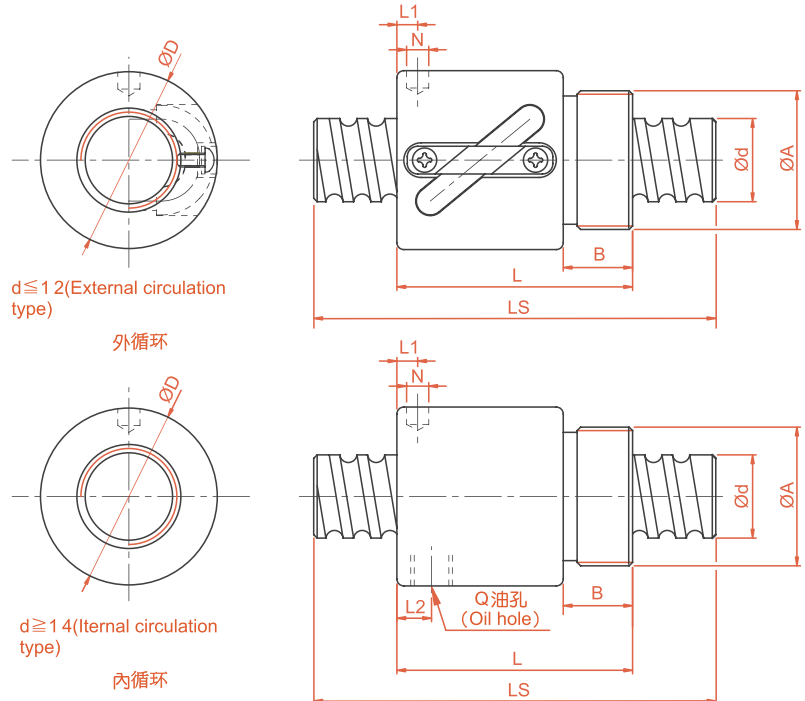
型号	轴 径 d	导 程 l	珠 径 Da	螺母尺寸										动额定 负荷 Ca	静额定 负荷 Coa	刚性 kgf/μm	
				D	A	B	L	W	H	X	Y	Z	Q				n
SFK00601	6	1	0.8	12	24	3.5	15	18	16	3.4	-	-	-	1x3	111	224	9
SFK00801	8	1	0.8	14	27	4	16	21	18	3.4	-	-	-	1x4	161	403	14
SFK00802		2	1.2	14	27	4	16	21	18	3.4	-	-	-	1x3	222	458	13
SFK0082.5		2.5	1.2	16	29	4	26	23	20	3.4	-	-	-	1x3	221	457	13
SFK01002	10	2	1.2	18	35	5	28	27	22	4.5	-	-	-	1x3	243	569	15
SFK01004		4	2	26	46	10	34	36	28	4.5	8	4.5	M6	1x3	468	905	17
SFK01202	12	2	1.2	20	37	5	28	29	24	4.5	-	-	-	1x4	334	906	22
SFK01402	14	2	1.2	21	40	6	23	31	26	5.5	-	-	-	1x4	354	1053	24

单位：mm

型号	轴径 d	导程 l	珠径 Da	螺母尺寸												动额定 负荷 Ca	静额定 负荷 Coa	刚性 kgf/ μm
				D	A	B	L	W	H	X	Y	Z	Q	n				
XSUR01204T3D-02	12	4	2.5	24	40	6	28	32	25	3.5	-	-	-	1x3	704	1413	-	
XSUR01205T3D-00		5		22	37	8	39	29	24	4.5	-	-	-	1x3	702	1409	17	

3-2 转造级系列规格尺寸表

BSH 转造级系列规格尺寸表



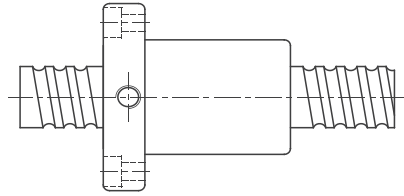
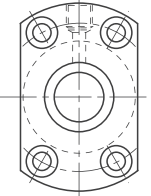
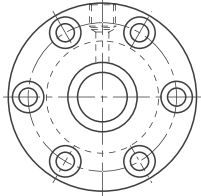
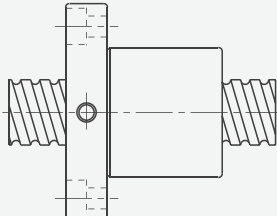
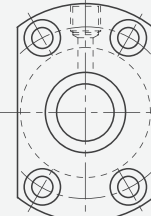
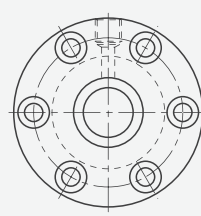
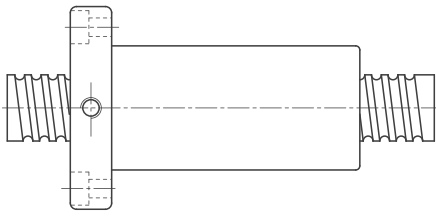
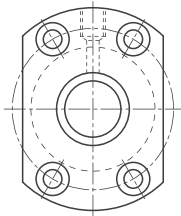
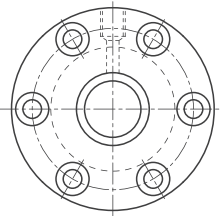
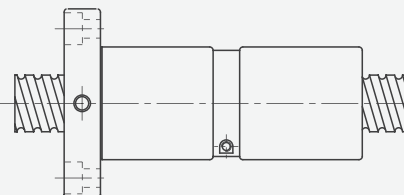
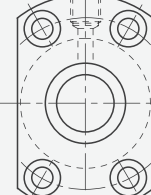
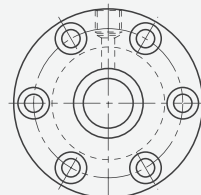
型号	轴 径 d	导 程 l	珠 径 Da	螺母尺寸									动额 定负 荷 Ca	静额定 负荷 Coa	刚性 kgf/μm
				D	A	B	L	L1	N	L2	Q	n			
BSHR0082.5-2.5	8	2.5	1.2	17.5	M15x1P	7.5	23.5	10	3	-	-	2.5x1	189	381	11
BSHR01002-3.5	10	2	1.2	19.5	M17x1P	7.5	22	3	3.2	-	-	3.5x1	277	664	17
BSHR01004-2.5		4	2	25	M20x1P	10	34	3	3	-	-	2.5x1	400	754	14
BSHR01204-3.5	12	4	2.5	25.5	M20x1P	10	34	13	3	-	-	3.5x1	804	1649	23
BSHR01205-3.5		5	2.5	25.5	M20x1P	10	39	16.25	3	-	-	3.5x1	801	1644	24
BSHR01404-3	14	4	2.5	32.1	M25x1.5P	10	35	11	3	-	-	1x3	748	1609	26
BSHR01604-3	16	4	2.381	29	M22x1.5P	8	32	4	3.2	-	-	1x3	759	1804	24
BSHR01605-3		5	3.175	32.5	M26x1.5P	12	42	19.25	3	-	-	1x3	1077	2289	25
BSHR01610-2		10	3.175	32	M26x1.5P	12	50	3	4	3	M4	1x2	779	1601	14
BSHR02005-3	20	5	3.175	38	M35x1.5P	15	45	20.3	3	-	-	1x3	1211	2906	30
BSHR02505-4	25	5	3.175	43	M40x1.5P	19	69	32.11	3	8	M6	1x4	1724	4904	37
BSHR02510-4		10	4.762	43	M40x1.5P	19	84	8	6	8	M6	1x4	2954	7295	41

※ 外径Ø8~Ø16 螺母标准品无附刮刷器。

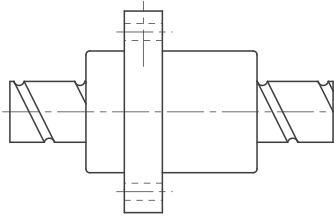
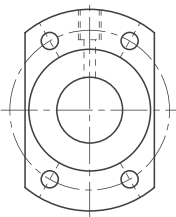
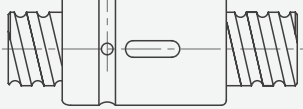
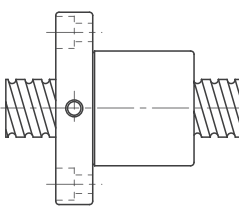
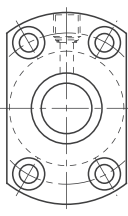
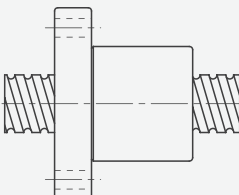
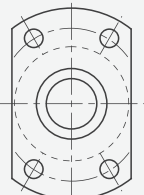
4-1 精密研磨级螺母型式

	研磨级螺母型式	法兰型式
NH/H/A (滑台专用型/高速强化防尘型)	SFNH/SFH/SFA (DIN) 	 d≤32 d≥40
CNH (滑台专用型)	SCNH 	无法兰
NU/U (强化防尘型)	SFNU/SFU (DIN) 	 d≤32 d≥40
OFU/U (轻量化一体式双螺母)	OFU/DFU (DIN) 	

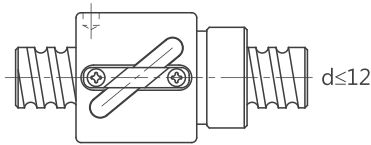
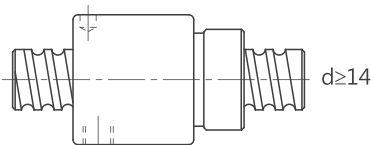
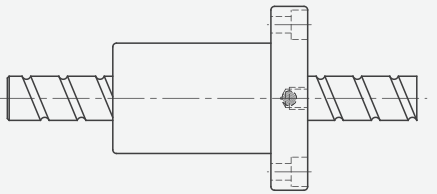
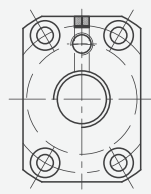
4-1 精密研磨级螺母型式

	研磨级螺母型式	法兰型式
NI/I (强化防尘型)	SFNI/SFI 	 
M (铣床专用)	SFM 	 
OFI/I (轻量化一体式双螺母)	OFI/DFI 	 
M (铣床专用)	DFM 	 

4-1 精密研磨级螺母型式

	研磨级螺母型式	法兰型式
Y (高D _m -N值)	SFY 	
CNI/I (标准型)	SCNI/SCI 	无法兰
K (微型)	SFK 	(SFK 01004) (SFK 02002) (SFK 02502) 
	SFK 	

4-1 精密研磨级螺母型式

研磨级螺母型式		法兰型式
BSH	BSH  d≤12	无法兰
	 d≥14	
XSV (自动化设备专用)	XSV 	

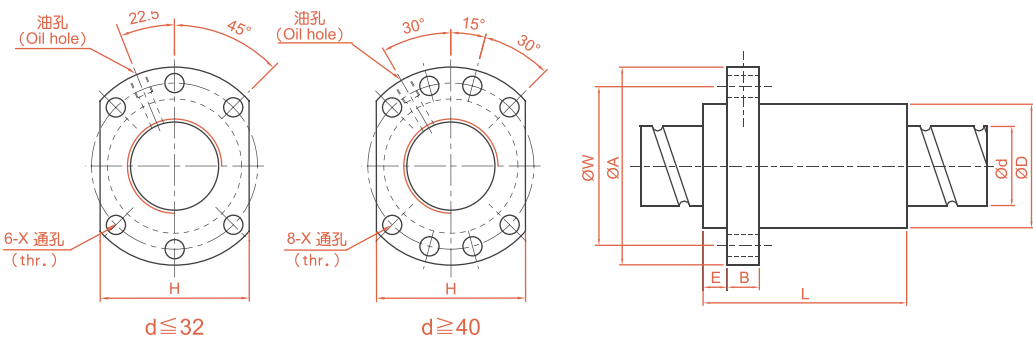
※ 以上为标准规范,若有其他需求请洽业务人员咨询。

研磨级 - 预压规范表

预压	I, U, M 型	H, A 型	Y 型	V 型	BSH 型	K 型
P0						
P1	√	√	√	√	√	√
P2	√	√	√	√	√	
P3	√	√	√	√	√	
P4				√		

4-2 精密研磨级系列规格尺寸表

SFNH/SFH (DIN 69051 FORM B) 精密研磨级系列规格尺寸表



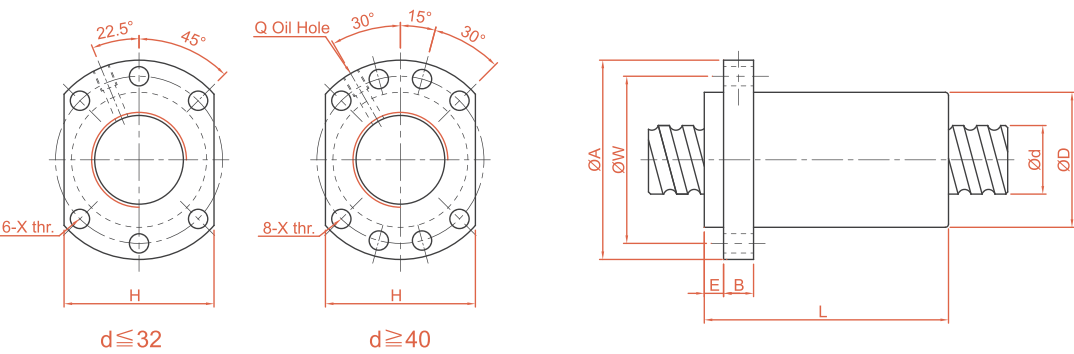
单位 : mm

型号	轴径 d	导程 l	珠径 Da	螺母尺寸										滚珠螺母额定负荷		刚性 kgf/μm
				D	A	E	B	L	W	H	X	Q	n	Ca (kgf)	Coa (kgf)	
SFH01205-2.8★	12	5	2.5	24	40	5	10	30	32	30	4.5		2.8×1	661	1316	19
SFH01210-2.8★		10	2.5	24	40	5	10	45	32	30	4.5		2.8×1	642	1287	19
SFH01605-3.8★	15	5	2.778	28	48	5	10	37	38	40	5.5	M6	3.8×1	1112	2507	30
SFH01610-2.8★		10	2.778	28	48	5	10	45	38	40	5.5	M6	2.8×1	839	1821	23
SFH01616-1.8★		16	2.778	28	48	5	10	45	38	40	5.5	M6	1.8×1	552	1137	14
SFH01616-2.8★		16	2.778	28	48	5	10	61	38	40	5.5	M6	2.8×1	808	1769	22
SFH01620-1.8★		20	2.778	28	48	7	10	58	38	40	5.5	M6	1.8×1	554	1170	14
SFH02005-3.8★	20	5	3.175	36	58	7	10	37	47	44	6.6	M6	3.8×1	1484	3681	37
SFH02010-3.8★		10	3.175	36	58	7	10	55	47	44	6.6	M6	3.8×1	1516	3833	40
SFH02020-1.8★		20	3.175	36	58	7	10	54	47	44	6.6	M6	1.8×1	764	1758	19
SFH02020-2.8★		20	3.175	36	58	7	10	74	47	44	6.6	M6	2.8×1	1118	2734	29
SFH02505-3.8★	25	5	3.175	40	62	7	10	37	51	48	6.6	M6	3.8×1	1650	4658	43
SFH02510-3.8★		10	3.175	40	62	7	12	55	51	48	6.6	M6	3.8×1	1638	4633	45
SFH02525-1.8★		25	3.175	40	62	7	12	64	51	48	6.6	M6	1.8×1	843	2199	22
SFH02525-2.8★		25	3.175	40	62	7	12	89	51	48	6.6	M6	2.8×1	1232	3421	34
SFH03205-3.8	32	5	3.175	50	80	9	12	37	65	62	9	M6	3.8×1	1839	6026	51
SFH03210-3.8	31	10	3.969	50	80	9	12	57	65	62	9	M6	3.8×1	2460	7255	55
SFH03220-2.8		20	3.969	50	80	9	12	76	65	62	9	M6	2.8×1	1907	5482	43
SFH03232-1.8		32	3.969	50	80	9	12	80	65	62	9	M6	1.8×1	1257	3426	27
SFH03232-2.8	40	32	3.969	50	80	9	12	112	65	62	9	M6	2.8×1	1838	5329	42
SFH04005-3.8		5	3.175	63	93	9	15	42	78	70	9	M8	3.8×1	2018	7589	60
SFH04010-3.8		10	6.35	63	93	9	14	60	78	70	9	M8	3.8×1	5035	13943	67
SFH04020-2.8		20	6.35	63	93	9	14	80	78	70	9	M8	2.8×1	3959	10715	54
SFH04040-1.8		40	6.35	63	93	9	14	98	78	70	9	M8	1.8×1	2585	6648	34
SFH04040-2.8	50	40	6.35	63	93	9	14	138	78	70	9	M8	2.8×1	3780	10341	52
SFH05005-3.8		5	3.175	75	110	105	15	42	93	85	11	M8	3.8×1	2207	9542	68
SFH05010-3.8		10	6.35	75	110	105	18	60	93	85	11	M8	3.8×1	5638	17852	79
SFH05020-3.8		20	6.35	75	110	105	18	100	93	85	11	M8	3.8×1	5749	18485	87
SFH05050-1.8		50	6.35	75	110	105	18	120	93	85	11	M8	1.8×1	2946	8749	42
SFH05050-2.8	48	50	6.35	75	110	105	18	170	93	85	11	M8	2.8×1	4308	13610	65

※ 有标注★记号者可制作 SFNH 滑台专用规范。

4-2 精密研磨级系列规格尺寸表

SFA 精密研磨级系列规格尺寸表

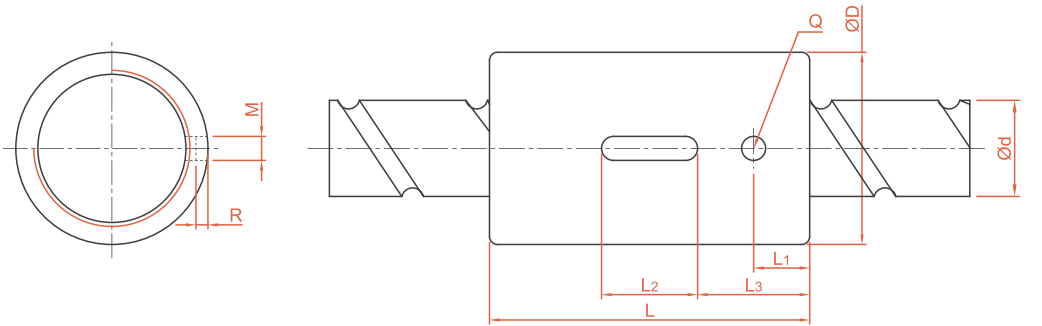


单位 : mm

型号	轴 径 d	导 程 l	珠 径 Da	螺母尺寸										滚珠螺母额定负荷		刚性 kgf/ μm
				D	A	E	B	L	W	H	X	Q	n	Ca (kgf)	Coa (kgf)	
SFA1205-2.8	12	5	2.5	24	40	5	10	30	32	30	4.5		2.8×1	661	1316	19
SFA1210-2.8		10	2.5	24	40	5	10	42	32	30	4.5		2.8×1	642	1287	19
SFA1605-3.8	15	5	2.778	28	48	5	10	31	38	40	5.5	M6	3.8×1	1112	2507	30
SFA1610-2.8		10	2.778	28	48	5	10	42	38	40	5.5	M6	2.8×1	839	1821	23
SFA1616-1.8		16	2.778	28	48	5	10	43	38	40	5.5	M6	1.8×1	552	1137	14
SFA1616-2.8		16	2.778	28	48	5	10	59	38	40	5.5	M6	2.8×1	808	1769	22
SFA1620-1.8		20	2.778	28	48	5	10	50	38	40	5.5	M6	1.8×1	554	1170	14
SFA1630-1.8		30	2.778	28	48	7	10	70	38	40	5.5	M6	1.8×1	534	1195	14
SFA2005-3.8	20	5	3.175	36	58	7	10	33	47	44	6.6	M6	3.8×1	1484	3681	37
SFA2010-3.8		10	3.175	36	58	7	10	52	47	44	6.6	M6	3.8×1	1516	3833	40
SFA2020-1.8		20	3.175	36	58	7	10	52	47	44	6.6	M6	1.8×1	764	1758	19
SFA2020-2.8		20	3.175	36	58	7	10	72	47	44	6.6	M6	2.8×1	1118	2734	29
SFA2505-3.8	25	5	3.175	40	62	7	10	33	51	48	6.6	M6	3.8×1	1650	4658	43
SFA2510-3.8		10	3.175	40	62	7	12	52	51	48	6.6	M6	3.8×1	1638	4633	45
SFA2525-1.8		25	3.175	40	62	7	12	60	51	48	6.6	M6	1.8×1	843	2199	22
SFA2525-2.8		25	3.175	40	62	7	12	85	51	48	6.6	M6	2.8×1	1232	3421	34
SFA3205-3.8	32	5	3.175	50	80	9	12	35	65	62	9	M6	3.8×1	1839	6026	51
SFA3210-3.8	31	10	3.969	50	80	9	12	53	65	62	9	M6	3.8×1	2460	7255	55
SFA3220-2.8		20	3.969	50	80	9	12	72	65	62	9	M6	2.8×1	1907	5482	43
SFA3232-1.8		32	3.969	50	80	9	12	78	65	62	9	M6	1.8×1	1257	3426	27
SFA3232-2.8		32	3.969	50	80	9	12	110	65	62	9	M6	2.8×1	1838	5329	42
SFA4005-3.8	40	5	3.175	63	93	9	14	39	78	70	9	M8	3.8×1	2018	7589	60
SFA4010-3.8	38	10	6.35	63	93	9	14	57	78	70	9	M8	3.8×1	5035	13943	67
SFA4020-2.8		20	6.35	63	93	9	14	78	78	70	9	M8	2.8×1	3959	10715	54
SFA4040-1.8		40	6.35	63	93	9	14	96	78	70	9	M8	1.8×1	2585	6648	34
SFA4040-2.8		40	6.35	63	93	9	14	136	78	70	9	M8	2.8×1	3780	10341	52
SFA5005-3.8	50	5	3.175	75	110	10.5	15	42	93	85	11	M8	3.8×1	2207	9542	68
SFA5010-3.8	48	10	6.35	75	110	10.5	18	57	93	85	11	M8	3.8×1	5638	17852	79
SFA5020-3.8		20	6.35	75	110	10.5	18	98	93	85	11	M8	3.8×1	5749	18485	87
SFA5050-1.8		50	6.35	75	110	10.5	18	117	93	85	11	M8	1.8×1	2946	8749	42
SFA5050-2.8		50	6.35	75	110	10.5	18	167	93	85	11	M8	2.8×1	4308	13610	65

4-2 精密研磨级系列规格尺寸表

SCNH 精密研磨级系列规格尺寸表

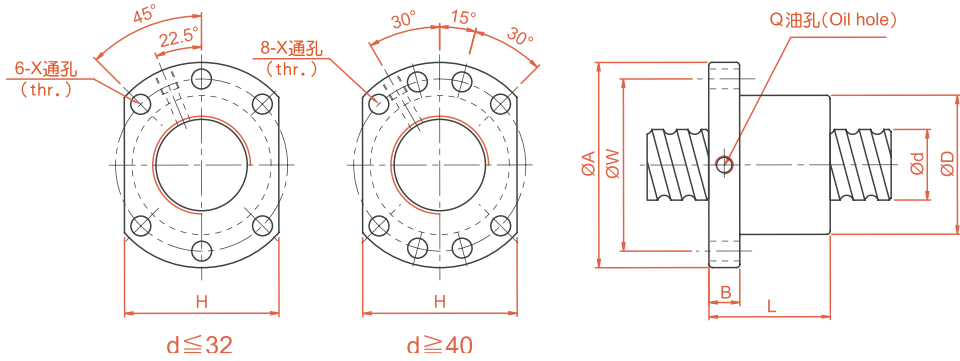


单位: mm

型号	轴 径 d	导 程 l	珠 径 Da	螺母尺寸										滚珠螺母额定负荷		刚性 kgf/μm
				D	L	L1	L2	L3	M	R	Q	n	Ca (kgf)	Coa (kgf)		
SCNH01205-4.8	12	5	2.5	24	40	7	12	14	3	1.5	3	4.8x1	1011	2105	34	
SCNH01210-2.8		10	2.5	24	45	8	15	15	3	1.5	3	2.8x1	642	1287	19	
XCNH01210-1.8		10	2.5	24	40	105	12	14	3	1.5	3	1.8x1	439	827	33	
SCNH01605-5.8	15	5	2.778	28	45	7	20	12.5	5	3	3	5.8x1	1599	3827	49	
SCNH01610-2.8		10	2.778	28	45	7	20	12.5	5	3	3	2.8x1	839	1821	23	
SCNH01616-1.8		16	2.778	28	45	7	20	12.5	5	3	3	1.8x1	552	1137	18	
SCNH01620-1.8		20	2.778	28	58	10	20	19	5	3	3	1.8x1	554	1170	14	
SCNH02005-5.8	20	5	3.175	36	47	8	20	13.5	5	3	3	5.8x1	2134	5619	60	
SCNH02010-3.8		10	3.175	36	55	8	20	17.5	5	3	3	3.8x1	1516	3833	40	
SCNH02020-1.8		20	3.175	36	55	8	20	17.5	5	3	3	1.8x1	764	1758	19	

4-2 精密研磨级系列规格尺寸表

SFNU/SFU (DIN 69051 FORM B) 精密研磨级系列规格尺寸表

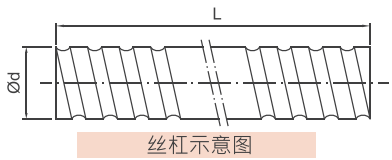


單位：mm

型号	轴 径 d	导 程 l	珠 径 Da	螺母尺寸								动额定 负荷 Ca	静额定负 荷 Coa	刚性 kgf/μm	
				D	A	B	L	W	H	X	Q				n
SFNU01605-4 [☆]	16	5	3.175	28	48	10	45	38	40	5.5	M6	1x4	1380	3052	32
SFNU01610-3 [☆]		10	3.175	28	48	10	57	38	40	5.5	M6	1x3	1103	2401	26
SFNU02005-4 [☆]	20	5	3.175	36	58	10	51	47	44	6.6	M6	1x4	1551	3875	39
SFNU02505-4 [☆]	25	5	3.175	40	62	10	51	51	48	6.6	M6	1x4	1724	4904	45
SFNU02510-4 [☆]		10	4.762	40	62	12	80	51	48	6.6	M6	1x4	2954	7295	50
SFNU03205-4 [☆]	32	5	3.175	50	80	12	52	65	62	9	M6	1x4	1922	6343	54
SFNU03210-4 [☆]		10	6.35	50	80	12	85	65	62	9	M6	1x4	4805	12208	61
SFNU04005-4 [☆]	40	5	3.175	63	93	14	55	78	70	9	M8	1x4	2110	7988	63
SFNU04010-4 [☆]		10	6.35	63	93	14	88	78	70	9	M8	1x4	5399	15500	73
SFNU05010-4 [☆]	50	10	6.35	75	110	16	88	93	85	11	M8	1x4	6004	19614	85
SFNU06310-4	63	10	6.35	90	125	18	93	108	95	11	M8	1x4	6719	25358	99
SFNU08010-4	80	10	6.35	105	145	20	93	125	110	13.5	M8	1x4	7346	31953	109
SFU01204-4	12	4	2.5	24	40	10	40	32	30	4.5		1x4	902	1884	26
SFU01604-4	16	4	2.381	28	48	10	40	38	40	5.5	M6	1x4	973	2406	32
SFU02004-4	20	4	2.381	36	58	10	42	47	44	6.6	M6	1x4	1066	2987	38
SFU02504-4	25	4	2.381	40	62	10	42	51	48	6.6	M6	1x4	1180	3795	43
SFU02506-4		6	3.969	40	62	10	54	51	48	6.6	M6	1x4	2318	6057	47
SFU02508-4		8	4.762	40	62	10	63	51	48	6.6	M6	1x4	2963	7313	49
SFU03204-4	32	4	2.381	50	80	12	44	65	62	9	M6	1x4	1296	4838	51
SFU03206-4		6	3.969	50	80	12	57	65	62	9	M6	1x4	2632	7979	57
SFU03208-4		8	4.762	50	80	12	65	65	62	9	M6	1x4	3387	9622	60
SFU04006-4	40	6	3.969	63	93	14	60	78	70	9	M6	1x4	2873	9913	66
SFU04008-4		8	4.762	63	93	14	67	78	70	9	M6	1x4	3712	11947	70
SFU05020-4	50	20	7.144	75	110	16	138	93	85	11	M8	1x4	7142	22588	94
SFU06320-4	63	20	9.525	95	135	20	149	115	100	13.5	M8	1x4	11444	36653	112
SFU08020-4	80	20	9.525	125	165	25	154	145	130	13.5	M8	1x4	12911	47747	138
SFU10020-4	100	20	9.525	150	202	30	180	170	155	17.5	M8	1x4	14303	60698	162

※ 有标注☆记号者可制作左螺纹。

4-2 精密研磨级系列规格尺寸表



精密研磨级丝杠标准型尺寸规格对照表 Ø4~Ø32

外径 d	型号		导程精度等级	螺纹方向	头 数	标准型 丝杠编码	适用螺母型式
	导程 l	珠径 Da		R: 右 L: 左			
4	1	0.8	C7, C5, C3	R	1	SCR00401	K
6	1	0.8	C7, C5, C3	R	1	SCR00601	K
8	1	0.8	C7, C5, C3	R/L	1	SCR00801	K
	2	1.2	C7, C5, C3	R/L	1	SCR00802	K
	2.5	1.2	C7, C5, C3	R	1	SCR0082.5	K, BSH
10	2	1.2	C7, C5, C3	R/L	1	SCR01002	K, BSH
	4	2	C7, C5, C3	R	1	SCR01004	K, BSH
12	2	1.2	C7, C5, C3	R/L	1	SCR01202	K
	4	2.5	C7, C5, C3	R	1	SCR01204	U, BSH
	5	2.5	C7, C5, C3	R	1	SCR01205-A	V, U, BSH, H, A
	10	2.5	C7, C5, C3	R	2	SCR01210-B	V
14	2	1.2	C7, C5, C3	R/L	1	SCR01402	K
	4	2.5	C7, C5, C3	R	1	SCR01404	BSH
16	2	1.2	C7, C5, C3	R/L	1	SCR01602	K
	4	2.381	C7, C5, C3	R	1	SCR01604(N)	V, I, U, BSH
	5	3.175	C7, C5, C3	R/L	1	SCR01605	V, NI, NU, BSH
	10	3.175	C7, C5, C3	R/L	2	SCR01610	V, NI, NU, BSH
	16	2.778	C7, C5, C3	R	2	SCR01616	Y
	32	2.778	C7, C5, C3	R	2	SCR01632	Y
20	2	1.2	C7, C5, C3	R	1	SCR02002	K
	4	2.381	C7, C5, C3	R	1	SCR02004(N)	V, I, U
	5	3.175	C7, C5, C3	R/L	1	SCR02005	V, NI, NU, BSH, H, A
	10	3.969	C7, C5, C3	R	1	SCR02010	V
	20	3.175	C7, C5, C3	R	2	SCR02020	V, Y, H, A
	40	3.175	C7, C5, C3	R	2	SCR02040	Y
25	2	1.2	C7, C5, C3	R	1	SCR02502	K
	4	2.381	C7, C5, C3	R	1	SCR02504(N)	I, U
	5	3.175	C7, C5, C3	R/L	1	SCR02505	V, NI, NU, BSH, H, A
	6	3.969	C7, C5, C3	R	1	SCR02506	V, U
	8	4.762	C7, C5, C3	R	1	SCR02508	V, U
	10	4.762	C7, C5, C3	R/L	1	SCR02510-A	NI, NU, BSH
	10	6.35	C7, C5, C3	R	1	SCR02510-B	V
	25	3.969	C7, C5, C3	R	2	SCR02525	Y
32	50	3.969	C7, C5, C3	R	2	SCR02550	Y
	4	2.381	C7, C5, C3	R	1	SCR03204(N)	V, I, U
	5	3.175	C7, C5, C3	R/L	1	SCR03205	V, NI, NU, M, H, A
	6	3.969	C7, C5, C3	R	1	SCR03206	V, U
	8	4.762	C7, C5, C3	R	1	SCR03208	V, U
	10	6.35	C7, C5, C3	R/L	1	SCR03210	V, NI, NU
	20	6.35	C7, C5, C3	R	1	SCR03220	V
	32	4.762	C7, C5, C3	R	2	SCR03232	Y
	64	4.762	C7, C5, C3	R	2	SCR03264	Y

4-2 精密研磨级系列规格尺寸表

标准型尺寸规格对照表 Ø40~Ø80

单位 : mm

型号			导程精度等级	螺纹方向	头 数	标准型丝杠编码	适用螺母型式
外径 d	导程 l	珠径 Da		R : 右 L : 左			
40	5	3.175	C7, C5, C3	R / L	1	SCR04005	V, NI, NU, H, A
	6	3.969	C7, C5, C3	R	1	SCR04006	V, NU
	8	4.762	C7, C5, C3	R	1	SCR04008	V, NU
	10	6.35	C7, C5, C3	R / L	1	SCR04010	V, NI, NU
	20	6.35	C7, C5, C3	R	2	SCR04020	V
	40	6.35	C7, C5, C3	R	2	SCR04040	Y
	80	6.35	C7, C5, C3	R	2	SCR04080	Y
50	5	3.175	C7, C5, C3	R	1	SCR05005	V, H, A
	10	6.35	C7, C5, C3	R / L	1	SCR05010	V, NI, NU
	20	9.525	C7, C5, C3	R	1	SCR05020	V
	50	7.938	C7, C5, C3	R	2	SCR05050	Y
	100	7.938	C7, C5, C3	R	2	SCR050100	Y
63	10	6.35	C7, C5, C3	R	1	SCR06310	V, NI, NU
	20	9.525	C7, C5, C3	R	1	SCR06320	V, NU
80	10	6.35	C7, C5, C3	R	1	SCR08010	V, NI, NU
	20	9.525	C7, C5, C3	R	1	SCR08020	V, NU

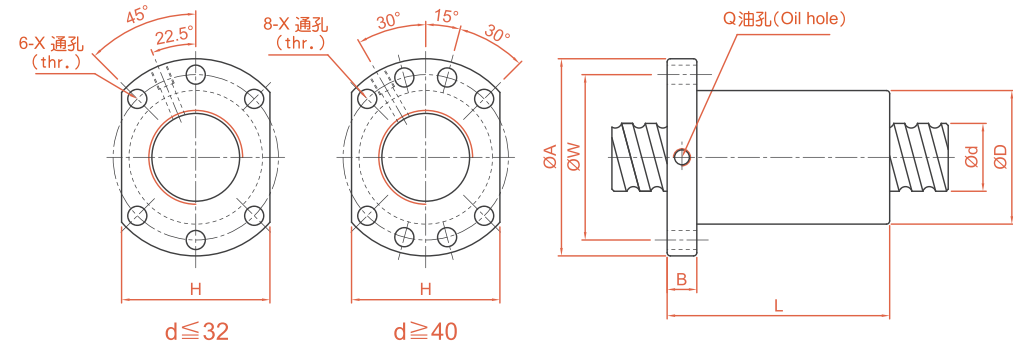
H/A 型尺寸规格对照表 Ø12~Ø50

单位 : mm

型号			导程精度等级	螺纹方向	头 数	标准型丝杠编码	适用螺母型式
外径 d	导程 l	珠径Da		R : 右 L : 左			
12	10	2.5	C7, C5, C3	R	1	SSR01210	H, A
16	5	2.778	C7, C5, C3	R	1	SSR01605	H, A
	10	2.778	C7, C5, C3	R	1	SSR01610	H, A
	16	2.778	C7, C5, C3	R	1	SSR01616	H, A
	20	2.778	C7, C5, C3	R	1	SSR01620	H, A
20	10	3.175	C7, C5, C3	R	1	SSR02010	H, A
25	10	3.175	C7, C5, C3	R	1	SSR02510	H, A
	25	3.175	C7, C5, C3	R	1	SSR02525	H, A
32	10	3.969	C7, C5, C3	R	1	SSR03210	H, A
	20	3.969	C7, C5, C3	R	1	SSR03220	H, A
	32	6.35	C7, C5, C3	R	1	SSR03232	H, A
40	10	6.35	C7, C5, C3	R	1	SSR04010	H, A
	20	6.35	C7, C5, C3	R	1	SSR04020	H, A
	40	6.35	C7, C5, C3	R	1	SSR04040	H, A
50	10	6.35	C7, C5, C3	R	1	SSR05010	H, A
	20	6.35	C7, C5, C3	R	1	SSR05020	H, A
	50	6.35	C7, C5, C3	R	1	SSR05050	H, A

4-2 精密研磨级系列规格尺寸表

OFU/DFU (DIN 69051 FORM B) 精密研磨级系列规格尺寸表

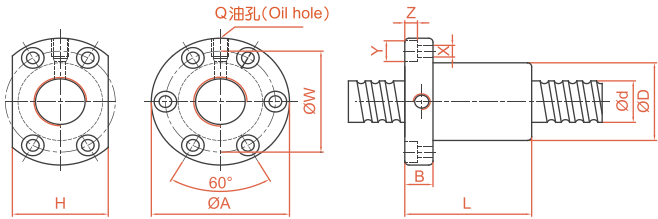


单位 : mm

型号	轴 径 d	导 程 l	珠 径 Da	螺母尺寸									动额定负 荷 Ca	静额定负 荷 Coa	刚性 kgf/μm
				D	A	B	L	W	H	X	Q	n			
OFU01605-4	16	5	3.175	28	48	10	75	38	40	5.5	M6	1x8	1380	3052	44
OFU02005-4	20	5	3.175	36	58	10	85	47	44	6.6	M6	1x8	1551	3875	53
OFU02505-4	25	5	3.175	40	62	10	86	51	48	6.6	M6	1x8	1724	4904	62
OFU02510-4		10	4.762	40	62	12	130	51	48	6.6	M6	1x8	2954	7295	67
OFU03205-4	32	5	3.175	50	80	12	87	65	62	9	M6	1x8	1922	6343	74
OFU03210-4		10	6.35	50	80	12	145	65	62	9	M6	1x8	4805	12208	82
OFU04005-4	40	5	3.175	63	93	14	90	78	70	9	M8	1x8	2110	7988	87
OFU04010-4		10	6.35	63	93	14	148	78	70	9	M8	1x8	5399	15500	99
OFU05010-4	50	10	6.35	75	110	16	148	93	85	11	M8	1x8	6004	19614	117
OFU06310-4	63	10	6.35	90	125	18	153	108	95	11	M8	1x8	6719	25358	139
OFU08010-4	80	10	6.35	105	145	20	153	125	110	13.5	M8	1x8	7346	31953	156
DFU01604-4	16	4	2.381	28	48	10	80	38	40	5.5	M6	1x4	973	2406	43
DFU02004-4	20	4	2.381	36	58	10	80	47	44	6.6	M6	1x4	1066	2987	51
DFU02504-4	25	4	2.381	40	62	10	80	51	48	6.6	M6	1x4	1180	3795	60
DFU02506-4		6	3.969	40	62	10	105	51	48	6.6	M6	1x4	2318	6057	64
DFU02508-4	32	8	4.762	40	62	10	120	51	48	6.6	M6	1x4	2963	7313	67
DFU03204-4		4	2.381	50	80	12	80	65	62	9	M6	1x4	1296	4838	71
DFU03206-4	40	6	3.969	50	80	12	105	65	62	9	M6	1x4	2632	7979	78
DFU03208-4		8	4.762	50	80	12	122	65	62	9	M6	1x4	3387	9622	82
DFU04006-4	50	6	3.969	63	93	14	108	78	70	9	M6	1x4	2873	9913	91
DFU04008-4		8	4.762	63	93	14	132	78	70	9	M6	1x4	3712	11947	96
DFU05020-4	63	20	7.144	75	110	16	280	93	85	11	M8	1x4	7142	22588	126
DFU06320-4	80	20	9.525	95	135	20	290	115	100	13.5	M8	1x4	11444	36653	152
DFU08020-4	100	20	9.525	125	165	25	295	145	130	13.5	M8	1x4	12911	47747	187
DFU10020-4	100	20	9.525	150	202	30	340	170	155	17.5	M8	1x4	14303	60698	222

4-2 精密研磨级系列规格尺寸表

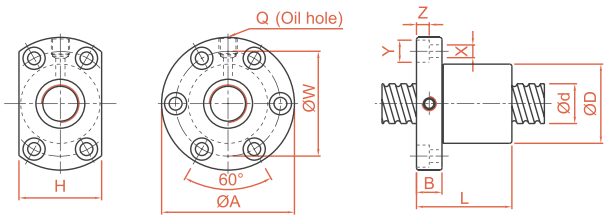
SFNI/SFI 精密研磨级系列规格尺寸表



单位：mm

型号	轴 径 d	导 程 l	珠 径 Da	螺母尺寸											动额定负 荷 Ca	静额定负 荷 Coa	刚性 kgf/μm
				D	A	B	L	W	H	X	Y	Z	Q	n			
SFNI01605-4 [*]	16	5	3.175	30	49	10	45	39	34	4.5	8	4.5	M6	1x4	1380	3052	33
SFNI01610-3 [*]		10	3.175	34	58	10	57	45	34	5.5	9.5	5.5	M6	1x3	1103	2401	27
SFNI02005-4 [*]	20	5	3.175	34	57	11	51	45	40	5.5	9.5	5.5	M6	1x4	1551	3875	39
SFNI02505-4 [*]	25	5	3.175	40	63	11	51	51	46	5.5	9.5	5.5	M8	1x4	1724	4904	45
SFNI02510-4 [*]		10	4.762	46	72	12	80	58	52	6.5	11	6.5	M6	1x4	2954	7295	51
SFNI03205-4 [*]	32	5	3.175	46	72	12	52	58	52	6.5	11	6.5	M8	1x4	1922	6343	52
SFNI03210-4 [*]		10	6.35	54	88	15	85	70	62	9	14	8.5	M8	1x4	4805	12208	62
SFNI04005-4 [*]	40	5	3.175	56	90	15	55	72	64	9	14	8.5	M8	1x4	2110	7988	59
SFNI04010-4 [*]		10	6.35	62	104	18	88	82	70	11	17.5	11	M8	1x4	5399	15500	72
SFNI05010-4 [*]	50	10	6.35	72	114	18	88	92	82	11	17.5	11	M8	1x4	6004	19614	83
SFNI06310-4	63	10	6.35	85	131	22	93	107	95	14	20	13	M8	1x4	6719	25358	95
SFNI08010-4	80	10	6.35	105	150	22	93	127	115	14	20	13	M8	1x4	7346	31953	109
SFI01604-4	16	4	2.381	30	49	10	45	39	34	4.5	8	4.5	M6	1x4	973	2406	32
SFI02004-4	20	4	2.381	34	57	11	46	45	40	5.5	9.5	5.5	M6	1x4	1066	2987	37
SFI0205T-4		5.08	3.175	34	57	11	51	45	40	5.5	9.5	5.5	M6	1x4	1550	3875	39
SFI02504-4 [*]	25	4	2.381	40	63	11	46	51	46	5.5	9.5	5.5	M6	1x4	1180	3795	43
SFI0255T-4		5.08	3.175	40	63	11	51	51	46	5.5	9.5	5.5	M8	1x4	1724	4903	45
SFI03204-4	32	4	2.381	46	72	12	47	58	52	6.5	11	6.5	M6	1x4	1296	4838	49

SFM 精密研磨级系列规格尺寸表



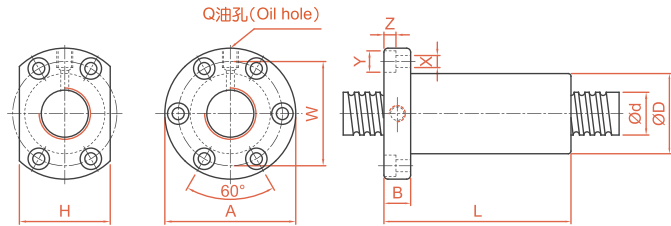
单位: mm

型号	轴径 d	导程 l	珠径 Da	螺母尺寸											动额定负 荷 Ca	静额定负 荷 Coa	刚性 kgf/μm
				D	A	B	L	W	H	X	Y	Z	Q	n			
SFM03205-4 [*]	32	5	3.175	48	74	12	52	60	60	6.5	11	6.5	M8	1x4	1922	6343	53
SFM0325T-4 [*]		5.08	3.175	48	74	12	53	60	60	6.5	11	6.5	M8	1x4	1922	6343	53

※ 有标注※记号者可制作左螺纹。

4-2 精密研磨级系列规格尺寸表

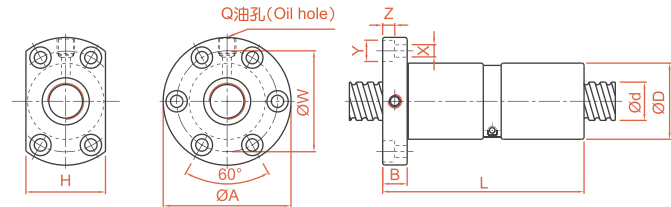
OFI/DFI 精密研磨级系列规格尺寸表



单位 : mm

型号	轴 径 d	导 程 l	珠 径 Da	螺母尺寸										动额定 负荷 Ca	静额定 负荷 Coa	刚性 kgf/μm	
				D	A	B	L	W	H	X	Y	Z	Q				n
OFI01605-4	16	5	3.175	30	49	10	75	39	34	4.5	8	4.5	M6	1x8	1380	3052	44
OFI02005-4	20	5	3.175	34	57	11	85	45	40	5.5	9.5	5.5	M6	1x8	1551	3875	52
OFI02505-4	25	5	3.175	40	63	11	86	51	46	5.5	9.5	5.5	M8	1x8	1724	4904	62
OFI02510-4		10	4.762	46	72	12	130	58	52	6.5	11	6.5	M6	1x8	2954	7295	68
OFI03205-4	32	5	3.175	46	72	12	87	58	52	6.5	11	6.5	M8	1x8	1922	6343	72
OFI03210-4		10	6.35	54	88	15	145	70	62	9	14	8.5	M8	1x8	4805	12208	83
OFI04005-4	40	5	3.175	56	90	15	90	72	64	9	14	8.5	M8	1x8	2110	7988	84
OFI04010-4		10	6.35	62	104	18	148	82	70	11	17.5	11	M8	1x8	5399	15500	99
OFI05010-4	50	10	6.35	72	114	18	148	92	82	11	17.5	11	M8	1x8	6004	19614	115
OFI06310-4	63	10	6.35	85	131	22	153	107	95	14	20	13	M8	1x8	6719	25358	135
OFI08010-4	80	10	6.35	105	150	22	153	127	115	14	20	13	M8	1x8	7346	31953	156
DFI01604-4	16	4	2.381	30	49	10	80	39	34	4.5	8	4.5	M6	1x4	973	2406	44
DFI02004-4	20	4	2.381	34	57	11	80	45	40	5.5	9.5	5.5	M6	1x4	1066	2987	51
DFI02504-4	25	4	2.381	40	63	11	80	51	46	5.5	9.5	5.5	M6	1x4	1180	3795	60
DFI0255T-4		5.08	3.175	40	63	11	101	51	46	5.5	9.5	5.5	M8	1x4	1724	4903	62
DFI03204-4	32	4	2.381	46	72	12	80	58	52	6.5	11	6.5	M6	1x4	1296	4838	69
DFI0325T-4		5.08	3.175	46	72	12	102	58	52	6.5	11	6.5	M8	1x4	1922	6343	72

DFM 精密研磨级系列规格尺寸表



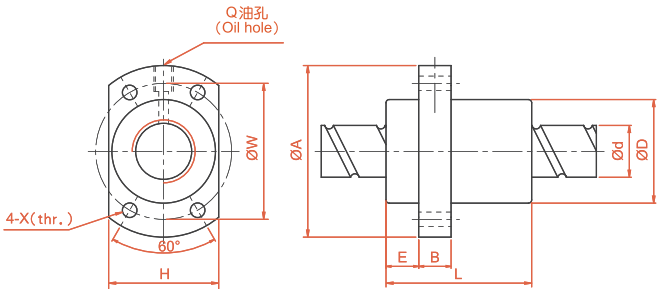
单位：mm

型号	轴径 d	导程 l	珠径 Da	螺母尺寸										动额定负 荷 Ca	静额定负 荷 Coa	刚性 kgf/μm	
				D	A	B	L	W	H	X	Y	Z	Q				n
DFM03205-4☆	32	5	3.175	48	74	12	102	60	60	6.5	11	6.5	M8	1x4	1922	6343	73
DFM0325T-4☆		5.08	3.175	48	74	12	104	60	60	6.5	11	6.5	M8	1x4	1922	6343	73

※ 有标注※记号者可制作左螺纹。

4-2 精密研磨级系列规格尺寸表

SFY 精密研磨级系列规格尺寸表

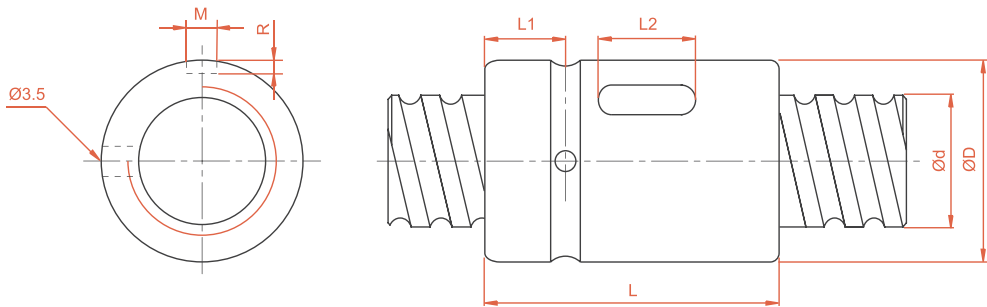


单位：mm

型号	轴 径 d	导 程 l	珠 径 Da	螺母尺寸										动额定负 荷 Ca	静额定负 荷 Coa	刚性 kg/μm
				D	A	E	B	L	W	H	X	Q	n			
SFY01616-3.6	16	16	2.778	32	53	10.1	10	45	42	34	4.5	M6	1.8x2	1073	2551	31
SFY01616-5.6		16	2.778	32	53	10.1	10	61	42	34	4.5	M6	2.8x2	1568	3968	47
SFY02020-3.6	20	20	3.175	39	62	13	10	52	50	41	5.5	M6	1.8x2	1387	3515	37
SFY02020-5.6		20	3.175	39	62	13	10	72	50	41	5.5	M6	2.8x2	2029	5468	56
SFY02525-3.6	25	25	3.969	47	74	15	12	64	60	49	6.6	M6	1.8x2	2074	5494	45
SFY02525-5.6		25	3.969	47	74	15	12	89	60	49	6.6	M6	2.8x2	3032	8546	69
SFY03232-3.6	32	32	4.762	58	92	17	12	78	74	60	9	M6	1.8x2	3021	8690	58
SFY03232-5.6		32	4.762	58	92	17	12	110	74	60	9	M6	2.8x2	4417	13517	88
SFY04040-3.6	40	40	6.35	73	114	19.5	15	99	93	75	11	M6	1.8x2	4831	14062	70
SFY04040-5.6		40	6.35	73	114	19.5	15	139	93	75	11	M6	2.8x2	7065	21874	106
SFY05050-3.6	50	50	7.938	90	135	21.5	20	117	112	92	14	M6	1.8x2	7220	21974	86
SFY05050-5.6		50	7.938	90	135	21.5	20	167	112	92	14	M6	2.8x2	10558	34182	131
二倍导程 公称型号	轴 径 d	导 程 l	珠 径 Da	螺母尺寸										动额定负 荷 Ca	静额定负 荷 Coa	刚性 kg/μm
				D	A	E	B	L	W	H	X	Q	n			
SFY01632-1.6	16	32	2.778	32	53	10.1	10	42.5	42	34	4.5	M6	0.8x2	493	1116	11
SFY01632-3.6		32	2.778	32	53	10.1	10	74.5	42	34	4.5	M6	1.8x2	989	2511	23
SFY02040-1.6	20	40	3.175	39	62	13	10	48	50	41	5.5	M6	0.8x2	653	1597	15
SFY02040-3.6		40	3.175	39	62	13	10	88	50	41	5.5	M6	1.8x2	1311	3592	30
SFY02550-1.6	25	50	3.969	47	74	15	12	58	60	49	6.6	M6	0.8x2	976	2495	19
SFY02550-3.6		50	3.969	47	74	15	12	108	60	49	6.6	M6	1.8x2	1960	5614	32
SFY03264-1.6	32	64	4.762	58	92	17	12	71	74	60	9	M6	0.8x2	1374	3571	22
SFY03264-3.6		64	4.762	58	92	17	12	135	74	60	9	M6	1.8x2	2759	8441	46
SFY04080-1.6	40	80	6.35	73	114	19.5	15	90	93	75	11	M6	0.8x2	2273	6387	29
SFY04080-3.6		80	6.35	73	114	19.5	15	170	93	75	11	M6	1.8x2	4566	14370	50
SFY050100-1.6	50	100	7.938	90	135	21.5	20	111	112	92	14	M6	0.8x2	3398	9980	35
SFY050100-3.6		100	7.938	90	135	21.5	20	211	112	92	14	M6	1.8x2	6824	22455	72

4-2 精密研磨级系列规格尺寸表

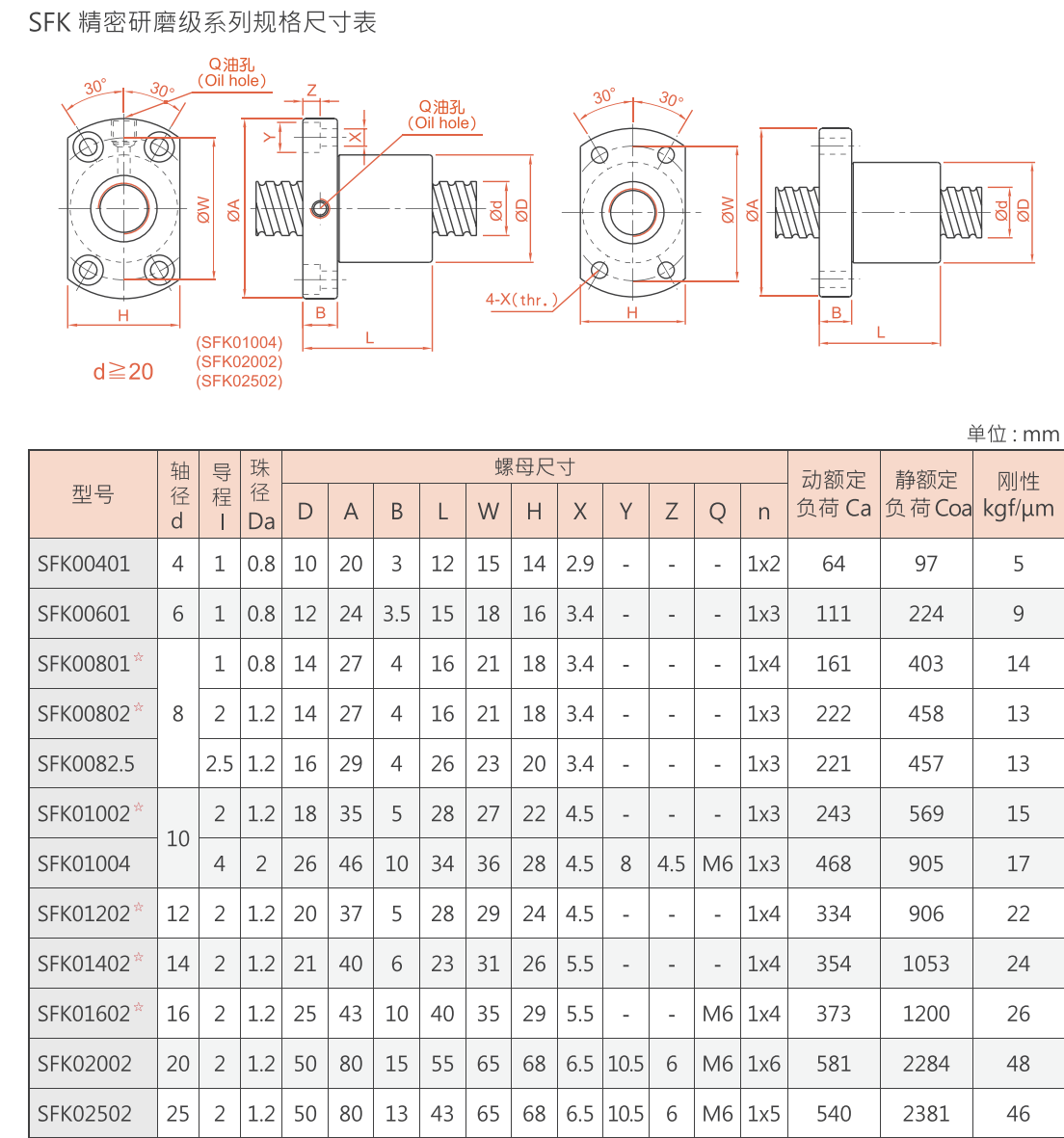
SCNI/SCI 精密研磨级系列规格尺寸表



单位：mm

型号	轴 径 d	导 程 l	珠 径 Da	螺母尺寸							动额定负荷 Ca	静额定负荷 Coa	刚性 kgf/μm
				D	L	L1	L2	M	R	n			
SCNI 01605-4	16	5	3.175	30	45	9	20	5	3	1x4	1380	3052	33
SCNI 02005-4	20	5	3.175	34	45	9	20	5	3	1x4	1551	3875	39
SCNI 02505-4	25	5	3.175	40	45	9	20	5	3	1x4	1724	4904	45
SCNI 02510-4		10	4.762	46	85	13	30	5	3	1x4	2954	7295	51
SCNI 03205-4	32	5	3.175	46	45	9	20	5	3	1x4	1922	6343	52
SCNI 03210-4		10	6.35	54	85	13	30	5	3	1x4	4805	12208	62
SCNI 04005-4	40	5	3.175	56	45	9	20	5	3	1x4	2110	7988	59
SCNI 04010-4		10	6.35	62	85	13	30	5	3	1x4	5399	15500	72
SCNI 05010-4	50	10	6.35	72	85	13	30	5	3	1x4	6004	19614	83
SCNI 06310-4	63	10	6.35	85	85	13	30	6	3.5	1x4	6719	25358	95
SCNI 08010-4	80	10	6.35	105	85	13	30	8	4.5	1x4	7346	31953	109
SCI 01604-4	16	4	2.381	30	40	9	15	3	1.5	1x4	973	2406	32
SCI 02004-4	20	4	2.381	34	40	9	15	3	1.5	1x4	1066	2987	37
SCI 02504-4	25	4	2.381	40	40	9	15	3	1.5	1x4	1180	3795	43
SCI 03204-4	32	4	2.381	46	40	9	15	3	1.5	1x4	1296	4838	49

4-2 精密研磨级系列规格尺寸表

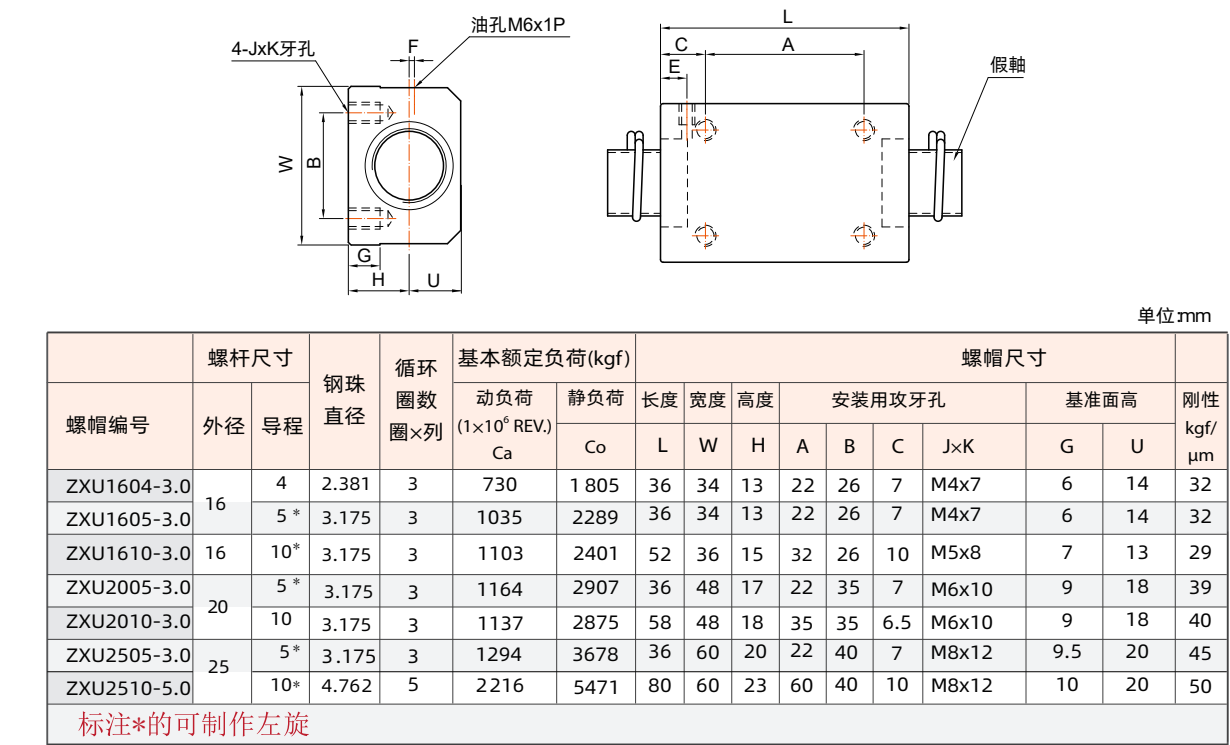


※ 有标注☆记号者可制作左螺纹。

单位 : mm

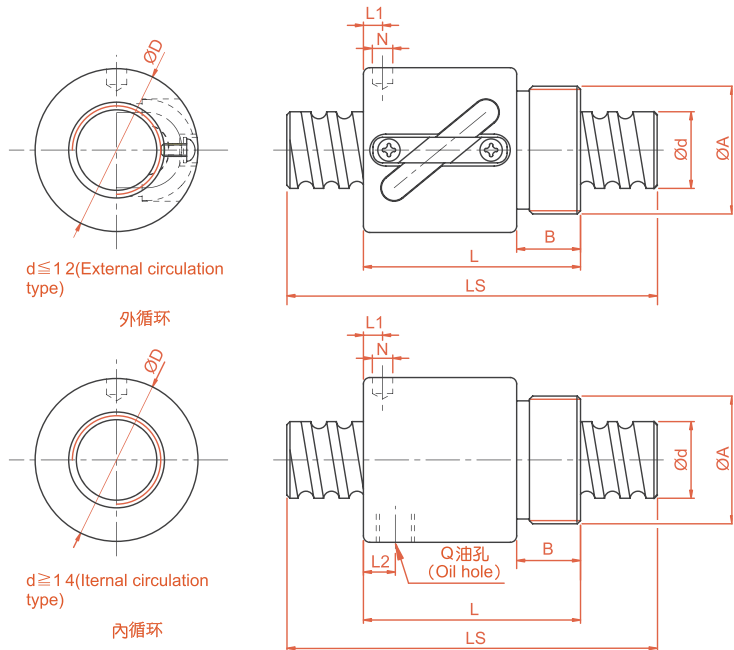
型号	轴径 d	导程 l	珠径 Da	螺母尺寸										动额定 负荷 Ca	静额定 负荷 Coa	刚性 kgf/μm	
				D	A	B	L	W	H	X	Y	Z	Q				n
XSUR01204T3D-02	12	4	2.5	24	40	6	28	32	25	3.5	-	-	-	1x3	704	1413	-
XSUR01205T3D-00		5	2.5	22	37	8	39	29	24	4.5	-	-	-	1x3	702	1409	17

4-2 精密研磨级系列规格尺寸表



4-2 精密研磨级系列规格尺寸表

BSH 精密研磨级系列规格尺寸表



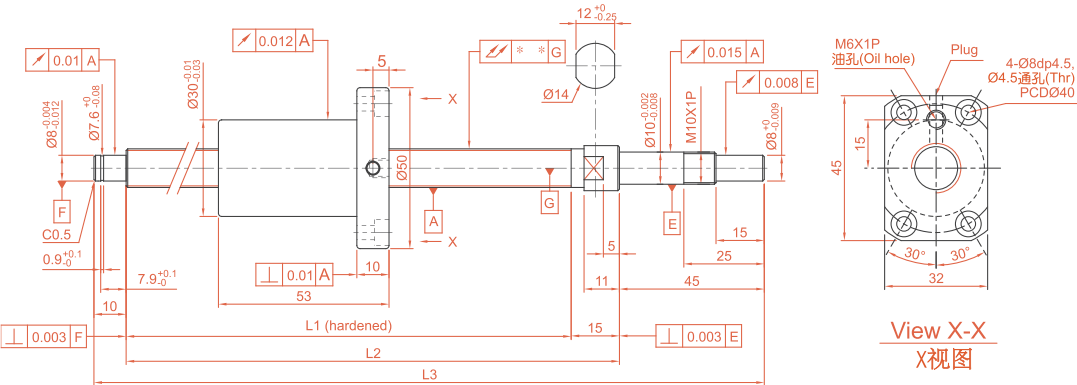
单位：mm

型号	轴 径 d	导 程 l	珠 径 Da	螺母尺寸									动额 定负 荷 Ca	静额定 负荷 Coa	刚性 kgf/μm
				D	A	B	L	L1	N	L2	Q	n			
BSHR0082.5-2.5	8	2.5	1.2	17.5	M15x1P	7.5	23.5	10	3	-	-	2.5x1	189	381	11
BSHR01002-3.5	10	2	1.2	19.5	M17x1P	7.5	22	3	3.2	-	-	3.5x1	277	664	17
BSHR01004-2.5		4	2	25	M20x1P	10	34	3	3	-	-	2.5x1	400	754	14
BSHR01204-3.5	12	4	2.5	25.5	M20x1P	10	34	13	3	-	-	3.5x1	804	1649	23
BSHR01205-3.5		5	2.5	25.5	M20x1P	10	39	16.25	3	-	-	3.5x1	801	1644	24
BSHR01404-3	14	4	2.5	32.1	M25x1.5P	10	35	11	3	-	-	1x3	748	1609	26
BSHR01604-3	16	4	2.381	29	M22x1.5P	8	32	4	3.2	-	-	1x3	759	1804	24
BSHR01605-3		5	3.175	32.5	M26x1.5P	12	42	19.25	3	-	-	1x3	1077	2289	25
BSHR01610-2		10	3.175	32	M26x1.5P	12	50	3	4	3	M4	1x2	779	1601	14
BSHR02005-3	20	5	3.175	38	M35x1.5P	15	45	20.3	3	-	-	1x3	1211	2906	30
BSHR02505-4	25	5	3.175	43	M40x1.5P	19	69	32.11	3	8	M6	1x4	1724	4904	37
BSHR02510-4		10	4.762	43	M40x1.5P	19	84	8	6	8	M6	1x4	2954	7295	41

※ 外径 Ø8~Ø16 螺母标准品无附刮刷器。

4-2 精密研磨级系列规格尺寸表

XSVR01210-01 精密研磨级系列规格尺寸表 (研磨级轴端完成品)



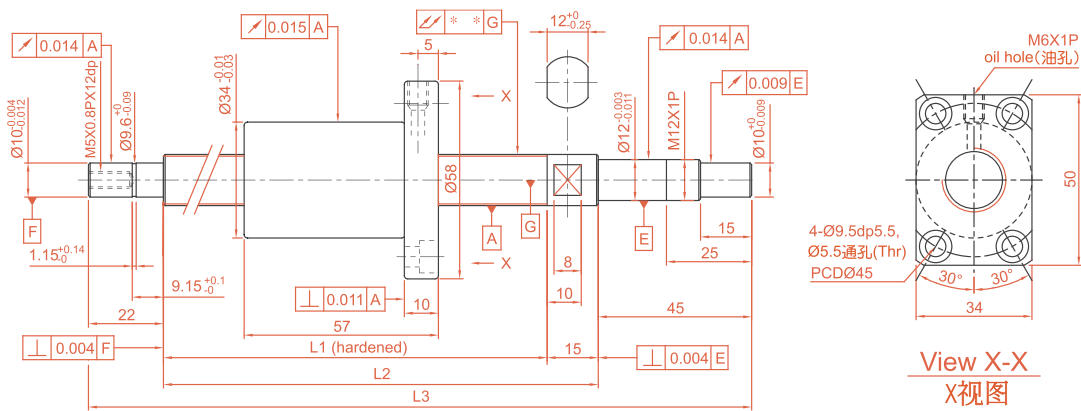
钢珠中心	12.85
钢珠直径 (mm)	2.5
导程 (mm)	10
珠卷数	2.7x1
导程角	13.91°
螺旋方向	R
弹簧力 (kg)	0.1~0.2
预压量 (kgf)	25
动负荷 Ca (kgf)	411
静负荷 Coa (kgf)	638
精度 (级数)	0.018

单位: mm

行程 (mm)	公称型号	丝杠轴长度 (mm)			轴心跳动
		L1	L2	L3	
100	XSVR01210B1DGC5-230-P1	160	175	230	0.035
150	XSVR01210B1DGC5-280-P1	210	225	280	0.035
250	XSVR01210B1DGC5-380-P1	310	325	380	0.050
350	XSVR01210B1DGC5-480-P1	410	425	480	0.060
450	XSVR01210B1DGC5-580-P1	510	525	580	0.075

4-2 精密研磨级系列规格尺寸表

XSVR01510-00 精密研磨级系列规格尺寸表 (研磨级轴端完成品)



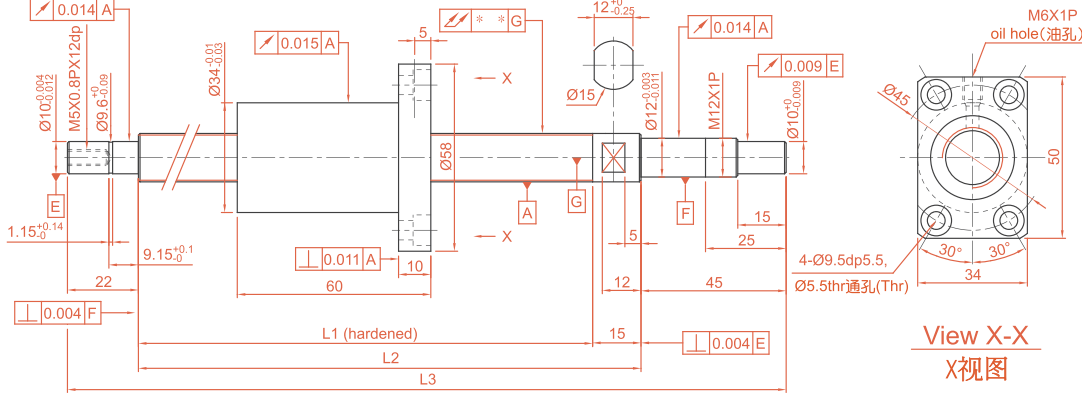
钢珠中心	15.5
钢珠直径 (mm)	3.175
导程 (mm)	10
珠卷数	2.7x1
导程角	11.6°
螺旋方向	R
弹簧力 (kg)	0.1~0.3
预压量 (kgf)	38
动负荷 Ca (kgf)	611
静负荷 Coa (kgf)	950
精度 (级数)	0.018

单位 : mm

行程 (mm)	公称型号	丝杠轴长度 (mm)			轴心跳动
		L1	L2	L3	
100	XSVR01510B1DGC5-271-P1	189	204	271	0.025
150	XSVR01510B1DGC5-321-P1	239	254	321	0.035
200	XSVR01510B1DGC5-371-P1	289	304	371	0.035
250	XSVR01510B1DGC5-421-P1	339	354	421	0.040
300	XSVR01510B1DGC5-471-P1	389	404	471	0.040
350	XSVR01510B1DGC5-521-P1	439	454	521	0.050
400	XSVR01510B1DGC5-571-P1	489	504	571	0.050
450	XSVR01510B1DGC5-621-P1	539	554	621	0.050
500	XSVR01510B1DGC5-671-P1	589	604	671	0.065
550	XSVR01510B1DGC5-721-P1	639	654	721	0.065
600	XSVR01510B1DGC5-771-P1	689	704	771	0.065
700	XSVR01510B1DGC5-871-P1	789	804	871	0.085
800	XSVR01510B1DGC5-971-P1	889	904	971	0.085

4-2 精密研磨级系列规格尺寸表

XSVR01520-01 精密研磨级系列规格尺寸表 (研磨级轴端完成品)



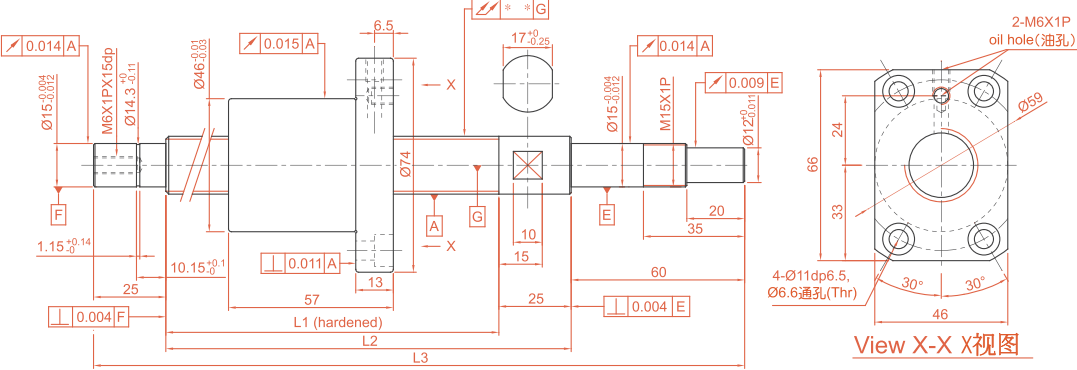
钢珠中心	15.5
钢珠直径 (mm)	3.175
导程 (mm)	20
珠卷数	1.8x1
导程角	22.33°
螺旋方向	R
弹簧力 (kg)	0.1~0.3
预压量 (kgf)	38
动负荷 Ca (kgf)	580
静负荷 Coa (kgf)	875
精度 (级数)	0.018

单位 : mm

行程 (mm)	公称型号	丝杠轴长度 (mm)			轴心跳动
		L1	L2	L3	
100	XSVR01520A1DGC5-271-P1	189	204	271	0.025
150	XSVR01520A1DGC5-321-P1	239	254	321	0.035
200	XSVR01520A1DGC5-371-P1	289	304	371	0.035
250	XSVR01520A1DGC5-421-P1	339	354	421	0.040
300	XSVR01520A1DGC5-471-P1	389	404	471	0.040
350	XSVR01520A1DGC5-521-P1	439	454	521	0.050
400	XSVR01520A1DGC5-571-P1	489	504	571	0.050
450	XSVR01520A1DGC5-621-P1	539	554	621	0.050
500	XSVR01520A1DGC5-671-P1	589	604	671	0.065
550	XSVR01520A1DGC5-721-P1	639	654	721	0.065
600	XSVR01520A1DGC5-771-P1	689	704	771	0.065
700	XSVR01520A1DGC5-871-P1	789	804	871	0.085
800	XSVR01520A1DGC5-971-P1	889	904	971	0.085

4-2 精密研磨级系列规格尺寸表

XSVR02010-00 精密研磨级系列规格尺寸表 (研磨级轴端完成品)



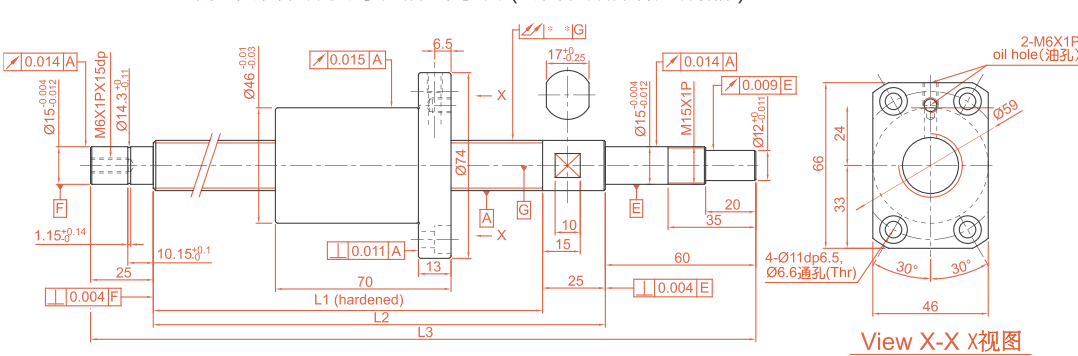
钢珠中心	21.35
钢珠直径 (mm)	3.969
导程 (mm)	10
珠卷数	2.7x1
导程角	8.48°
螺旋方向	R
弹簧力 (kg)	0.1~0.3
预压量 (kgf)	43
动负荷 Ca (kgf)	977
静负荷 Coa (kgf)	1732
精度 (级数)	0.018

单位 : mm

行程 (mm)	公称型号	丝杠轴长度 (mm)			轴心跳动
		L1	L2	L3	
200	XSVR02010B1DGC5-399-P1	289	314	399	0.035
300	XSVR02010B1DGC5-499-P1	389	414	499	0.040
400	XSVR02010B1DGC5-599-P1	489	514	599	0.050
500	XSVR02010B1DGC5-699-P1	589	614	699	0.065
600	XSVR02010B1DGC5-799-P1	689	714	799	0.065
700	XSVR02010B1DGC5-899-P1	789	814	899	0.085
800	XSVR02010B1DGC5-999-P1	889	914	999	0.085
900	XSVR02010B1DGC5-1099-P1	989	1014	1099	0.110
1000	XSVR02010B1DGC5-1199-P1	1089	1114	1199	0.110

4-2 精密研磨级系列规格尺寸表

XSVR02020-00 精密研磨级系列规格尺寸表 (研磨级轴端完成品)



钢珠中心	20.75
钢珠直径 (mm)	3.175
导程 (mm)	20
珠卷数	1.8x1
导程角	17.05°
螺旋方向	R
弹簧力 (kg)	0.1~0.3
预压量 (kgf)	31
动负荷 Ca (kgf)	649
静负荷 Coa (kgf)	1134
精度 (级数)	0.018

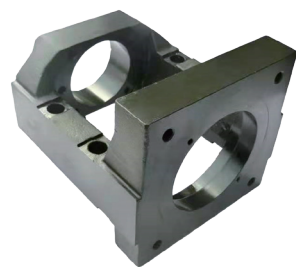
单位 : mm

行程 (mm)	公称型号	丝杠轴长度 (mm)			轴心跳动
		L1	L2	L3	
200	XSVR02020A1DGC5-399-P1	289	314	399	0.035
300	XSVR02020A1DGC5-499-P1	389	414	499	0.040
400	XSVR02020A1DGC5-599-P1	489	514	599	0.050
500	XSVR02020A1DGC5-699-P1	589	614	699	0.065
600	XSVR02020A1DGC5-799-P1	689	714	799	0.065
700	XSVR02020A1DGC5-899-P1	789	814	899	0.085
800	XSVR02020A1DGC5-999-P1	889	914	999	0.085
900	XSVR02020A1DGC5-1099-P1	989	1014	1099	0.110
1000	XSVR02020A1DGC5-1199-P1	1089	1114	1199	0.110



支撑座产品系列

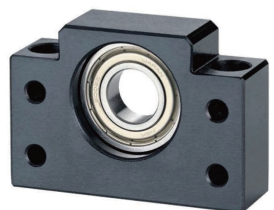
- 电机一体座系列 (电机座与支撑座一体式)
- BK系列 (方形固定侧)
- BF系列 (方形支撑侧)
- EK系列 (凸型固定侧)
- EF系列 (凸型支撑侧)
- FK系列 (圆形固定侧)
- FF系列 (圆型支撑侧)
- AK系列 (方型固定侧)
- AF系列 (方形支撑侧)



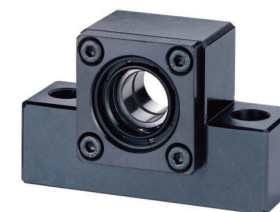
电机一体座系列



BK系列



BF系列



EK系列



EK系列



AK系列



EF系列

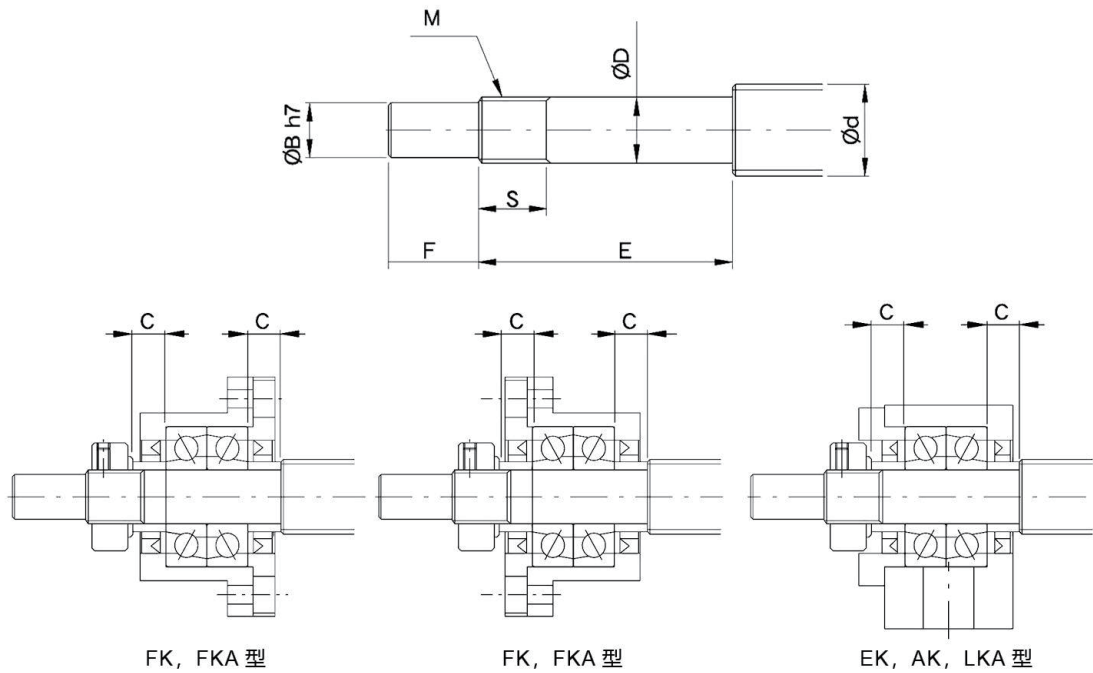


EF系列



AF系列

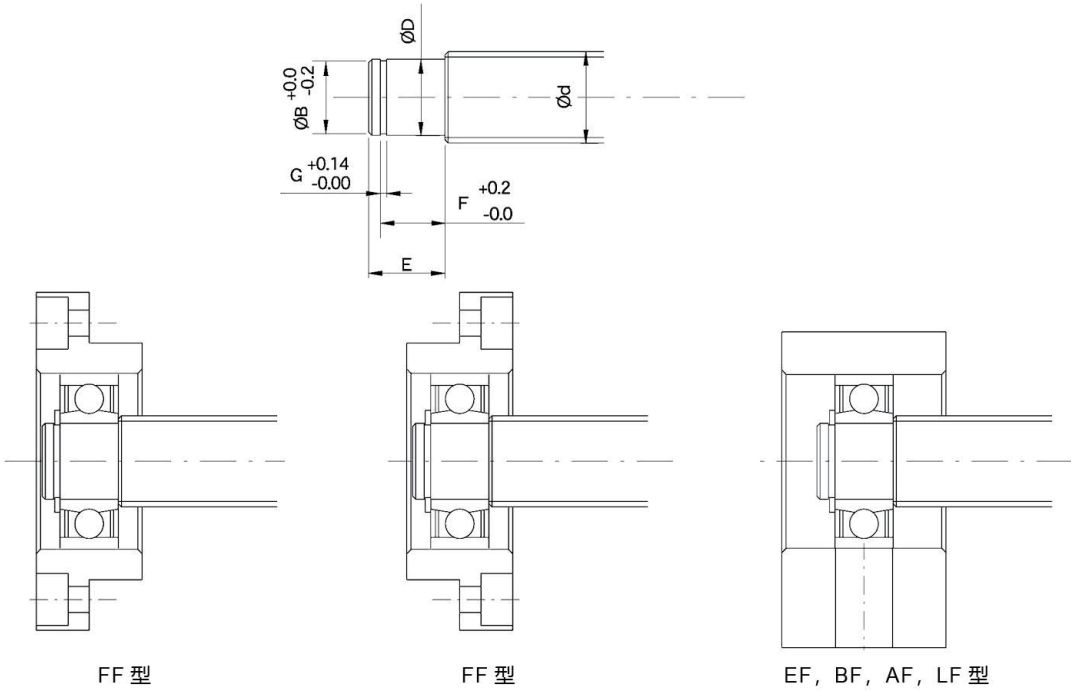
建议轴端加工尺寸（固定侧）FK FKA EK AK LK 型



单位: mm

型号				滚珠螺杆轴 外径	轴端部加工尺寸				公称螺纹		套筒 长度
FK 型 FKA	EK 型	AK 型	LK 型	d	D	B	E	F	M	S	C
FK05	EK05	-	-	8	5 -0.008 -0.015	4	23	6	M5×0.5	7	3.5
FK06 FKA06	EK06	-	-	8	6 -0.008 -0.015	4	28	8	M6×0.75	8	5
FK08 FKA08	EK08	-	LK08	10/ 12	8 -0.008 -0.015	6	32	9	M8×1	10	5.5
FK10 FKA10	EK10	AK10	LK10	12/14/15	10 -0.008 -0.015	8	36	15	M10×1	12	5.5
FK12 FKA12	EK12	AK12	LK12	14/15/16	12 -0.008 -0.017	10	36	15	M12×1	12	5.5
FK15 FKA15	EK15	AK15	LK15	18/20	15 -0.008 -0.017	12	48	20	M15×1	13	10
FK17	-	-	-	20/25	17 -0.008 -0.017	15	59	23	M17×1	17	10
FK20 FKA20	EK20	AK20	-	25/28/30	20 -0.010 -0.020	17	64	25	M20×1	16	11
FK25	EK25	AK25	-	30/32/36	25 -0.010 -0.020	20	76	30	M25×1.5	20	14
FK30	-	-	-	36/40	30 -0.010 -0.020	25	73	38	M30×1.5	25	9
FK40	-	-	-	50/63	40 -0.012 -0.025	35	92	50	M40×1.5	30	15

建议轴端加工尺寸（支撑侧）BF EF FF AF LF 型



单位: mm

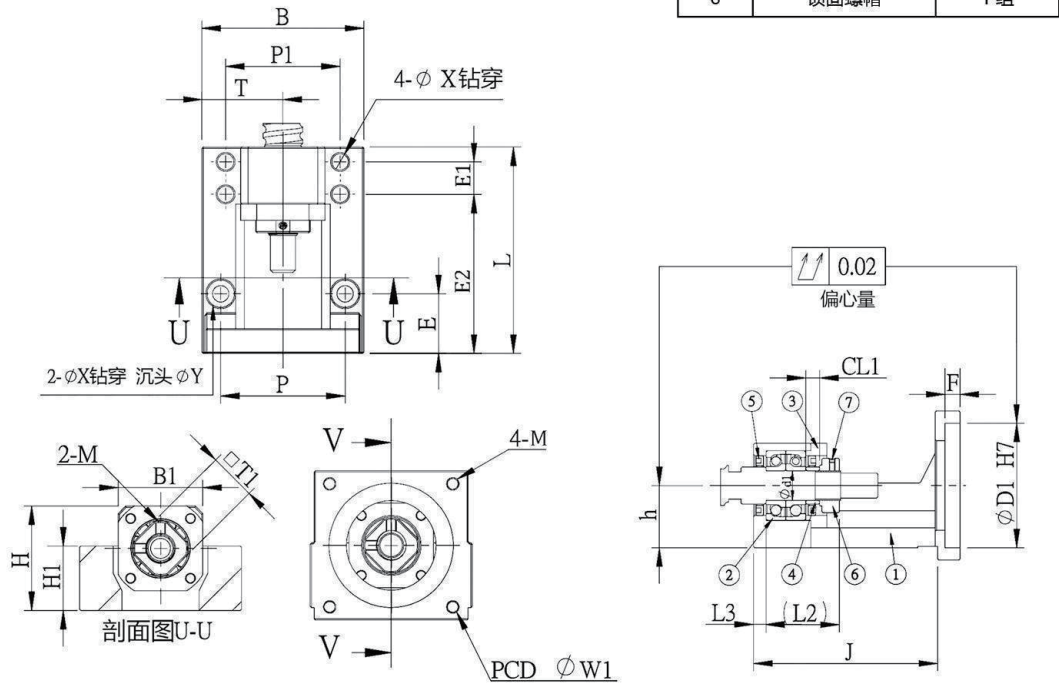
型号					滚珠螺杆 轴外径	轴端部外径				
FF 型	EF 型	BF 型	AF 型	LF 型	d	D	E	B	F	G
FF06	EF06	-	-	-	8	6 -0.008 -0.015	9	5.7	6.8	0.8
-	EF08	-	-	LF08	10	6 -0.008 -0.015	9	5.7	6.8	0.8
FF10	EF10	BF10	AF10	-	12/14/15	8 -0.008 -0.015	10	7.6	7.9	0.9
FF12	EF12	BF12	AF12	LF12	14/15/16	10 -0.008 -0.015	11	9.6	9.15	1.15
FF15	EF15	BF15	AF15	LF15	18/20	15 -0.008 -0.017	13	14.3	10.15	1.15
FF17	-	BF17	-	WBF17	20/25	17 -0.008 -0.017	16	16.2	13.15	1.15
-	-	BF20	-	WBF20	25/28/30	20 -0.010 -0.020	16	19	13.35	1.35
FF20	EF20	Note(BF20)	AF20	-			19		15.35	
FF25	EF25	BF25	AF25	WBF25	30/32/36	25 -0.010 -0.020	20	23.9	16.35	1.35
FF30	-	BF30	40	WBF30	36/40	30 -0.010 -0.020	21	28.6	17.75	1.75
-	-	BF35	50	WBF35	40/45	35 -0.012 -0.025	22	33	18.75	1.75
FF40	-	BF40	60	WBF40	50	40 -0.012 -0.025	23	38	19.95	1.95
-	-	BF50	-	WBF50	63	50 -0.012 -0.029	25	48	22	2
-	-	BF60	-	WBF60	80	60 -0.009 -0.029	26	57	24	2
-	-	BF70	-	WBF70	100	70 -0.009 -0.029	30	66	26	2

MBCB12 一体传动座



表面处理：发黑

编号	部品名称	数量
1	一体座本体	1
2	轴承 7001	1 组
3	压板	1
4	间隔圈	2
5	轴封	2
6	锁固螺帽	1 组



单位：mm

型号	D1	W1	M1	L	h ±0.02	B	P	T	轴径 d1	CL1	L2	L3	H	H1	B1	P1
MBCB12-D	50	70	M5	83	25	65	50	32.5	12	5.5	29.5	5	42	26	34	46
MBCB12-DP			M4													

型号	Z	Y	X	E	E1	E2	F	J	M	T1	重量 (kds)	支撑座 支持端	建议联轴器
MBCB12-D	6.6	11	6.6	24	13	64	6	74	M4	19	0.79	BF 12	SGS 34C
MBCB12-DP											0.79		

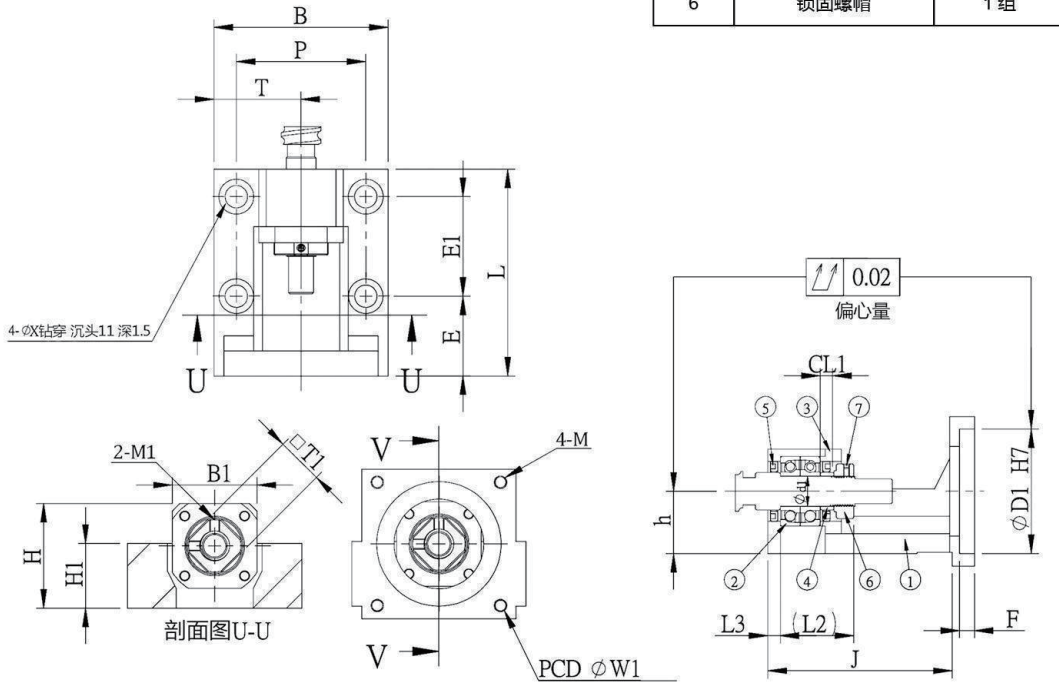
备注：
1 使用之轴承经预压处理，轴向 0 间隙。
2 轴承采用 P5 配对 DF 组装，最适宜滚珠螺杆使用。
3 角接触一体轴承，刚性强，同心度高，端部增加全密封闭盖板，防尘效果更佳。

MBCE12 一体传动座



表面处理：发黑

编号	部品名称	数量
1	一体座本体	1
2	轴承 7001	1 组
3	压板	1
4	间隔圈	2
5	轴封	2
6	锁固螺帽	1 组



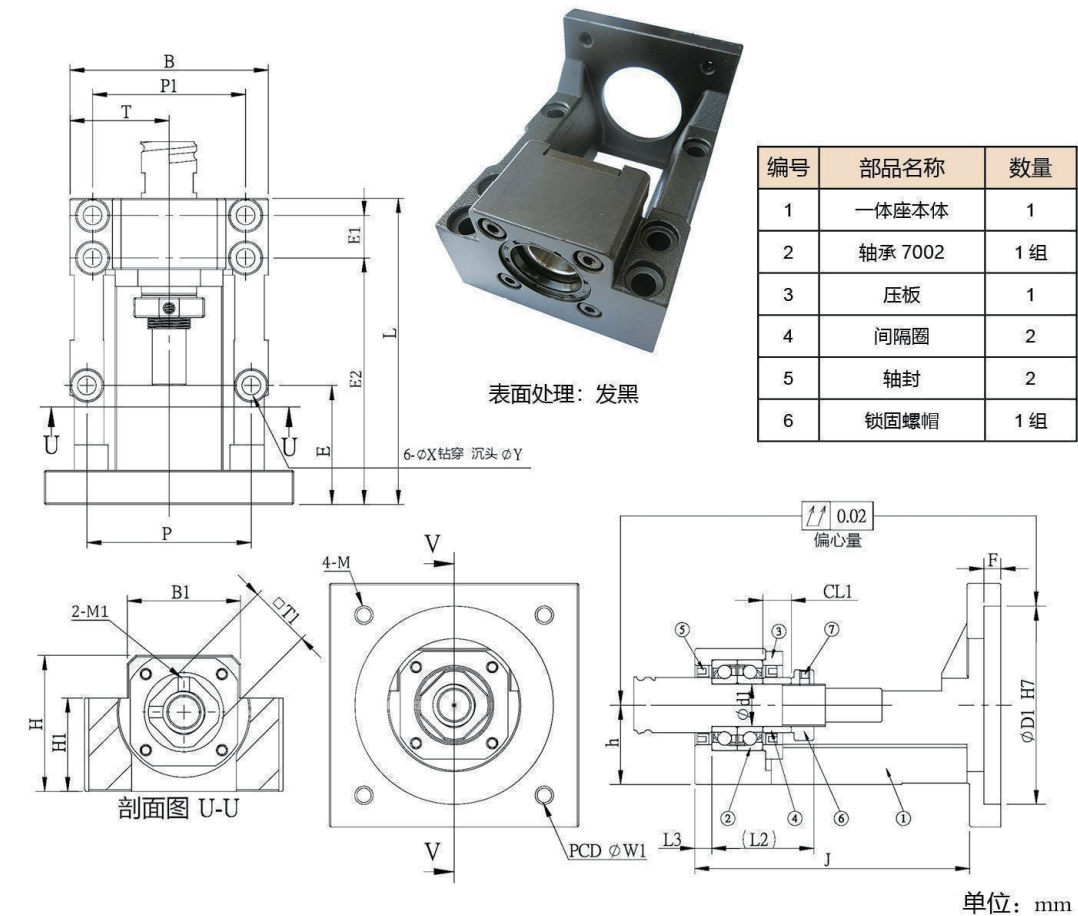
单位：mm

型号	D1	W1	M	L	h ±0.02	B	P	T	轴径 d1	CL1	L2	L3	H	H1	B1
MBCE12-D	50	70	M5	83	25	70	52	35	12	5.5	29.5	5	42	26	34
MBCE12-DP			M4												

型号	Y	Z	X	E	E1	F	J	M1	T1	重量 (Kgs)	支撑座 支持端	建议 联轴器
MBCE12-D	10.8	1.5	6.6	32	40	6	74	M4	19	0.84	EF 12 AF 12	SGS 34C
MBCE12-DP										0.86		

备注：
1 使用之轴承经预压处理，轴向 0 间隙。
2 轴承采用台制 P5，或日制 P5，DF 组装，最适宜滚珠丝杆使用。
3 角接触一体轴承，刚性强，同心度高，端部增加全密封闭盖板，防尘效果更佳。

MBCB15 一体传动座

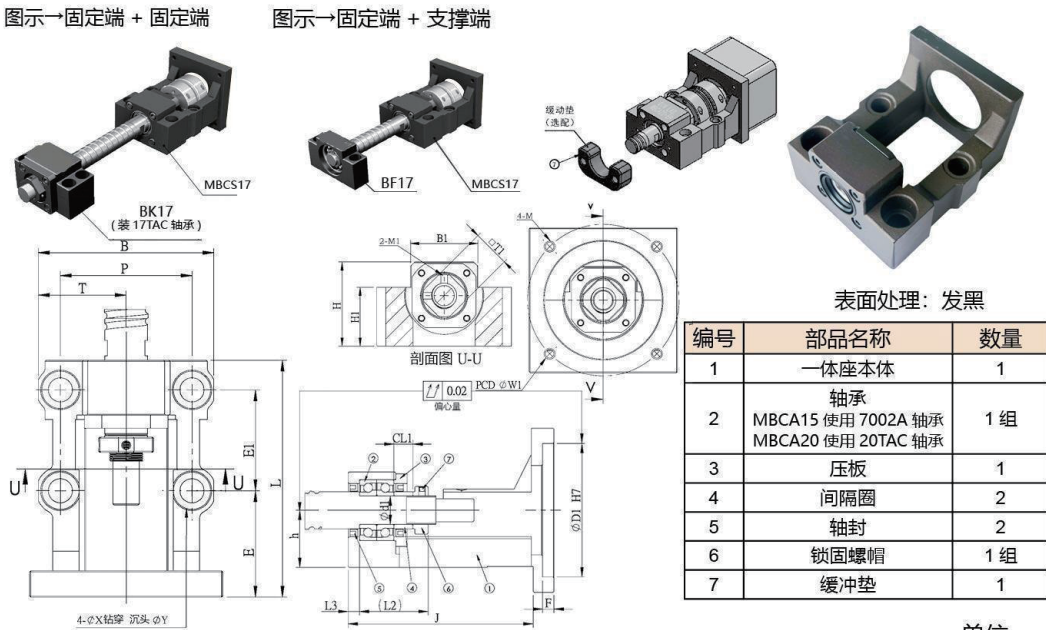


型号	D1	W1	M	L	h ±0.02	B	P	T	轴径 d1	CL1	L2	L3	H	H1	B1	P1
MBCB15-D	50	70	M5	98	28	70	58	35	15	10	36	6	48	33	40	54
MBCB15-DP			M4													
MBCB15-E	70	90	M6	108												
MBCB15-EP			M5													

型号	X	Y	Z	E	E1	E2	F	J	M1	T1	重量 (Kgs)	支撑座	建议 联轴器
												支持端	
MBCB15-D	6.6	11	2.5	32	15	77	6	89	M4	22	0.98	BF 15	SGS 34C SGS 40C
MBCB15-DP				0.99									
MBCB15-E				42		87		97			1.39		SGS 40C SGS 45C
MBCB15-EP				1.45									

备注:
1 使用之轴承经预压处理, 轴向 0 间隙。
2. 轴承采用台制 P5, 或日制 P5, DF 组装, 最适宜滚珠丝杆使用。
3. 角接触一体轴承, 刚性高, 同心度高, 端部增加全密封闭盖板, 防尘效果更佳。

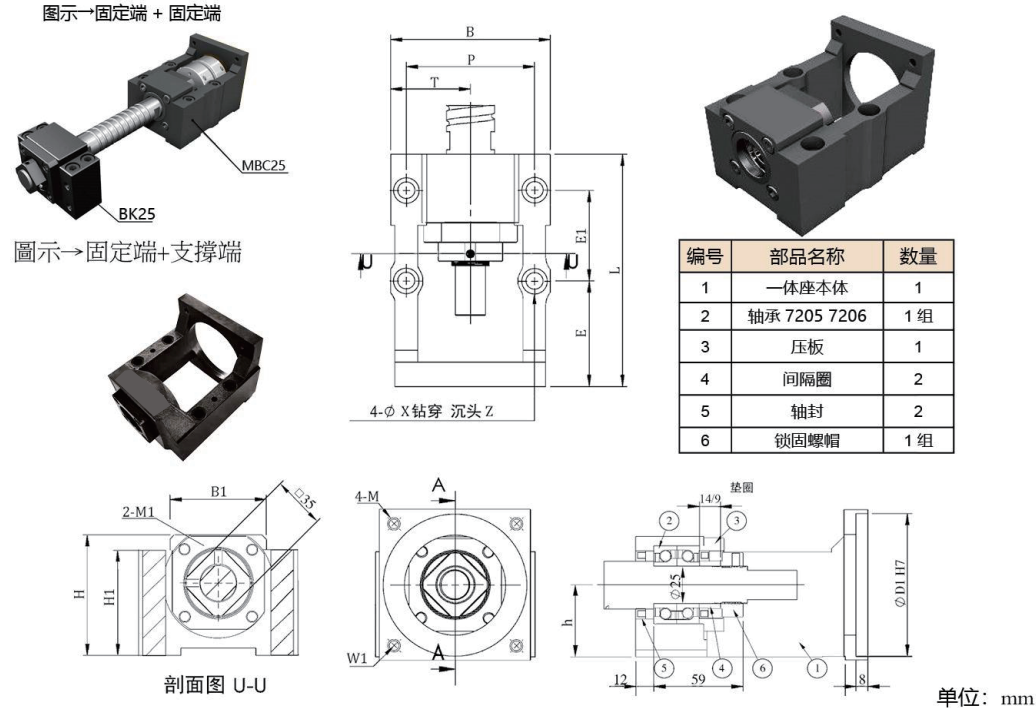
MBCA(E)15~20 一体传动座



单位: mm																							
型号	D1	W1	M	L	h	B	P	T	d1	H	H1	X	Y	Z	E	E1	J	重量	支撑座	建议联轴器			
MBCE15-D	50	70	M5	98	30	80	60	40	15	50	35	11	17	1	38.5	46	平底	1.09	EF15/ AF15	SGS 34C/SGS 40C			
MBCE15-DP			M4	108																			
MBCE15-E	70	90	M6	108	30	88	70	44	15	55	40	9	14	8.5	48.5	50	97	1.52	AK15/ AF15	SGS 40C/SGS 45C			
MBCE15-EP			M5	115																			
MBCA15-E	70	90	M6	113					20	55	40	9	14	8.5	47	101	—	AK20/ AF20	SGS 50C				
MBCA15-EP			M5	115											45		—						
MBCA20-E			M6	113	45	—																	
MBCA20-EP			M5	113																			
MBCS17-X	80	100	M6	140	39				17	64	45	9	14	8.5	70				BK17/ BF17	SGS 50C			
MBCS17-Y	95	115	M8	141											71					127	—	BK17/ BF17	SGS 57C
MBCS17-YP			M6	141											81								
MBCS17-S	110	130	M8	151											83								
MBCS17-G		145		153																			
MBCF20-X	80	100	M6	140	30	95	75	47.5	20	58	45	11	17	11	70			2.76	EF20/ AF20	SGS 50C			
MBCF20-Y	95	115	M8	141											71			2.71		124	—	EF20/ AF20	SGS 50C/SGS 57C
MBCF20-YP			M6	141											81			3.6					
MBCF20-S	110	130	M8	151											83			3.77					
MBCF20-G		145		153	70	2.76																	
MBCS20-X	80	100	M6	140	34				20	58	45	11	17	11	71			2.71	AK20T/ EF20/ AF20	SGS 50C/SGS 57C			
MBCS20-Y	95	115	M8	141											81			3.6		124	—	SGS 57C	
MBCS20-YP			M6	141											83			3.77					
MBCS20-S	110	130	M8	151																			
MBCS20-G		145		153																			
MBAF12-D	50	70	M5	80	25	65	50	32.5	12	47	22	6.6	11	1.5	24	20	71	—	BF12/ BK12	SGS 34C			
MBAF12-DP			M4	91	28	70	55	35	15	53		6.6	11		24		82	—		SGS 34C			
MBAF15-C	38.1	66.7		91											25		83						
MBAF15-D	50	70	M5	93					15	50		9	14	3	30		28	91	—	BF15/ BK15	SGS 40C/SGS 45C		
MBAF15-DP			M4	103																			
MBAF15-E	70	90	M6	103	34	88	70	44	17	56	29				30	38	107	2					
MBAF15-EP			M5	119											20						61	35	29
MBAF15-Y	60	98.43	M6	119																			
MBAF17-E	73	99		119																			
MBAF20-E	70	90	M6	135																			

备注:
1. 使用之轴承经预压处理, 轴向 0 间隙。
2. 轴承采用 P5 配对 DF 组装, 最适合滚珠丝杆使用。
3. 角接触一体轴承, 刚性高, 同心度高, 端部增加全密封闭盖板, 防尘效果更佳。

MBCB25~50-EP 一体传动座



型号	D1	W1	M	L	h	B	P	T	d1	H	H1	X	Y	Z	E	E1	J	重量	支撑座	建议 联轴器				
MBC25-X	80	100	M6	154	48	106	85	53	25	80	70	11	17	10	70	60	平底	4.5	BK25/BF25	SGS 57C/ SGS 65C				
MBC25-Y	95	115	M8									139	4.3											
MBC25-YP			M6																					
MBCB25-G	110	145	M8	165		140	115	70	25	89	14	13	20	10	84	60	143	-	SBK25/SF25	SGL 65C				
MBCF25-Y	95	115	M8	170								51	128	102	64	30	70			18	70	95	175	-
MBCF25-YP			M6																					
MBCF25-S	110	130	M8																					
MBCF25-G		145	M8																					
MBCF30-Y	95	115	M8	170	51	128	102	64	25	89	14	13	20	13	70	76	150	-	SBK30/BF30	SGL 65C				
MBCF30-YP			M6									SGS 65C												
MBCF30-S	110	130	M8																					
MBCF30-G		145	M8																					
MBCF30-EP	114.3	200	M12																					
MBCF35-S		130	M8	195	52	140	114	70	35	96	70	14	20	18	70	95	175	-	SBK35/BK35	SGS 94C				
MBCF35-G	110	145																			40			
MBCF40-G																								
MBBF20	110	145	M8	164	48	150	126	75	20	86	59	14	20	5	53	59	140	-	BF20H	SGL 65C				
MBBW20									158															
MBBF25									144															
MBBW25									164															
MBB30DF-EP				207	51	200	170	100	30	100	63	18	26	18	75	75	178	14	SBK30/BF30	SAP 82C/ SAP 94C				
MBC40DFD-EP	114.3	200	M12	225	52				40	105	65			25	80	115	195	16	BK40/BF40					
MBC50-EP				280	65	220	189	110	50	130	70			18	70	170	251	25	BK50/BF50					

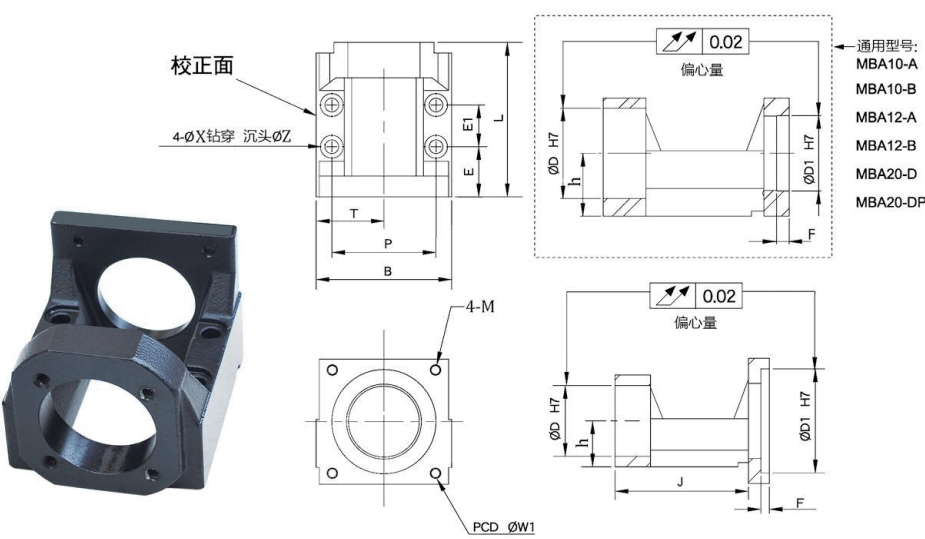
备注:

1. 使用之轴承经预压处理, 轴向 0 间隙。

2. 轴承采用 P5 配对 DF 组装, 最适合滚珠螺杆使用。

3. 角接触一体轴承, 刚性强, 同心度高, 端部增加全密封盖板, 防尘效果更佳。

MBA(窄轨型) 电机传动座



型号	传动座尺寸																	支撑座		建议联轴器
	D1	W1	M	D	L	h ±0.02	B	P	T	X	Y	Z	E	E1	F	J	重量 (Kgs)	固定端	支持端	
MBA6/8-A	30	45	M3	28	61	17	52	41	26	5.5	9.5	2.5	19	20	5	54	0.29	FKA06	EF08	SGS 27C
MBA6/8-B		46	M4																	
MBA10-A	30	45	M3													平底				SGS 27C
MBA10-B		46	M4																	
MBA10-C	38.1	66.7	M4	34	74	22	65	50	32.5	6.6	11	5	24	20	5		0.66	FK10	BF10	SGS 34C
MBA10-D	50	70	M5														65			SGS 34C
MBA10-DP			M4																	
MBA12-A	30	45	M3													平底				SGS 27C
MBA12-B		46	M4																	
MBA12-C	38.1	66.7	M4	36	74	25	65	50	32.5	6.6	11	1.5	24	20	5		0.71	FK12	BF12	SGS 34C
MBA12-D	50	70	M5														65			SGS 34C
MBA12-DP			M4																	
MBA15-C	38.1	66.7	M4		82								24			73				SGS 34C
MBA15-D	50	70	M5		84		70	55	35	6.6	11	6.5	25		5	74				SGS 34C
MBA15-DP			M4																	
MBA15-F	73	98.4	M6	40	92	28							29	28		81	1.4	FK15	BF15	SGS 40C
MBA15-E					94		88	70	44	9	14	8.5	30		6	82				SGS 45C
MBA15-EP	70	90	M5		92								29			81				
MBA20-D	50	70	M5												5	平底				SGS 45C
MBA20-DP			M4																	
MBA20-F	73	98.4	M6	57	113	34	88	70	44	9	14	8.5	29	42		102	1.61	FK20	BF20	SGS 45C
MBA20-E															6					
MBA20-EP	70	90	M5																	SGS 45C

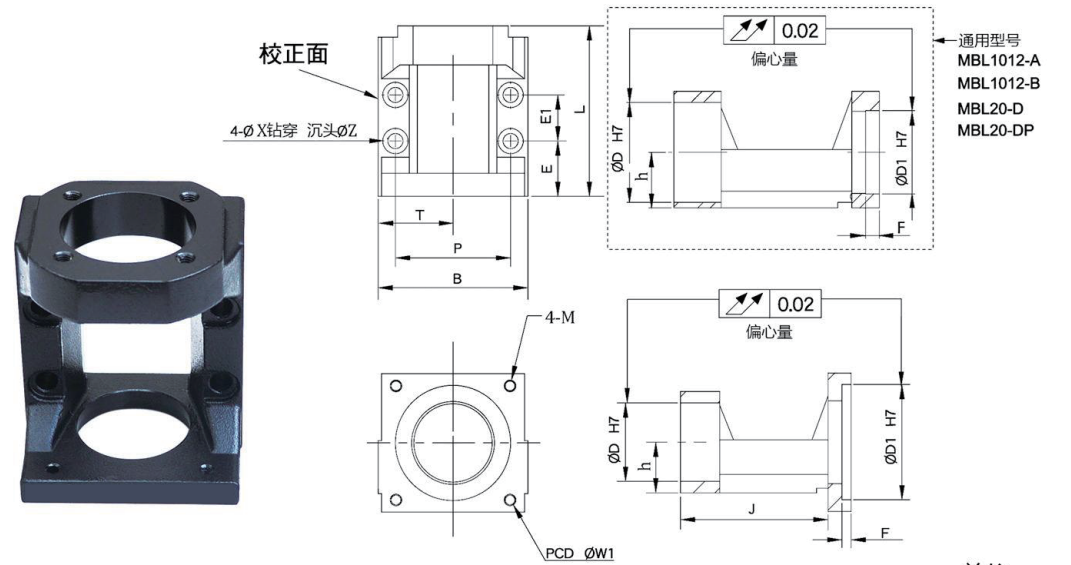
备注:

1. 可选择刚性联轴器

2. 使用支撑座 FK 系列型号时, 可选用负荷较大之 B 角度轴承

3. 角接触一体轴承, 刚性强, 同心度高, 端部增加全密封盖板, 防尘效果更佳。

MBL(低窄轨型)电机传动座

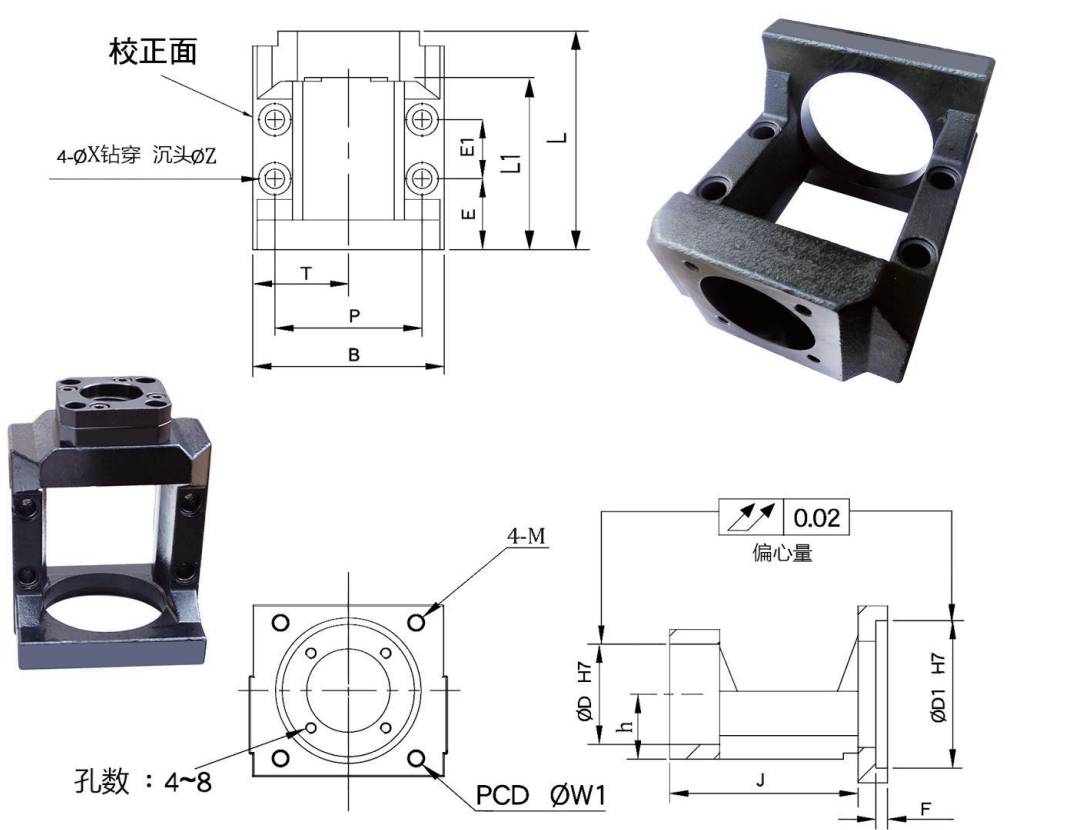


单位: mm

型号	传动座尺寸																	支撑座		建议 联轴器
	D1	W1	M	D	L	h ±0.02	B	P	T	X	Y	Z	E	E1	F	J	重量 (Kgs)	固定端	支持端	
MBL6/8-A	30	45	M3	28	61	15.5	52	41	26	5.5	9.5	2.5	19	20	5	54	0.27	FKA06 FKA08	LF08 LFA12	SGS 27C
MBL6/8-B		46	M4																	
MBL10/12-A	30	45	M3	36	74	20	65	50	32.5	6.6	11	5	24	20	5	平底	0.6	FKA10 FKA12	LF12 LFA15	SGL 27C
MBL10/12-B		46	M4																	
MBL10/12-C	38.1	66.7	M5	40	82	22	70	55	35	6.6	11	1.5	24	28	5	73	1.22	FKA15	LF15 LFA20	SGL 34C
MBL10/12-D	50	70																		
MBL10/12-DP	50	70	M4													65				SGS 34C
MBL15-C	38.1	66.7	M4	40	82	22	70	55	35	6.6	11	1.5	24	28	5	73	1.22	FKA15	LF15 LFA20	SGL 34C
MBL15-D	50	70	M5		84															
MBL15-DP	50	70	M4		92		88	70	44	9	14	8.5	29	28	6	81	1.22	FKA15	LF15 LFA20	SGS 40C
MBL15-F	73	98.4	M6	94	81															
MBL15-E	70	90	M5	40	92	22	88	70	44	9	14	8.5	30	29	6	85	1.22	FKA15	LF15 LFA20	SGS 40C
MBL15-EP																				
MBL20-D	50	70	M5	57	113	30	88	70	44	9	14	8.5	29	42	5	平底	1.5	FKA20	AF20 EF20 LFA25	SGL 45C
MBL20-DP			M4																	
MBL20-F	73	98.4	M6	57	113	30	88	70	44	9	14	8.5	29	42	6	102	1.5	FKA20	AF20 EF20 LFA25	SGS 45C
MBL20-E	70	90																		
MBL20-EP	70	90	M5																	SGL 45C

备注:
1. 可选择刚性联轴器
2. 使用支撑座 FK 系列型号时, 可选用负荷较大之 B 角度轴承
3. 角接触一体轴承, 刚性强, 同心度高, 端部增加全密封盖板, 防尘效果更佳。

MBB(内藏型)电机传动座

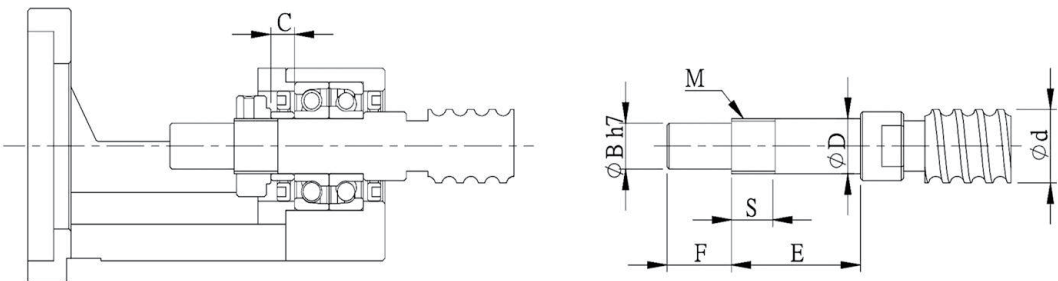


单位: mm

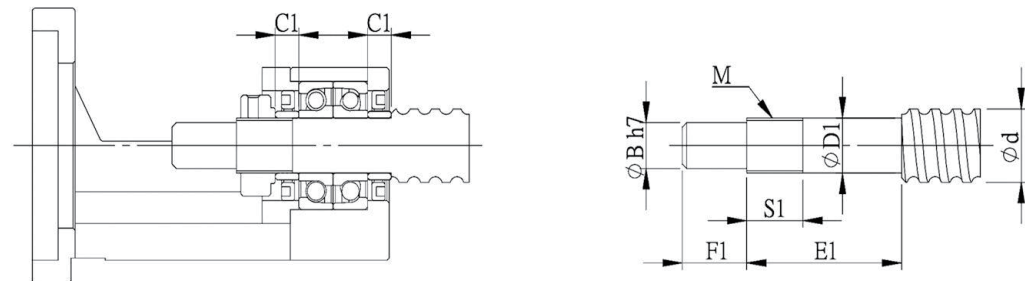
型号	传动座尺寸																	支撑座		建议 联轴器	
	D1	W1	M	D	L	L1	h ±0.02	B	P	T	X	Y	Z	E	E1	F	J	重量 (Kgs)	固定端		支持端
MBB20L-G	110	145	M8	58	170	140	48	150	126	75	14	20	13	53	59	10	146	6.46	FK20B	BF20H	SGL 65C
MBB20-G																			MBK15DF	BF15+ 垫 20	
																			MBK17DF	BF17+ 垫 9	
																			MBK20DF	BF20H	
MBB20-S		130		167	137									51	8						
MBB25L-G	145		63	170	140		53									10	146	6.23	FK25	BF25	SGL 65C
MBB25L-G-M							55	70													150
MBB30-H	114.3	200	M12	85	230	189	51	200	170	100	18	26	17.5	75	75	通孔	191	14	WBK25DF WBK25DFD WBK30DF WBK30DFD	SF30 SBK25 BF30 SBK30	SAP-82C SAP-94C

备注:
1. 可选择刚性联轴器。
2. 使用支撑座 FK 系列和 WBK 系列型号时, 可选用负荷较大之 B 角度轴承。
3. 角接触一体轴承, 刚性强, 同心度高, 端部增加全密封盖板, 防尘效果更佳。

建议轴端加工尺寸（固定侧）MBC 型



研磨级螺杆



转造级螺杆

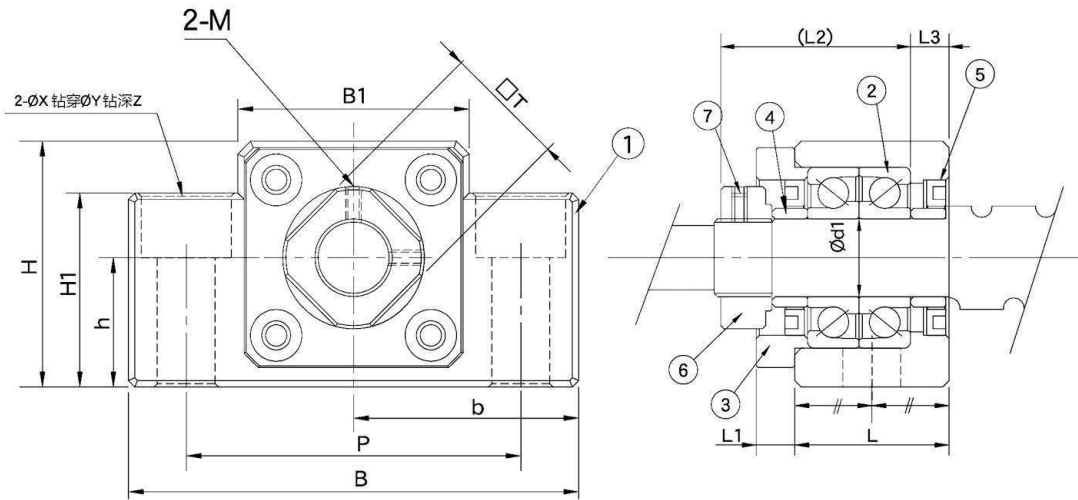
单位：mm

型号	滚珠螺杆轴 外径	轴端部外径							公称螺纹			套筒长度	
MBC 型	d	D	D1	B	E	E1	F	F1	M	S	S1	C	C1
MBCB12	14/15/16	12 ^{-0.006 -0.017}		10	30	36	15		M12X1	10	12	5.5	5.5
MBCE12													
MBCB15	18/20	15 ^{-0.006 -0.017}		12	40	40 20 48		M15X1	15	12	10	6 10	
MBCE15													
MBCS15													
MBCA15											6		
MBCF20	25/28	20 ^{-0.010 -0.020}		17	53	64	27	M20X1	16		11		
MBCS20					60	69	25		23		9		
MBCA20					43	51	22		16		8		
MBC25	30/32/36	25 ^{-0.006 -0.017}		20	62	76	33	30	M25X1.5	20		14	
	40	30 ^{-0.010 -0.017}		25	73		30	38	M30X1.5	25		9	

LK 系列（低型固定侧）



编号	部品名称	数量
1	轴承座本体	1
2	轴承	1 组
3	压板	1
4	间隔环	2
5	油封	2
6	锁紧螺母	1
7	缓冲垫（选配）	1
8	油嘴（选配）	1



单位：mm

型号	轴径 d1	L	L1	L2	L3	B	H	b ±0.02	h ±0.02	B1	H1	P	X	Y	Z	M	T	重量 (kgs)
LK08	8	22.5	-	26	3.5	62	31	31	15.5	30	25.5	46	9	14	12.5	M3	14	0.28
LK10	10	24	6	29.5	6	70	38	35	20	36	30	52	9	14	10	M3	16	0.44
LK12	12	24	6	29.5	6	70	38	35	20	36	30	52	9	14	10	M4	19	0.42
LK15	15	25	6	36	5	80	41	40	22	41	32	60	11	17	13	M4	22	0.51

LK 系列（低型固定侧）



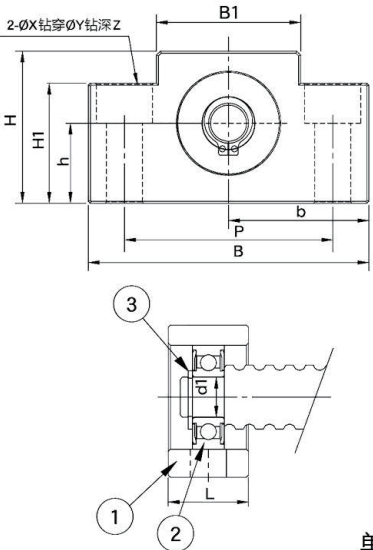
表面处理：发黑

订购编号	型号	表面处理	适用螺杆	使用轴承		出货日
				型号	最大启动扭矩	
LK08	LK08	发黑	C3~C10	708A P5	90	库存
LK08_C5			C5~C10	708A P0	90	库存
LK08_C3			C3	708A P5	90	库存
LK08_N		镀镍	C3~C10	708A P5	90	预订
LK08_C5N			C5~C10	708A P0	90	预订
LK08_C3N			C3	708A P5	90	预订
LK10	LK10	发黑	C3~C10	7000A P5	190	库存
LK10_C5			C5~C10	7000A P0	190	库存
LK10_C3			C3	7000A P5	190	库存
LK10_N		镀镍	C3~C10	7000A P5	190	预订
LK10_C5N			C5~C10	7000A P0	190	预订
LK10_C3N			C3	7000A P5	190	预订
LK12	LK12	发黑	C3~C10	7001A P5	210	库存
LK12_C5			C5~C10	7001A P0	210	库存
LK12_C3			C3	7001A P5	210	库存
LK12_N		镀镍	C3~C10	7001A P5	210	预订
LK12_C5N			C5~C10	7001A P0	210	预订
LK12_C3N			C3	7001A P5	210	预订
LK15	LK15	发黑	C3~C10	7002A P5	230	库存
LK15_C5			C5~C10	7002A P0	230	库存
LK15_C3			C3	7002A P5	230	库存
LK15_N		镀镍	C3~C10	7002A P5	230	预订
LK15_C5N			C5~C10	7002A P0	230	预订
LK15_C3N			C3	7002A P5	230	预订

备注:

- 1. 使用之轴承经预压处理，轴向 0 间隙。
- 2. 轴承采用台、日系品牌大厂，DF 组装，最适合滚珠螺杆使用。
- 3. 角接触一体轴承，刚性强，同心度高，端部增加全密封闭盖板，防尘效果更佳。

LF/LFA 系列（低型支撑侧）

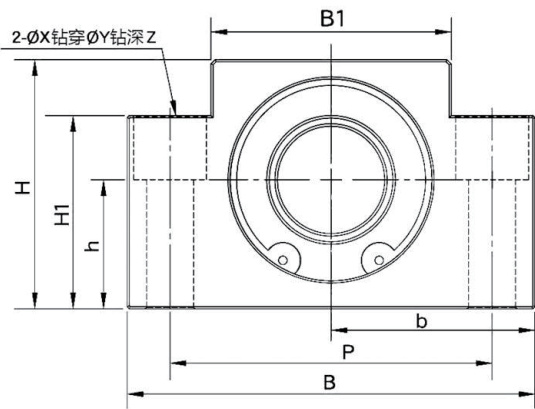


单位：mm

编号	部品名称	数量
1	轴承座本体	1
2	轴承	1 组
3	C 型扣环	1
4	缓冲垫 (选配)	1

型号	轴径 d1	L	B	H	b ±0.02	h ±0.02	B1	H1	P	X	Y	Z	使用轴承	使用 C 型 扣环	重量 (kgs)
LF08	6	16	62	31	31	15.5	30	25.5	46	9	14	12.5	606ZZ	S 06	0.19
LF12	10	20	70	38	35	20	36	30	52	9	14	10	6000ZZ	S 10	0.3
LF15	15	20	80	41	40	22	41	32	60	9	14	11	6002ZZ	S 15	0.35

LFA 系列（低型支撑侧）



单位：mm

型号	轴径 d1	L	B	H	b ±0.02	h ±0.02	B1	H1	P	X	Y	Z	使用轴承	使用 C 型 扣环	重量 (kgs)
LFA12	12	18	62	31	31	15.5	30	25.5	46	9	14	12.5	6801ZZ	R21	0.2
LFA15	15	18	70	38	35	20	36	30	52	9	14	10	6902ZZ	R28	0.26
LFA20	20	22	80	41	40	22	41	32	60	11	17	13	6804ZZ	R32	0.35
LFA25	25	22	95	58	47.5	30	56	45	75	11	17	15	6005ZZ	R47	0.61

LF/LFA 系列（低型支撑侧）



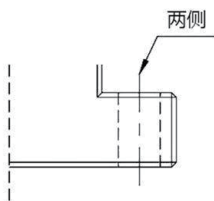
表面处理：发黑

订购编号	型号	表面处理	适用螺杆	使用轴承	出货日
LF08_C7	LF08	发黑	C7	606ZZ	库存
LF08_C3			C3 C5	606ZZ	库存
LF08_C7N		镀镍	C7	606VV	预订
LF08_C3N			C3 C5	606VV	预订
LF12_C7	LF12	发黑	C7	6000ZZ	库存
LF12_C3			C3 C5	6000ZZ	库存
LF12_C7N		镀镍	C7	6000DDU	预订
LF12_C3N			C3 C5	6000DDU	预订
LF15_C7	LF15	发黑	C7	6002ZZ	库存
LF15_C3			C3 C5	6002ZZ	库存
LF15_C7N		镀镍	C7	6002DDU	预订
LF15_C3N			C3 C5	6002DDU	预订
LFA12_C7	LFA12	发黑	C7	6801ZZ	库存
LFA12_C3			C3 C5	6801ZZ	库存
LFA12_C7N		镀镍	C7	6801ZZ	预订
LFA12_C3N			C3 C5	6801ZZ	预订
LFA15_C7	LFA15	发黑	C7	6902ZZ	库存
LFA15_C3			C3 C5	6902ZZ	库存
LFA15_C7N		镀镍	C7	6902ZZ	预订
LFA15_C3N			C3 C5	6902ZZ	预订
LFA20_C7	LFA20	发黑	C7	6804ZZ	库存
LFA20_C3			C3 C5	6804ZZ	库存
LFA20_C7N		镀镍	C7	6804ZZ	预订
LFA20_C3N			C3 C5	6804ZZ	预订
LFA25_C7	LFA25	发黑	C7	6005ZZ	库存
LFA25_C3			C3 C5	6005ZZ	库存
LFA25_C7N		镀镍	C7	6005ZZ	预订
LFA25_C3N			C3 C5	6005ZZ	预订

备注：
1. 轴承采用台、日系品牌大厂
2. 角接触一体轴承，刚性强，同心度高，端部增加全密封盖板，防尘效果更佳。

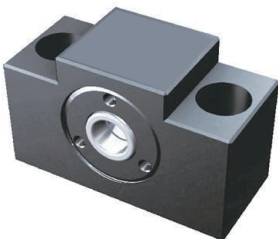
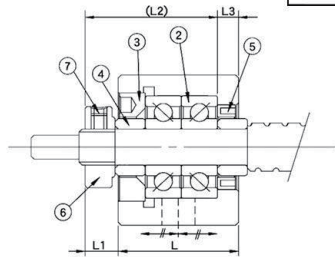
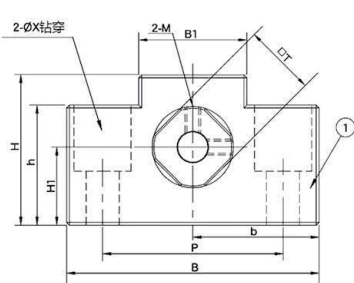
EK 系列（凸型固定侧）

EK05



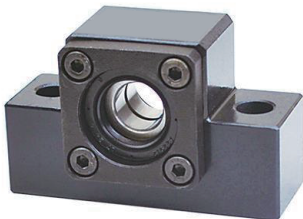
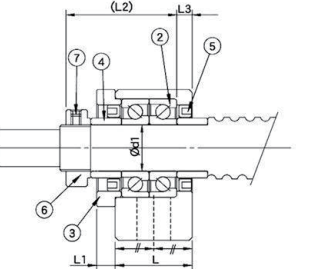
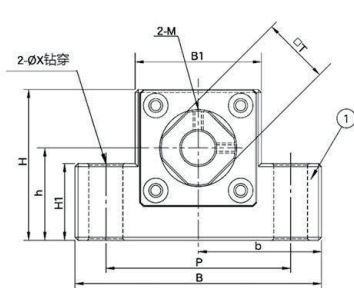
编号	部品名称	数量
1	轴承座本体	1
2	轴承	1 组
3	压板	1
4	间隔环	2
5	油封	2
6	锁紧螺母	1
7	缓冲垫（选配）	1
8	油嘴（选配）	1

EK06, EK08



(EK05~08)

EK10-EK25



(EK10~25)

单位：mm

型号	轴径 d1	L	L1	L2	L3	B	H	b ±0.02	h ±0.02	B1	H1	P	X	Y	Z	M	T	重量 (kgs)
EK05	5	16.5	5.5	18.5	3.5	36	21	18	11	20	8	28	4.5	-	-	M3	11	0.12
EK06	6	20	5.5	22	3.5	42	25	21	13	18	20	30	5.5	9.5	11	M3	12	0.18
EK08	8	23	7	26	4	52	32	26	17	25	26	38	6.6	11	12	M3	14	0.27
EK10-1	10	24	6	29.5	6	65	43	32.5	21	36	20	52	6.6	-	-	M3	16	0.47
EK10	10	24	6	29.5	6	70	43	35	25	36	24	52	9	-	-	M3	16	0.47
EK12	12	24	6	29.5	6	70	43	35	25	36	24	52	9	-	-	M4	19	0.45
EK15	15	25	6	36	5	80	49	40	30	41	25	60	11	-	-	M4	22	0.6
EK20	20	42	10	50	10	95	58	47.5	30	56	25	75	11	-	-	M4	30	1.35
EK25	25	48	12	59	14	105	68	52.5	35	66	25	85	11	-	-	M5	35	1.92

EK 系列（凸型固定侧）



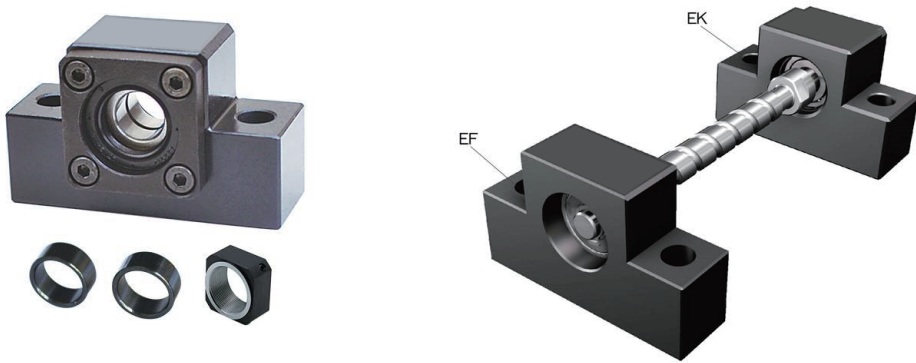
发黑（适用环境：一般）

发黑（适用环境：一般）

订购编号	型号	表面处理	适用螺杆	使用轴承		出货日
				型号	最大启动扭矩	
EK06_C5	EK06	发黑	C5~C10	706A P0	50	库存
EK06_C3			C3	706A P5	50	库存
EK06_C5N		镀镍	C5~C10	706A P0	50	预订
EK06_C3N			C3	706A P5	50	预订
EK08	EK08	发黑	C3~C10	708A P5	90	库存
EK08_C5			C5~C10	708A P0	90	库存
EK08_C3			C3	708A P5	90	库存
EK08_N			C3~C10	708A P5	90	预订
EK08_C5N		镀镍	C5~C10	708A P0	90	预订
EK08_C3N			C3	708A P5	90	预订
EK10		发黑	C3~C10	7000A P5	190	库存
EK10_C5			C5~C10	7000A P0	190	库存
EK10_C3			C3	7000A P5	190	库存
EK10_N			C3~C10	7000A P5	190	预订
EK10_C5N		镀镍	C5~C10	7000A P0	190	预订
EK10_C3N			C3	7000A P5	190	预订
EK12	EK12	发黑	C3~C10	7001A P5	210	库存
EK12_C5			C5~C10	7001A P0	210	库存
EK12_C3			C3	7001A P5	210	库存
EK12_N			C3~C10	7001A P5	210	预订
EK12_C5N		镀镍	C5~C10	7001A P0	210	预订
EK12_C3N			C3	7001A P5	210	预订

备注：
1. 使用之轴承经预压处理，轴向 0 间隙
2. 轴承采用台、日系品牌大厂，DF 组装，最适合滚珠螺杆使用
3. 角接触一体轴承，刚性强，同心度高，端部增加全密封盖板，防尘效果更佳。

EK 系列（凸型固定侧）



发黑（适用环境：一般）

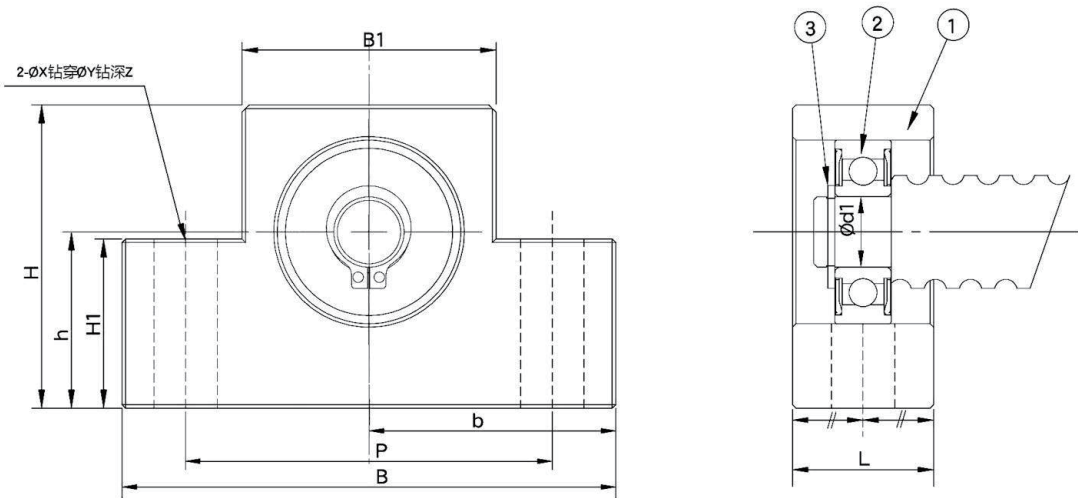
订购编号	型号	表面处理	适用螺杆	使用轴承		出货日
				型号	最大启动扭矩	
EK15	EK15	发黑	C3~C10	7002A P5	230	库存
EK15_C5			C5~C10	7002A P0	230	库存
EK15_C3			C3	7002A P5	230	库存
EK15_N			C3~C10	7002A P5	230	预订
EK15_C5N		镀镍	C5~C10	7002A P0	230	预订
EK15_C3N			C3	7002A P5	230	预订
EK20	EK20	发黑	C3~C10	7204A P5	550	库存
EK20_C5			C5~C10	7204A P0	550	库存
EK20B_C5			C5~C10	7204B P0	660	库存
EK20_C3			C3	7204A P5	550	库存
EK20_N		镀镍	C3~C10	7204A P5	550	预订
EK20_C5N			C5~C10	7204A P0	550	预订
EK20B_C5N			C5~C10	7204B P0	660	预订
EK20_C3N			C3	7204A P5	550	预订
EK25_C5	EK25	发黑	C5	7205A P0	730	库存
EK25B_C5			C5	7205A P0	1000	库存
EK25_C3			C3	7205A P5	730	库存
EK25_C5N			C5	7205A P0	730	预订
EK25B_C5N		镀镍	C5	7205A P0	1000	预订
EK25_C3N			C3	7205A P50	730	预订

备注：
1. 使用之轴承经预压处理，轴向 0 间隙。
2. 轴承采用台、日系品牌大厂，DF 组装，最适合滚珠螺杆使用。
3. 角接触一体轴承，刚性强，同心度高，端部增加全密封盖板，防尘效果更佳。

EF 系列（凸型支撑侧）



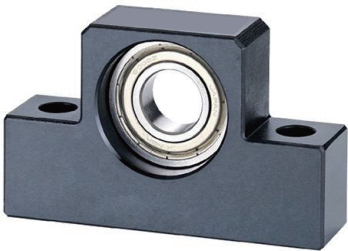
编号	部品名称	数量
1	轴承座本体	1
2	轴承	1 组
3	C 型扣环	1
4	缓冲垫（选配）	1



单位: mm

型号	轴径 d1	L	B	H	b ±0.02	h ±0.02	B1	H1	P	X	Y	Z	使用轴承	使用 C 型 扣环	重量 (kgs)
EF06	6	12	42	25	21	13	18	20	30	5.5	9.5	11	606ZZ	S 06	0.1
EF08	6	14	52	32	26	17	25	26	38	6.6	11	12	606ZZ	S 06	0.15
EF10	8	20	70	43	35	25	36	24	52	9	-	-	608ZZ	S 08	0.33
EF12	10	20	70	43	35	25	36	24	52	9	-	-	6000ZZ	S 10	0.32
EF15	15	20	80	49	40	30	41	25	60	9	-	-	6002ZZ	S 15	0.38
EF20	20	26	95	58	47.5	30	56	25	75	11	-	-	6204ZZ	S 20	0.64
EF25	25	30	105	68	52.5	35	66	25	85	11	-	-	6205ZZ	S 25	0.95

EF 系列（凸型支撑侧）

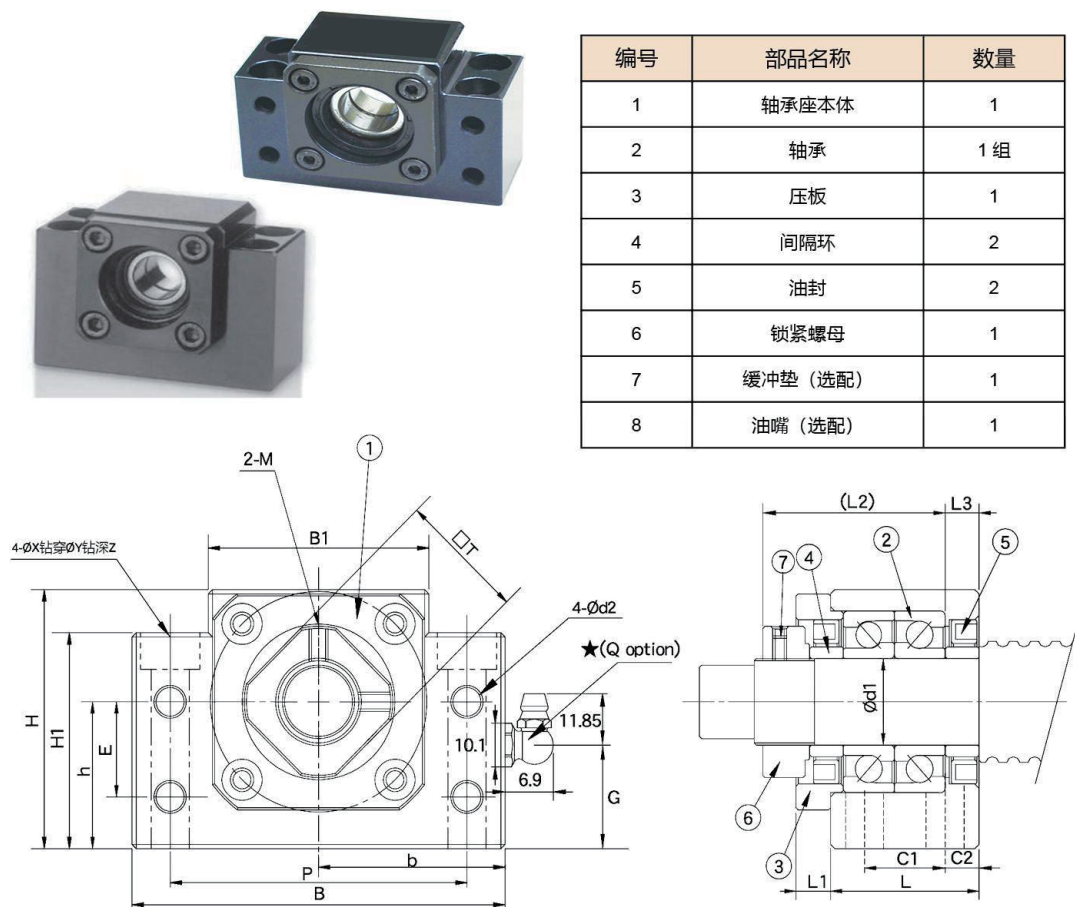


发黑（适用环境：一般）

订购编号	型号	表面处理	适用螺杆	使用轴承	出货日
EF06_C7	EF06	发黑	C7	606ZZ	库存
EF06_C3			C3 C5	606ZZ	库存
EF06_C7N		镀镍	C7	606VV	预订
EF06_C3N			C3 C5	606VV	预订
EF08_C7	EF08	发黑	C7	606ZZ	库存
EF08_C3			C3 C5	606ZZ	库存
EF08_C7N		镀镍	C7	606VV	预订
EF08_C3N			C3 C5	606VV	预订
EF10_C7	EF10	发黑	C7	608ZZ	库存
EF10_C3			C3 C5	608ZZ	库存
EF10_C7N		镀镍	C7	608DD	预订
EF10_C3N			C3 C5	608DD	预订
EF12_C7	EF12	发黑	C7	6000ZZ	库存
EF12_C3			C3 C5	6000ZZ	库存
EF12_C7N		镀镍	C7	6000DDU	预订
EF12_C3N			C3 C5	6000DDU	预订
EF15_C7	EF15	发黑	C7	6002ZZ	库存
EF15_C3			C3 C5	6002ZZ	库存
EF15_C7N		镀镍	C7	6002DDU	预订
EF15_C3N			C3 C5	6002DDU	预订
EF20_C7	EF20	发黑	C7	6204ZZ	库存
EF20_C3			C3 C5	6204ZZ	库存
EF20_C7N		镀镍	C7	6204DDU	预订
EF20_C3N			C3 C5	6204DDU	预订
EF25_C7	EF25	发黑	C7	6205ZZ	库存
EF25_C3			C3 C5	6205ZZ	库存
EF25_C7N		镀镍	C7	6205DDU	预订
EF25_C3N			C3 C5	6205DDU	预订

备注：
1. 发黑使用之轴承采用双铁盖
2. 镀镍使用之轴承采用双塑料盖
3. 轴承采用台、日系品牌大厂
4. 角接触一体轴承，刚性强，同心度高，端部增加全密封盖板，防尘效果更佳。

BK 系列（方型固定侧）



单位: mm

型号	轴径 d1	L	L1	L2	L3	B	H	b ±0.02	h ±0.02	B1	H1	E	P	C1	C2	d2	X	Y	Z	M	T	G	Q	重量 (kgs)
BK10	10	25	5	29.5	5	60	39	30	22	34	32.5	15	46	13	6	5.5	6.6	10.8	5	M3	16	15	M6	0.4
BK12	12	25	5	29.5	5	60	43	30	25	34	32.5	18	46	13	6	5.5	6.6	10.8	1.5	M4	19	18	M6	0.41
BK15	15	27	6	32	6	70	48	35	28	40	38	18	54	15	6	5.5	6.6	11	6.5	M4	22	18	M6	0.58
BK17	17	35	9	44	7	86	64	43	39	50	55	28	68	19	8	6.6	9	14	8.5	M4	24	30	M6	1.3
BK20	20	35	8	43	8	88	60	44	34	52	50	22	70	19	8	6.6	9	14	8.5	M4	30	24	M6	1.2
BK25	25	42	12	54	9	106	80	53	48	64	70	33	85	22	10	9	11	17	11	M5	35	37	M6	2.35
BK30	30	45	14	61	9	128	89	64	51	76	78	33	102	23	11	11	14	20	13	M6	40	37	M6	3.33
BK35	35	50	14	67	12	140	96	70	52	88	79	35	114	26	12	11	14	20	13	M8	50	37	M6	4.4
BK40	40	61	18	76	15	160	110	80	60	100	90	37	130	33	14	14	18	26	17.5	M8	50	43	M6	6.8
BK50	50	65	15	-	18	180	120	90	65	110	100	-	150	37	14	14	18	26	18	M8	60	-	M6	9.1
BK60	60	65	15	-	15	190	130	95	70	120	105	-	155	33	-	-	18	26	18	M8	70	-	M6	12
BK70	70	74	16	-	20	200	145	100	75	136	115	-	170	44	15	-	18	26	18	M8	80	-	M6	13.2

BK 系列（方型固定侧）



发黑 (适用环境: 一般)

订购编号	型号	表面处理	适用螺杆	使用轴承		出货日
				型号	最大启动扭矩	
BK10	BK10	发黑	C3~C10	7000A P5	190	库存
BK10_C5			C5~C10	7000A P0	190	库存
BK10_C3			C3	7000A P5	190	库存
BK10_N		镀镍	C3~C10	7000A P5	190	预订
BK10_C5N			C5~C10	7000A P0	190	预订
BK10_C3N			C3	7000A P5	190	预订
BK12	BK12	发黑	C3~C10	7001A P5	210	库存
BK12_C5			C5~C10	7001A P0	210	库存
BK12_C3			C3	7001A P5	210	库存
BK12_N		镀镍	C3~C10	7001A P5	210	预订
BK12_C5N			C5~C10	7001A P0	210	预订
BK12_C3N			C3	7001A P5	210	预订
BK15	BK15	发黑	C3~C10	7002A P5	230	库存
BK15_C5			C5~C10	7002A P0	230	库存
BK15_C3			C3	7002A P5	230	库存
BK15_N		镀镍	C3~C10	7002A P5	230	预订
BK15_C5N			C5~C10	7002A P0	230	预订
BK15_C3N			C3	7002A P5	230	预订
BK17_C5	BK17	发黑	C3~C10	7203A P5	370	库存
BK17_C3			C5~C10	7203A P0	370	库存
BK17_C5N			C3	7203A P5	370	库存
BK17_C3N		镀镍	C3~C10	7203A P5	370	预订
BK17_C5N			C5~C10	7203A P0	370	预订
BK20_C5	BK20	发黑	C3~C10	7004A P5	380	库存
BK20_C3			C5~C10	7004A P0	380	库存
BK20_C5N			C3	7004A P5	380	库存
BK20_C3N		镀镍	C3~C10	7004A P5	380	预订
BK20_C5N			C5~C10	7004A P0	380	预订

备注:
1. 使用之轴承经预压处理, 轴向 0 间隙。
2. 轴承采用台、日系品牌大厂, DF 组装, 最适合滚珠螺杆使用。
3. 标准品无油嘴 (标示★处), 若有需要请事先告知业务人员。
4. 角接触一体轴承, 刚性强, 同心度高, 端部增加全密封盖板, 防尘效果更佳。

BK 系列（方型固定侧）



发黑（适用环境：一般）

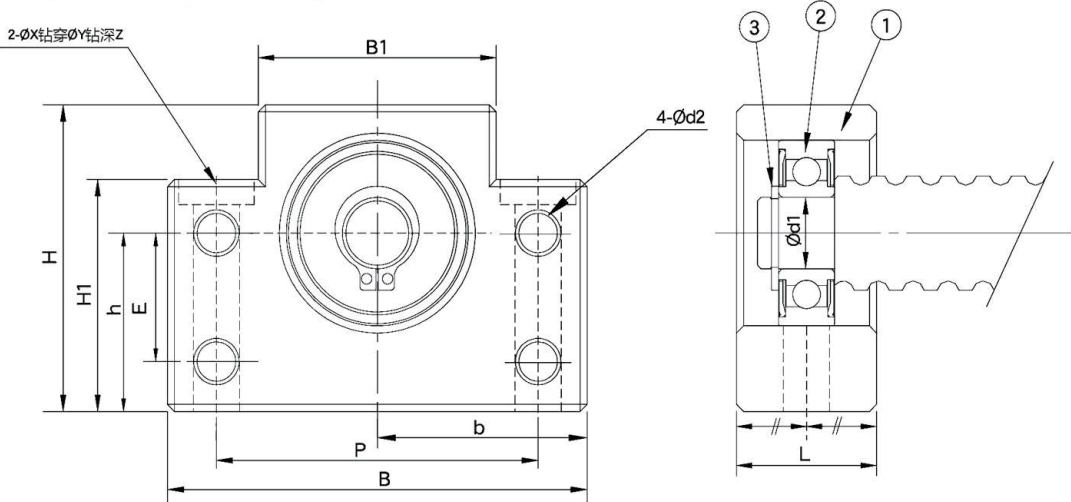
订购编号	型号	表面处理	适用螺杆	使用轴承		出货日
				型号	最大启动扭矩	
BK25-C5	BK25	发黑	C3~C10	7205A P5	730	库存
BK25_C5			C5~C10	7205A P0	730	库存
BK25B_C5			C5~C10	7205B P0	1000	库存
BK25_C3			C3	7205A P5	730	库存
BK25_N		镀镍	C3~C10	7205A P5	730	预订
BK25_C5N			C3~C10	7205A P0	730	预订
BK25B_C5N			C5~C10	7205B P0	1000	预订
BK25_C3N			C3	7205A P5	730	预订
BK30_C5	BK30	发黑	C5~C10	7206A P0	1050	库存
BK30B_C5			C5~C10	7206B P0	1250	库存
BK30_C3			C3	7206A P5	1050	库存
BK30_C5N		镀镍	C5~C10	7206A P0	1050	预订
BK30B_C5N			C5~C10	7206B P0	1250	预订
BK30_C3N			C3	7206A P5	1050	预订
BK35_C5	BK35	发黑	C5~C10	7207B P0	1320	库存
BK35_C5N		镀镍	C5~C10	7207B P0	1320	预订
BK40_C5	BK40	发黑	C5~C10	7207B P0	2050	库存
BK40_C5N		镀镍	C5~C10	7207B P0	2050	预订
BK50_C5	BK50	发黑	C3~C10	7210B P5	3100	库存
BK60_C5	BK60		C3~C10	7212B P5	4200	预订
BK70_C5	BK70		C3~C10	7214B P5	4500	预订

备注：
1. 使用之轴承经预压处理，轴向 0 间隙。
2. 轴承采用台、日系品牌大厂，DF 组装，最适合滚珠螺杆使用。
3. 标准品无油嘴（标示★处），若有需要请事先告知业务人员。
4. 角接触一体轴承，刚性强，同心度高，端部增加全密封盖板，防尘效果更佳。

BF 系列（方型支撑侧）



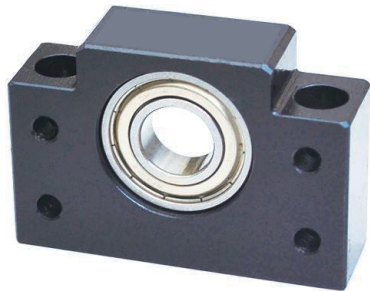
编号	部品名称	数量
1	轴承座本体	1
2	轴承	1 组
3	C 型扣环	1
4	缓冲垫（选配）	1



单位：mm

型号	轴径 d1	L	B	H	b ±0.02	h ±0.02	B1	H1	E	P	d2	X	Y	Z	使用轴承	使用 C 型 扣环	重量 (kgs)
BF10	8	20	60	39	30	22	34	32.5	15	46	5.5	6.6	10.8	5	608ZZ	S 08	0.3
BF12	10	20	60	43	30	25	34	32.5	18	46	5.5	6.6	10.8	1.5	6000ZZ	S 10	0.35
BF15	15	20	70	48	35	28	40	38	18	54	5.5	6.6	11	6.5	6002ZZ	S 15	0.4
BF17	17	23	86	64	43	39	50	55	28	68	6.6	9	14	8.5	6203ZZ	S 17	0.75
BF20	20	26	88	60	44	34	52	50	22	70	6.6	9	14	8.5	6004ZZ	S 20	0.77
BF20H	20	26	88	74	44	48	52	64	-	70	-	9	14	8.5	6004ZZ	S 20	1.017
BF25	25	30	106	80	53	48	64	70	33	85	9	11	17	11	6205ZZ	S 25	1.45
SF25	25	32	128	89	64	51	76	78	-	102	-	14	20	13	6206ZZ	S25	2.07
BF30	30	32	128	89	64	51	76	78	33	102	11	14	20	13	6206ZZ	S 30	1.95
BF35	35	32	140	96	70	52	88	79	35	114	11	14	20	13	6207ZZ	S 35	2.25
SF40	40	32	140	96	70	52	88	79	-	114	-	14	20	13	6208ZZ	S 40	2.01
BF40	40	37	160	110	80	60	100	90	37	130	14	18	26	17.5	6208ZZ	S 40	3.3
BF50	50	45	180	120	90	65	110	100	-	150	-	18	26	18	6210ZZ	S 50	6.35
BF60	60	45	190	130	95	70	120	105	-	155	-	18	26	18	6212ZZ	S 60	7.66
BF70	70	49	200	145	100	75	136	115	-	170	-	18	26	18	6214ZZ	S 70	8.5

BF 系列（方型支撑侧）



发黑 (适用环境: 一般)

单位: mm

订购编号	型号	表面处理	适用螺杆	使用轴承	出货日
BF10_C3	BF10	发黑	C3~C7	608ZZ	库存
BF10_C3N		镀镍	C3~C7	608VV	预订
BF12_C3	BF12	发黑	C3~C7	6000ZZ	库存
BF12_C3N		镀镍	C3~C7	6000VV	预订
BF15_C3	BF15	发黑	C3~C7	6002ZZ	库存
BF15_C3N		镀镍	C3~C7	6002VV	预订
BF17_C3	BF17	发黑	C3~C7	6203ZZ	库存
BF17_C3N		镀镍	C3~C7	6203VV	预订
BF20_C3	BF20	发黑	C3~C7	6204ZZ	库存
BF20_C3N		镀镍	C3~C7	6204VV	预订
BF25_C3	BF25	发黑	C3~C7	6205ZZ	库存
BF25_C3N		镀镍	C3~C7	6205VV	预订
BF30_C3	BF30	发黑	C3~C7	6206ZZ	库存
BF30_C3N		镀镍	C3~C7	6206VV	预订
BF35_C3	BF35	发黑	C3~C7	6207ZZ	库存
BF35_C3N		镀镍	C3~C7	6207VV	预订
BF40_C3	BF40	发黑	C3~C7	6208ZZ	库存
BF40_C3N		镀镍	C3~C7	6208VV	预订
BF50_C3	BF50	发黑	C3~C7	6210ZZ	库存
BF60_C3	BF60		C3~C7	6212ZZ	库存

备注:
1. 发黑使用之轴承采用双铁盖。
2. 镀镍使用之轴承采用双塑胶盖。
3. 轴承采用台、日系品牌大厂。
4. 角接触一体轴承，刚性强，同心度高，端部增加全密封盖板，防尘效果更佳。

FKA 系列（圆型固定侧）



(FKA06-08)

发黑 (适用环境: 一般)

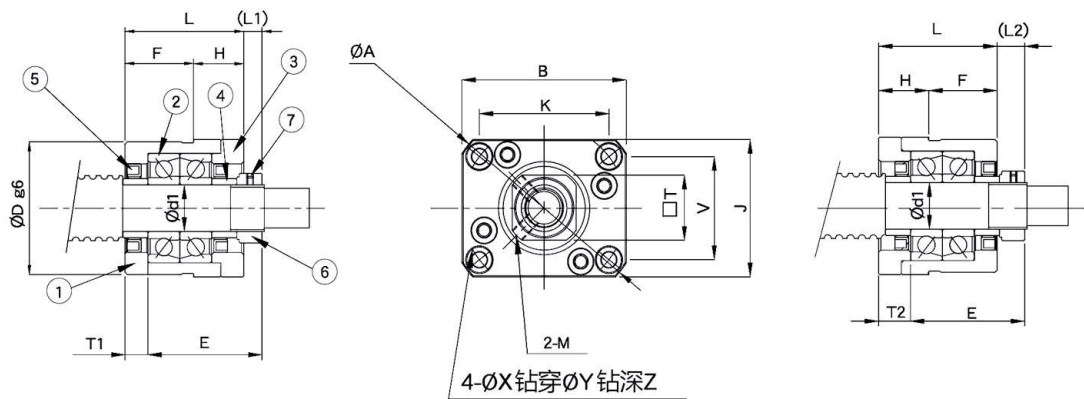


(FKA10-20)

镀镍 (适用环境: 无尘室)

编号	部品名称	数量
1	轴承座本体	1
2	轴承	1 组
3	压板	1
4	间隔环	2
5	油封	2
6	锁紧螺母	1
7	缓冲垫 (选配)	1
8	油嘴 (选配)	1

FKA06-FKA20



单位: mm

型号	轴径 d1	L	H	F	E	Dg6	A	B	J	K	V	装置方法 A		装置方法 B		X	Y	Z	M	T	重量 (kgs)
												L1	T1	L2	T2						
FKA06	6	20	7	13	22	28 ^{-0.007 -0.02}	44	36	30	26.79	20.93	5.5	3.5	6.5	4.5	3.4	6.5	4	M3	12	0.14
FKA08	8	23	9	14	26	28 ^{-0.007 -0.02}	44	36	30	26.79	20.93	7	4	8	5	3.4	6.5	4	M3	14	0.15
FKA10	10	27	10	17	29.5	36 ^{-0.009 -0.025}	56	48	39	35.7	27.39	7.5	5	8.5	6	4.5	8	4	M3	16	0.26
FKA12	12	27	10	17	29.5	36 ^{-0.009 -0.025}	56	48	39	35.7	27.39	7.5	5	8.5	6	4.5	8	4	M4	19	0.3
FKA15	15	32	15	17	36	40 ^{-0.009 -0.025}	65	56	43	39.4	30.78	10	6	12	8	5.5	9.5	6	M4	22	0.37
FKA15H	15	43	17	26	40	50 ^{-0.009 -0.025}	63	63	52	49.64	38.79	4	7	7	10	5.5	9.5	8	M4	22	0.51
FKA20L	20	41	17	24	43	50 ^{-0.009 -0.025}	63	63	52	49.64	38.79	9	7	12	10	5.5	9.5	8	M4	30	0.87
FKA20	20	52	22	30	50	57 ^{-0.010 -0.029}	86	72	59	56.74	44.33	8	10	12	14	6.6	11	10	M4	30	1.28

FKA 系列（圆型固定侧）

订购编号	型号	表面处理	适用螺杆	使用轴承		出货日
				型号	最大启动扭矩	
FKA06_C5	FKA06	发黑	C5~C10	706A P0	50	库存
FKA06_C3			C3	706A P5	50	库存
FKA06_C5N		镀镍	C5~C10	706A P0	50	预订
FKA06_C3N			C3	706A P5	50	预订
FKA08	FKA08	发黑	C3~C10	708A P5	90	库存
FKA08_C5			C5~C10	708A P0	90	库存
FKA08_C3			C3	708A P5	90	库存
FKA08_N		镀镍	C3~C10	708A P5	90	预订
FKA08_C5N			C5~C10	708A P0	90	预订
FKA08_C3N			C3	708A P5	90	预订
FKA10	FKA10	发黑	C3~C10	7000A P5	190	库存
FKA10_C5			C5~C10	7000A P0	190	库存
FKA10_C3			C3	7000A P5	190	库存
FKA10_N		镀镍	C3~C10	7000A P5	190	预订
FKA10_C5N			C5~C10	7000A P0	190	预订
FKA10_C3N			C3	7000A P5	190	预订
FKA12	FKA12	发黑	C3~C10	7001A P5	210	库存
FKA12_C5			C5~C10	7001A P0	210	库存
FKA12_C3			C3	7001A P5	210	库存
FKA12_N		镀镍	C3~C10	7001A P5	210	预订
FKA12_C5N			C5~C10	7001A P0	210	预订
FKA12_C3N			C3	7001A P5	210	预订
FKA15	FKA15	发黑	C3~C10	7002A P5	230	库存
FKA15_C5			C5~C10	7002A P0	230	库存
FKA15_C3			C3	7002A P5	230	库存
FKA15_N		镀镍	C3~C10	7002A P5	230	预订
FKA15_C5N			C5~C10	7002A P0	230	预订
FKA15_C3N			C3	7002A P5	230	预订
FKA20	FKA20	发黑	C3~C10	7204A P5	550	库存
FKA20_C5			C5~C10	7204A P0	550	库存
FKA20B_C5			C5~C10	7204B P0	660	库存
FKA20_C3			C3	7204A P5	550	库存
FKA20_N		镀镍	C3~C10	7204A P5	550	预订
FKA20_C5N			C5~C10	7204A P0	550	预订
FKA20B_C5N			C5~C10	7204B P0	660	预订
FKA20_C3N			C3	7204A P5	550	预订



发黑（适用环境：一般）



镀镍（适用环境：无尘室）

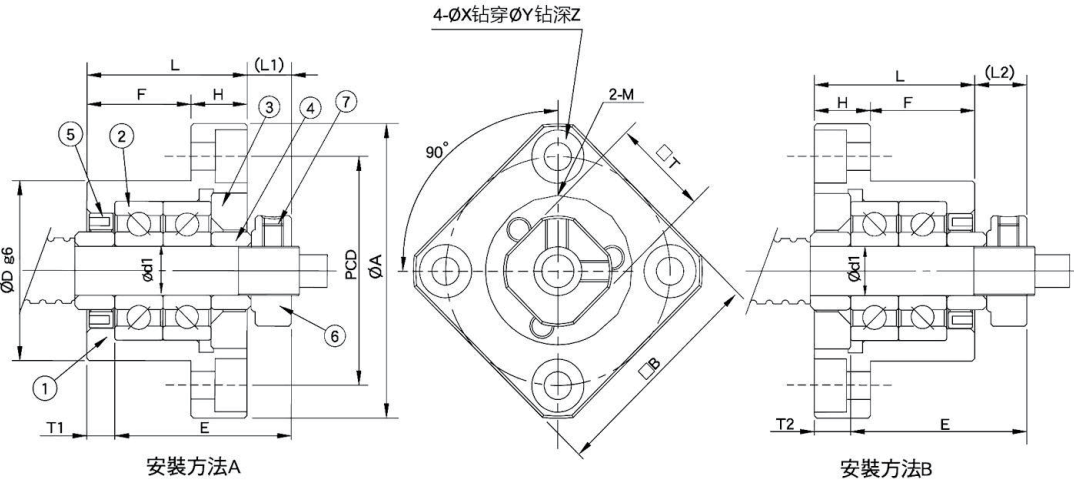
备注：
1. 使用之轴承经预压处理，轴向 0 间隙。
2. 轴承采用台、日系品牌大厂，DF 组装，最适合滚珠螺杆使用。
3. 角接触一体轴承，刚性强，同心度高，端部增加全密封闭盖板，防尘效果更佳。

FK 系列（圆型固定侧）



FK05-FK08

编号	部品名称	数量
1	轴承座本体	1
2	轴承	1 组
3	压板	1
4	间隔环	2
5	油封	2
6	锁紧螺母	1
7	缓冲垫（选配）	1
8	油嘴（选配）	1



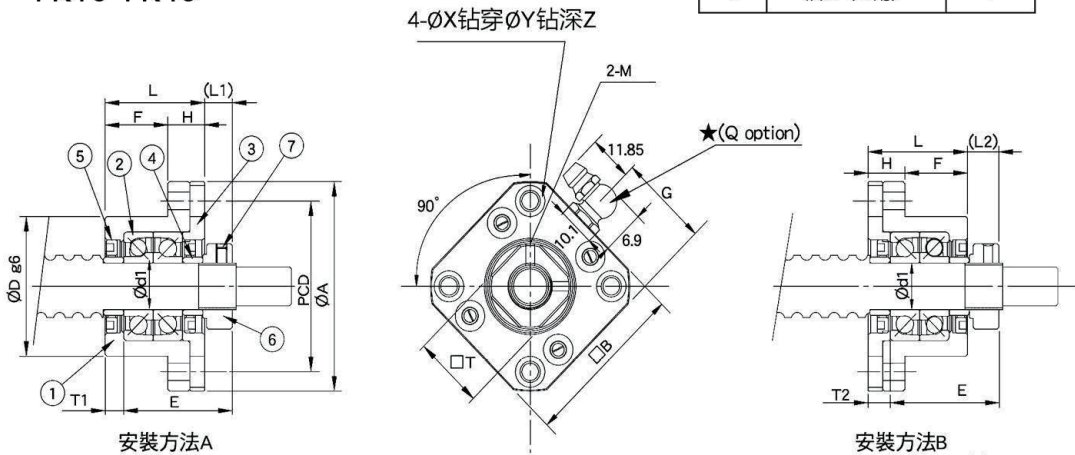
单位：mm

型号	轴径 d1	L	H	F	E	Dg6	A	PCD	B	装置方法 A		装置方法 B		X	Y	Z	M	T	重量 (kgs)
										L1	T1	L2	T2						
FK05	5	16.5	6	10.5	18.5	20 ^{-0.007 -0.02}	34	26	26	5.5	3.5	5	3	3.4	6.5	4	M3	11	0.08
FK06	6	20	7	13	22	22 ^{-0.007 -0.02}	36	28	28	5.5	3.5	6.5	4.5	3.4	6.5	4	M3	12	0.1
FK08	8	23	9	14	26	28 ^{-0.007 -0.02}	43	35	35	7	4	8	5	3.4	6.5	4	M3	14	0.15

FK 系列（圆型固定侧）



FK10-FK40



单位: mm

型号	轴径 d1	L	H	F	E	Dg6	A	PCD	B	装置方法 A		装置方法 B		X	Y	Z	M	T	G	Q	重量 (kgs)
										L1	T1	L2	T2								
FK10	10	27	10	17	29.5	34 -0.009 -0.025	52	42	42	7.5	5	8.5	6	4.5	8	4	M3	16	-	M6	0.23
FK12	12	27	10	17	29.5	36 -0.009 -0.025	54	44	44	7.5	5	8.5	6	4.5	8	4	M4	19	-	M6	0.25
FK15	15	32	15	17	36	40 -0.009 -0.025	63	50	52	10	6	12	8	5.5	9.5	6	M4	22	26	M6	0.39
FK17	17	45	22	23	47	50 -0.009 -0.025	77	62	61	11	9	14	12	6.6	11	10	M4	24	30.5	M6	0.81
FK20	20	52	22	30	50	57 -0.010 -0.029	85	70	68	8	10	12	14	6.6	11	10	M4	30	34	M6	1.02
FK25	25	57	27	30	59	63 -0.010 -0.029	98	80	79	13	10	20	17	9	15	13	M5	35	39.5	M6	1.48
FK30	30	62	30	32	61	75 -0.010 -0.029	117	95	93	11	12	17	18	11	17.5	15	M6	40	46.5	M6	2.32
FK35	35	61	27	34	77	85 -0.010 -0.025	128	105	105	24	12	25	15	11	17.5	12	M6	40	52.5	M6	3.5
FK40	40	71	31	40	76	95 -0.010 -0.029	142	120	106	20	16	26	20	20	11	15	M6	60	48	M6	4.1

编号	部品名称	数量
1	轴承座本体	1
2	轴承	1 组
3	压板	1
4	间隔环	2
5	油封	2
6	锁紧螺母	1
7	缓冲垫 (选配)	1
8	油嘴 (选配)	1

FK 系列（方型固定侧）



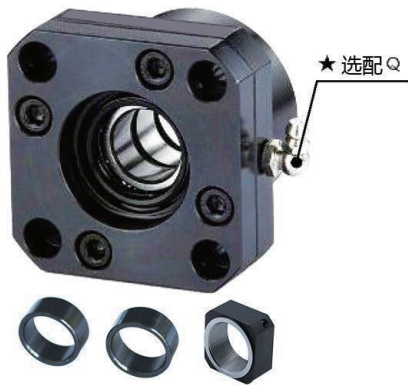
发黑 (适用环境: 一般)

发黑 (适用环境: 一般)

订购编号	型号	表面处理	适用螺杆	使用轴承		出货日
				型号	最大启动扭矩	
FK06_C5	FK06	发黑	C5	706A P0	50	库存
FK06_C3			C3	706A P5	50	库存
FK06_C5N		镀镍	C5	706A P0	50	预订
FK06_C3N			C3	706A P5	50	预订
FK08	FK08	发黑	C3~C10	708A P5	90	库存
FK08_C5			C5	708A P0	90	库存
FK08_C3		镀镍	C3	708A P5	90	库存
FK08_N			C3~C10	708A P5	90	预订
FK08_C5N	FK08	镀镍	C5	708A P0	90	预订
FK08_C3N			C3	708A P5	90	预订
FK10	FK10	发黑	C3~C10	7000A P5	190	库存
FK10_C5			C5	7000A P0	190	库存
FK10_C3		镀镍	C3	7000A P5	190	库存
FK10_N			C3~C10	7000A P5	190	预订
FK10_C5N	FK10	镀镍	C5	7000A P0	190	预订
FK10_C3N			C3	7000A P5	190	预订
FK12	FK12	发黑	C3~C10	7001A P5	210	库存
FK12_C5			C5	7001A P0	210	库存
FK12_C3		镀镍	C3	7001A P5	210	库存
FK12_N			C3~C10	7001A P5	210	预订
FK12_C5N	FK12	镀镍	C5	7001A P0	210	预订
FK12_C3N			C3	7001A P5	210	预订
FK15	FK15	发黑	C3~C10	7002A P5	230	库存
FK15_C5			C5	7002A P0	230	库存
FK15_C3		镀镍	C3	7002A P5	230	库存
FK15_N			C3~C10	7002A P5	230	预订
FK15_C5N	FK15	镀镍	C5	7002A P0	230	预订
FK15_C3N			C3	7002A P5	230	预订

备注:
1. 使用之轴承经预压处理, 轴向 0 间隙。
2. 轴承采用台、日系品牌大厂, DF 组装, 最适合滚珠螺杆使用。
3. 角接触一体轴承, 刚性强, 同心度高, 端部增加全密封盖板, 防尘效果更佳。

FK 系列（圆型固定侧）



发黑（适用环境：一般）

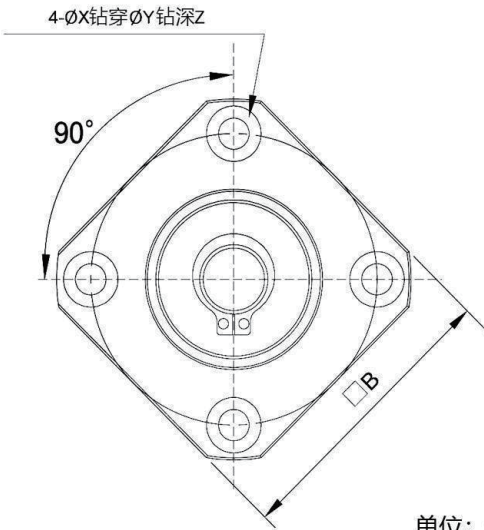
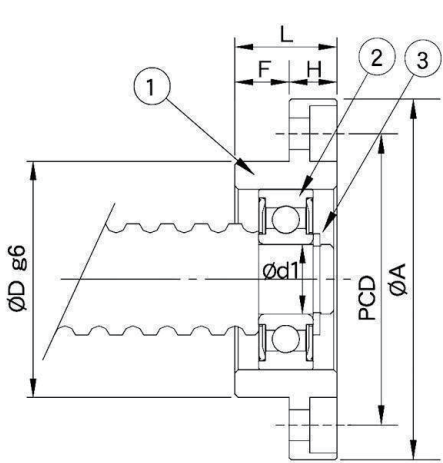
订购编号	型号	表面处理	适用螺杆	使用轴承		出货日
				型号	最大启动扭矩	
FK17_C5	FK17	发黑	C5	7203A P0	370	库存
FK17_C3			C3	7203A P5	370	库存
FK17_C5N		镀镍	C5	7203A P0	370	预订
FK17_C3N			C3	7203A P5	370	预订
FK20	FK20	发黑	C3~C5	7204A P5	550	库存
FK20_C5			C5	7204A P0	550	库存
FK20B_C5		镀镍	C5	7204B P0	660	预订
FK20_C3			C3	7204A P5	550	预订
FK20_N		发黑	C3~C5	7204A P5	550	库存
FK20_C5N			C5	7204A P0	550	库存
FK20B_C5N		镀镍	C5	7204B P0	660	预订
FK20_C3N			C3	7204A P5	550	预订
FK25_C5	FK25	发黑	C5	7205A P0	730	库存
FK25B_C5			C5	7205B P0	1000	库存
FK25_C3			C3	7205A P5	730	库存
FK25_C5N		镀镍	C5	7205A P0	730	预订
FK25B_C5N			C5	7205B P0	1000	预订
FK25_C3N			C3	7205A P5	730	预订
FK30_C5	FK30	发黑	C5	7206A P0	1050	库存
FK30B_C5			C5	7206B P0	1250	库存
FK30_C3			C3	7206A P5	1050	库存
FK30_C5N		镀镍	C5	7206A P0	1050	预订
FK30B_C5N			C5	7206B P0	1250	预订
FK30_C3N			C3	7206A P5	1050	预订
FK40_C5	FK40	发黑	C3~C5	7208B P5	1250	库存
FK40_C3			C3			库存

备注：
1. 使用之轴承经预压处理，轴向 0 间隙。
2. 轴承采用台、日系品牌大厂，DF 组装，最适合滚珠螺杆使用。
3. 标准品无油嘴（标示★处），若有需要请事先告知业务人员。
4. 角接触一体轴承，刚性强，同心度高，端部增加全密封闭盖板，防尘效果更佳。

FF 系列（圆型支撑侧）



编号	部品名称	数量
1	轴承座本体	1
2	轴承	1 组
3	C 型扣环	1
4	缓冲垫（选配）	1



单位：mm

型号	轴径 d1	L	H	F	Dg6	A	PCD	B	X	Y	Z	使用轴承	使用 C 型 扣环	重量 (kgs)
FF06	6	10	6	4	22 -0.007 -0.02	36	28	28	3.4	6.5	4	606ZZ	S 06	0.08
FF10	8	12	7	5	28 -0.007 -0.02	43	35	35	3.4	6.5	4	608ZZ	S 08	0.1
FF12	10	15	7	8	34 -0.009 -0.025	52	42	42	4.5	8	4	6000ZZ	S 10	0.13
FF15	15	17	9	8	40 -0.009 -0.025	63	50	52	5.5	9.5	5.5	6002ZZ	S 15	0.2
FF17	17	20	11	9	50 -0.009 -0.025	77	62	61	6.6	11	6.5	6203ZZ	S 17	0.33
FF20	20	20	11	9	57 -0.010 -0.029	85	70	68	6.6	11	6.5	6204ZZ	S 20	0.43
FF25	25	24	14	10	63 -0.010 -0.029	98	80	79	9	14	8.5	6205ZZ	S 25	0.66
FF30	30	27	18	9	75 -0.010 -0.029	117	95	93	11	17.5	11	6206ZZ	S 30	1.03
FF35	35	30	18	12	85 -0.010 -0.025	128	105	105	11	17.5	10	6207ZZ	S35	1.30
FF40	40	36	19	17	95 -0.010 -0.029	142	120	106	11	17.5	15	6208ZZ	S 40	1.35

FF 系列（圆型支撑侧）

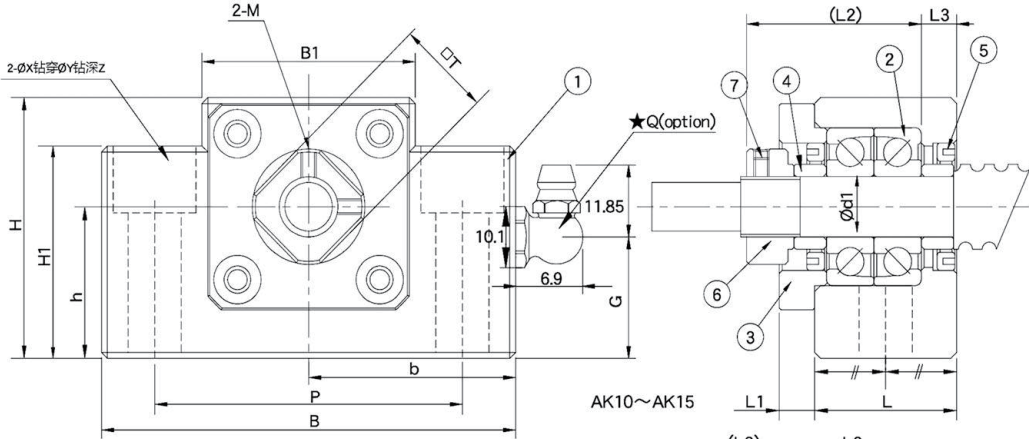


发黑（适用环境：一般）
单位：mm

订购编号	型号	表面处理	适用螺杆	使用轴承 型号	出货日
FF06_C7	FF06	发黑	C7	606ZZ	库存
FF06_C3			C3~C5	606ZZ	库存
FF06_C7N		镀镍	C7	606VV	预订
FF06_C3N			C3~C5	606VV	预订
FF10_C7	FF10	发黑	C7	608ZZ	库存
FF10_C3			C3~C5	608ZZ	库存
FF10_C7N		镀镍	C7	608DD	预订
FF10_C3N			C3~C5	608DD	预订
FF12_C7	FF12	发黑	C7	6000ZZ	库存
FF12_C3			C3~C5	6000ZZ	库存
FF12_C7N		镀镍	C7	6000DDU	预订
FF12_C3N			C3~C5	6000DDU	预订
FF15_C7	FF15	发黑	C7	6002ZZ	库存
FF15_C3			C3~C5	6002ZZ	库存
FF15_C7N		镀镍	C7	6002DDU	预订
FF15_C3N			C3~C5	6002DDU	预订
FF17_C7	FF17	发黑	C7	6203ZZ	库存
FF17_C3			C3~C5	6203ZZ	库存
FF17_C7N		镀镍	C7	6203DDU	预订
FF17_C3N			C3~C5	6203DDU	预订
FF20_C7	FF20	发黑	C7	6204ZZ	库存
FF20_C3			C3~C5	6204ZZ	库存
FF20_C7N		镀镍	C7	6204DDU	预订
FF20_C3N			C3~C5	6204DDU	预订
FF25_C7	FF25	发黑	C7	6205ZZ	库存
FF25_C3			C3~C5	6205ZZ	库存
FF25_C7N		镀镍	C7	6205DDU	预订
FF25_C3N			C3~C5	6205DDU	预订
FF30_C7	FF30	发黑	C7	6206ZZ	库存
FF30_C3			C3~C5	6206ZZ	库存
FF30_C7N		镀镍	C7	6206DDU	预订
FF30_C3N			C3~C5	6206DDU	预订
FF40_C5	FF40	发黑	C3~C7	6208ZZ	库存
FF40_C3			C3		库存

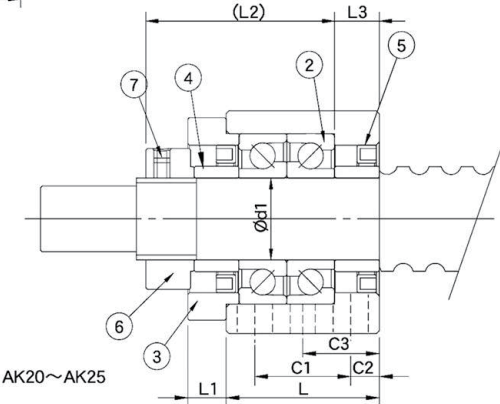
- 备注：
- 1. 发黑使用之轴承采用双铁盖。
 - 2. 镀镍使用之轴承采用双塑料盖。
 - 3. 轴承采用台、日系品牌大厂。
 - 4. 角接触一体轴承，刚性强，同心度高，端部增加全密封盖板，防尘效果更佳。

AK 系列（方型固定侧）



AK10~AK25

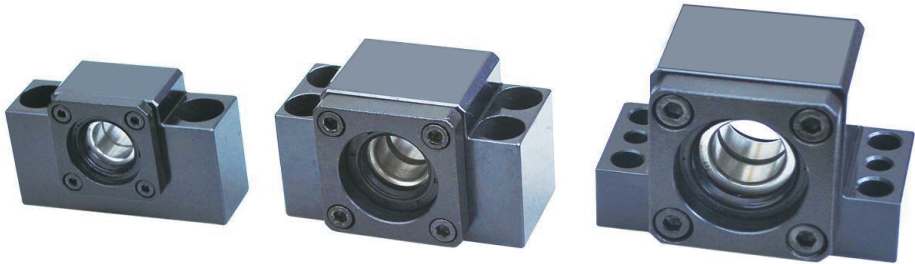
编号	部品名称	数量
1	轴承座本体	1
2	轴承	1 组
3	压板	1
4	间隔环	2
5	油封	2
6	锁紧螺母	1
7	缓冲垫（选配）	1
8	油嘴（选配）	1



单位：mm

型号	轴径 d1	L	L1	L2	L3	B	H	b ±0.02	h ±0.02	B1	H1	P	X	Y	Z	M	T	C1	C2	C3	G	Q	重量 (kgs)
AK10	10	24	6	29.5	6	70	43	35	25	36	35	52	9	14	11	M3	16	-	-	-	20	M6	0.5
AK12	12	24	6	29.5	6	70	43	35	25	36	35	52	9	14	11	M4	19	-	-	-	20	M6	0.5
AK15	15	25	6	36	5	80	49	40	30	41	40	60	11	17	15	M4	22	-	-	-	21	M6	0.62
AK20	20	42	10	50	10	95	58	47.5	30	56	45	75	11	17	15	M4	30	22	10	-	24	M6	1.43
AK25	25	48	12	59	14	105	68	52.5	35	66	25	85	11	-	-	M5	35	30	9	24	58	-	1.92

AK 系列（方型固定侧）



发黑（适用环境：一般）

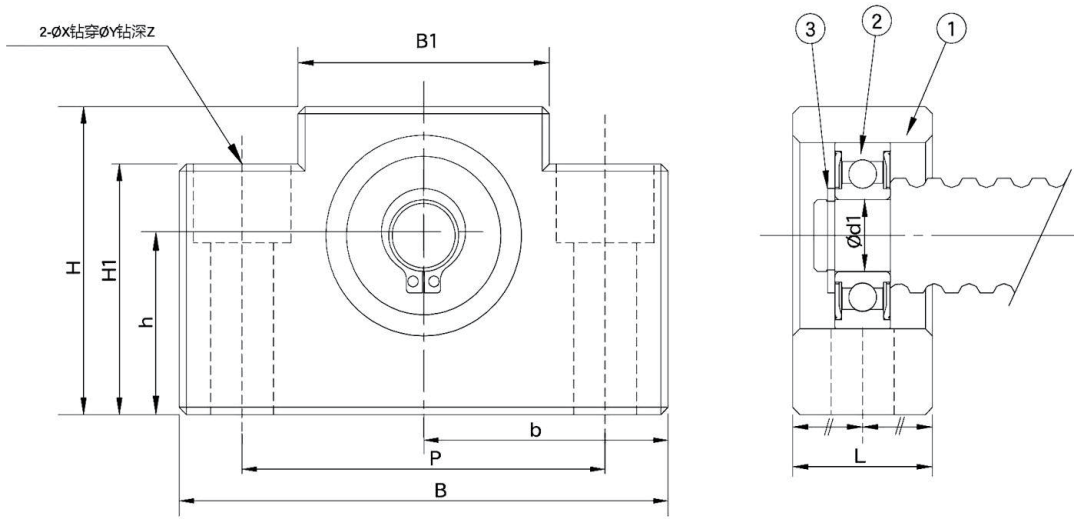
订购编号	型号	表面处理	适用螺杆	使用轴承		出货日
				型号	最大启动扭矩	
AK10	AK10	发黑	C3~C10	7000A P5	190	库存
AK10_C5			C5	7000A P0	190	库存
AK10_C3			C3	7000A P5	190	库存
AK10_N		镀镍	C3~C10	7000A P5	190	预订
AK10_C5N			C5	7000A P0	190	预订
AK10_C3N			C3	7000A P5	190	预订
AK12	AK12	发黑	C3~C10	7001A P5	210	库存
AK12_C5			C5	7001A P0	210	库存
AK12_C3			C3	7001A P5	210	库存
AK12_N		镀镍	C3~C10	7001A P5	210	预订
AK12_C5N			C5	7001A P0	210	预订
AK12_C3N			C3	7001A P5	210	预订
AK15	AK15	发黑	C3~C10	7002A P5	230	库存
AK15_C5			C5	7002A P0	230	库存
AK15_C3			C3	7002A P5	230	库存
AK15_N		镀镍	C3~C10	7002A P5	230	预订
AK15_C5N			C5	7002A P0	230	预订
AK15_C3N			C3	7002A P5	230	预订
AK20	AK20	发黑	C3~C10	7204A P5	380	库存
AK20_C5			C5	7204A P0	380	库存
AK20B_C5			C5	7204B P0	550	库存
AK20_C3		镀镍	C3	7204A P5	380	库存
AK20_N			C3~C10	7204A P5	380	预订
AK20_C5N			C5	7204A P0	380	预订
AK20B_C5N		镀镍	C5	7204A P0	550	预订
AK20_C3N			C3	7204A P5	380	预订
AK25_C5	AK25	发黑	C5	7205A P0	730	库存
AK25B_C5			C5	7205A P0	1000	库存
AK25_C3			C3	7205A P5	730	库存
AK25_C5N		镀镍	C5	7205A P0	730	预订
AK25B_C5N			C5	7205A P0	1000	预订
AK25_C3N			C3	7205A P50	730	预订

备注：
1. 使用之轴承经预压处理，轴向 0 间隙。
2. 轴承采用台、日系品牌大厂，DF 组装，最适合滚珠螺杆使用。
3. 标准品无油嘴（标示★处），若有需要请事先告知业务人员。
4. 角接触一体轴承，刚性强，同心度高，端部增加全密封盖板，防尘效果更佳。

AF 系列（方型支撑侧）



编号	部品名称	数量
1	轴承座本体	1
2	轴承	1 组
3	C 型扣环	1
4	缓冲垫（选配）	1



单位：mm

型号	轴径 d1	L	B	H	b ±0.02	h ±0.02	B1	H1	P	X	Y	Z	使用轴承	使用 C 型 扣环	重量 (kgs)
AF10	8	20	70	43	35	25	36	35	52	9	14	11	608ZZ	S 08	0.36
AF12	10	20	70	43	35	25	36	35	52	9	14	11	6000ZZ	S 10	0.36
AF15	15	20	80	49	40	30	41	40	60	9	14	11	6002ZZ	S 15	0.44
AF20	20	26	95	58	47.5	30	56	45	75	11	17	15	6204ZZ	S 20	0.73
AF25	25	30	105	68	52.5	35	66	25	85	11	-	-	6205ZZ	S 25	0.95

AF 系列（方型支撑侧）



发黑 (适用环境 一般)

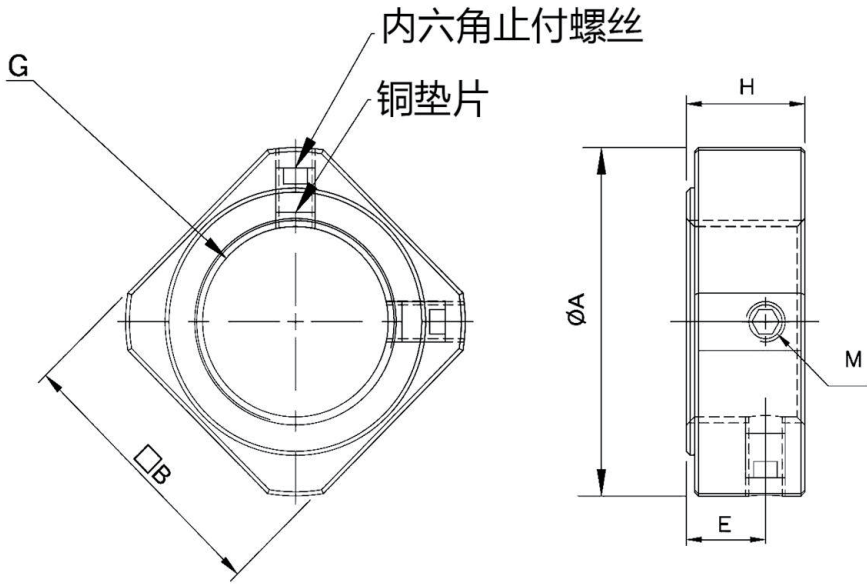
订购编号	型号	表面处理	适用螺杆	使用轴承	出货日
AF10_C7	AF10	发黑	C7	608ZZ	库存
AF10_C3			C3 C5	608ZZ	库存
AF10_C7N		镀镍	C7	608DD	预订
AF10_C3N			C3 C5	608DD	预订
AF12_C7	AF12	发黑	C7	6000ZZ	库存
AF12_C3			C3 C5	6000ZZ	库存
AF12_C7N		镀镍	C7	6000DDU	预订
AF12_C3N			C3 C5	6000DDU	预订
AF15_C7	AF15	发黑	C7	6002ZZ	库存
AF15_C3			C3 C5	6002ZZ	库存
AF15_C7N		镀镍	C7	6002DDU	预订
AF15_C3N			C3 C5	6002DDU	预订
AF20_C7	AF20	发黑	C7	6204ZZ	库存
AF20_C3			C3 C5	6204ZZ	库存
AF20_C7N		镀镍	C7	6204DDU	预订
AF20_C3N			C3 C5	6204DDU	预订
AF25_C7	AF25	发黑	C7	6205ZZ	库存
AF25_C3			C3 C5	6205ZZ	库存
AF25_C7N		镀镍	C7	6205DDU	预订
AF25_C3N			C3 C5	6205DDU	预订

备注:
1. 发黑使用之轴承采用双铁盖。
2. 镀镍使用之轴承采用双塑胶盖。
3. 轴承采用台、日系品牌大厂。
3. 角接触一体轴承，刚性强，同心度高，端部增加全密封闭盖板，防尘效果更佳。

锁固螺帽



编号	部品名称	数量
1	锁紧螺帽	1 组
2	内六角止付螺丝附铜片	2
3	铜垫片	2



单位: mm

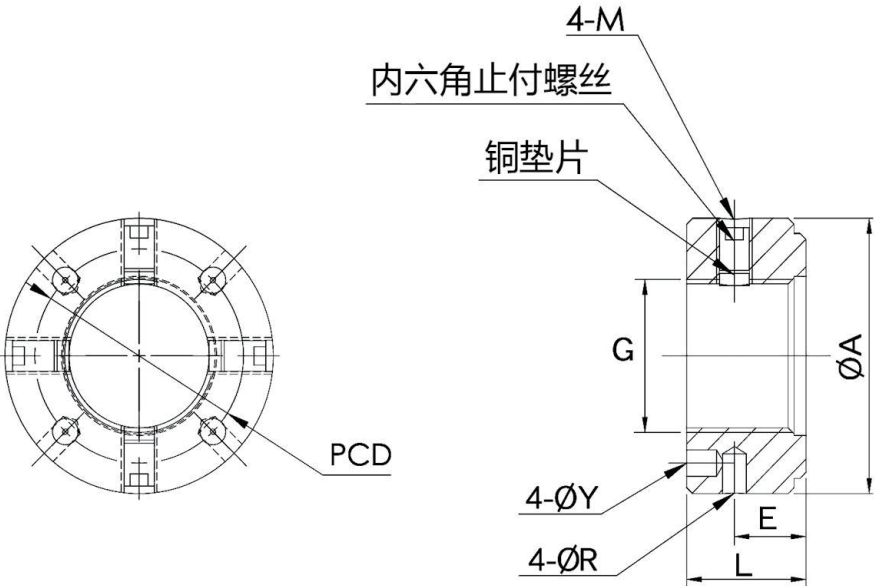
单位: mm

型号	H	A	E	Z	B	G	型号	H	A	E	M	B	G
RN05 RN05_N	5	12.5	2.7	M3×0.5	11	M5×0.5	RN17 RN17_N	13	29	9	M4	24	M17×1.0
RN06 RN06_N	5	13.5	2.7	M3×0.5	12	M6×0.75	RN20 RN20_N	11	35	7	M4	30	M20×1.0
RN08 RN08_N	6.5	16.4	4	M3×0.5	14	M8×1.0	RN25 RN25_N	15	43	10	M6	35	M25×1.5
RN10 RN10_N	8	19	5.5	M3×0.5	16	M10×1.0	RN30 RN30_N	20	48	14	M6	40	M30×1.5
RN12 RN12_N	8	22.8	5.5	M4×0.7	19	M12×1.0	RN35 RN35_N	21	60	14	M6	50	M35×1.5
RN15 RN15_N	8	25.8	4.75	M4×0.7	22	M15×1.0	RN40 RN40_N	25	62	18	M6	50	M40×1.5

锁固螺帽（重荷型）



编号	部品名称	数量
1	锁紧螺帽	1 组
2	内六角止付螺丝附铜片	4 组

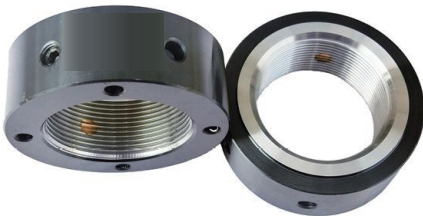


型号	L	E	A	M	Y	R	PCD	G	扳手
RN17W RN17W_N	18	10	36	M6	4.3	4	27	M17×1.0	ZL017
RN20W RN20W_N	18	10	40	M6	4.3	4	30	M20×1.0	ZL020
RN25W RN25W_N	20	11	45	M6	4.3	5	30	M25×1.5	ZL025
RN30W RN30W_N	20	11	50	M6	4.3	5	40	M30×1.5	ZL025
RN35W RN35W_N	22	12	55	M6	4.3	5	45	M35×1.5	ZL035
RN40W RN40W_N	22	12	60	M6	4.3	5	50	M40×1.5	ZL040

锁固螺帽



发黑（适用环境：一般）



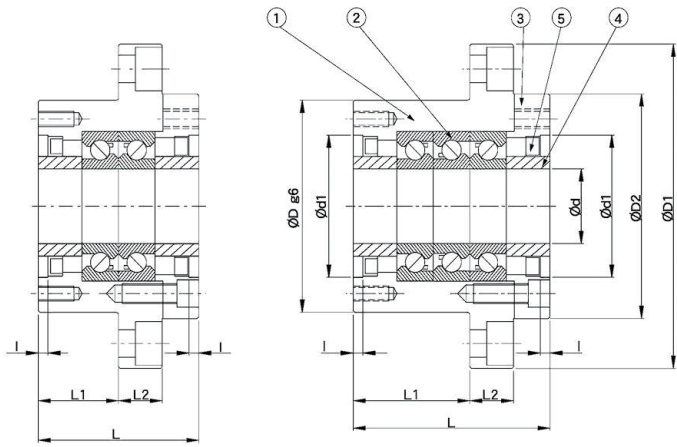
发黑（适用环境：一般）

订购编号	型号	表面处理	锁紧扭矩（参考）	防松扭矩（kgf·cm）
RN05	M5*P0.5	发黑	15	6(M3)
RN05_N		镀镍		
RN06	M6*P0.75	发黑	20	6(M3)
RN06_N		镀镍		
RN08	M8*P1.0	发黑	25	6(M3)
RN08_N		镀镍		
RN10	M10*P1.0	发黑	30	6(M3)
RN10_N		镀镍		
RN12	M12*P1.0	发黑	65	15(M4)
RN12_N		镀镍		
RN15	M15*P1.0	发黑	80	15(M4)
RN15_N		镀镍		
RN17	M17*P1.0	发黑	95	15(M4)
RN17_N		镀镍		
RN17W	M17*P1.0 (重荷型)	发黑	420	50(M6)
RN17W_N		镀镍		
RN20	M20*P1.0	发黑	170	15(M4)
RN20_N		镀镍		
RN20W	M17*P1.0 (重荷型)	发黑	460	50(M6)
RN20W_N		镀镍		
RN25	M25*P1.5	发黑	210	50(M6)
RN25_N		镀镍		
RN25W	M25*P1.5 (重荷型)	发黑	870	50(M6)
RN25W_N		镀镍		
RN30	M30*P1.5	发黑	320	50(M6)
RN30_N		镀镍		
RN30W	M30*P1.5 (重荷型)	发黑	1050	50(M6)
RN30W_N		镀镍		
RN35	M35*P1.5	发黑	480	50(M6)
RN35_N		镀镍		
RN35W	M35*P1.5 (重荷型)	发黑	1450	50(M6)
RN35W_N		镀镍		
RN40	M40*P1.5	发黑	720	50(M6)
RN40_N		镀镍		
RN40W	M40*P1.5 (重荷型)	发黑	1600	50(M6)
RN40W_N		镀镍		

WBK 型高荷重支撑座



编号	部品名称	数量
1	轴承座本体	1
2	轴承	1 组
3	压板	1
4	间隔环	2
5	油封	2
6	锁紧螺母	1
7	缓冲垫 (选配)	1
8	油嘴 (选配)	1



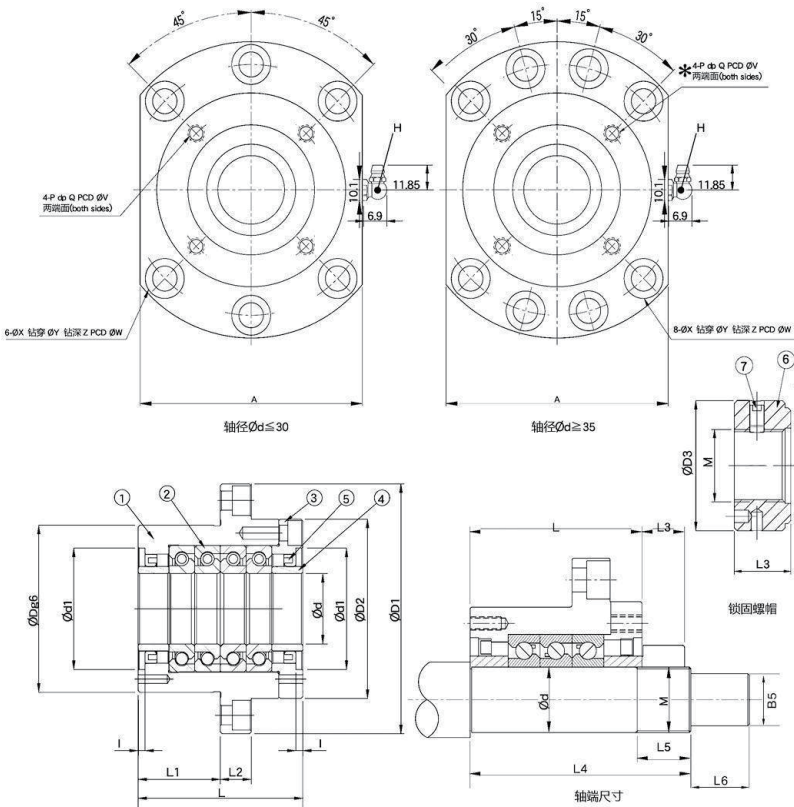
DF组合

DFD组合

单位: mm

型号	支撑座尺寸																		
	d	D	D1	D2	L	L1	L2	A	W	X	Y	Z	d1	I	V	P	Q	H	
WBK 17DF	17	70	106	72	60	32	15	80	88	9	14	8.5	45	3	58	M5	10	M6	
WBK 20DF	20	70	106	72	60	32	15	80	88	9	14	8.5	45	3	58	M5	10	M6	
WBK 25DF	25	85	130	90	66	33	18	100	110	11	17	11	57	4	70	M6	12	M6	
WBK 25DFD					81	48													
WBK 25DFF					96	63													
WBK 30DF	30	85	130	90	66	33	18	100	110	11	17	11	57	4	70	M6	12	M6	
WBK 30DFD					81	48													
WBK 30DFF					96	63													
WBK 35DF	35	95	142	102	66	33	18	106	121	11	17	11	69	4	80	M6	12	M6	
WBK 35DFD					81	48													
WBK 35DFF					96	63													
WBK 40DF	40	95	142	102	66	33	18	106	121	11	17	11	69	4	80	M6	12	M6	
WBK 40DFD					81	48													
WBK 40DFF					96	63													
WBK 50DFF	50	120	169	M105	97	50.5	30	-	145	18	26	18	90	5	107	M8	14	M6	
WBK 50DFD			168		117	70.5		-											
WBK 50DFF			168		137	90.5		-											
WBK 65DF	65	170	225	M145	114	67	30	-	198	18	26	18	145	6	155	M8	14	M6	
WBK 65DFD					147	100		-											
WBK 65DFF					180	133.5		-											

备注:
1. 轴承采用台、日系品牌大厂 (P4 级) 斜角滚珠 60° TAC°。
2. 标准品无油嘴 (标示★处), 若有需要请事先告知业务人员。
3. 角接触一体轴承, 刚性强, 同心度高, 端部增加全密封闭盖板, 防尘效果更佳。



DF组合

DFD组合

单位: mm

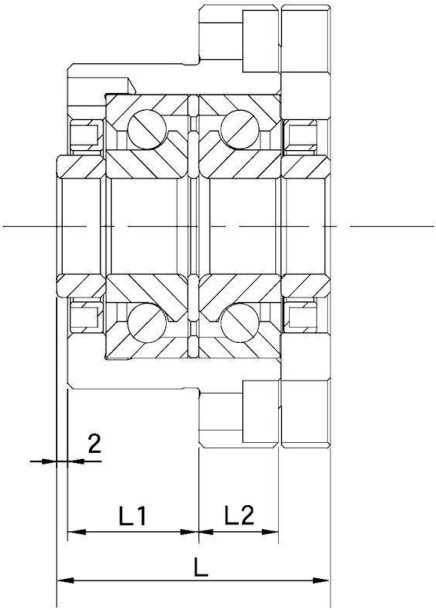
型号	基本动定 格荷重 (kgf)	轴向界 限荷重 (kgf)	预压荷重 (kgf)	轴方向刚性 (kgf/um)	启动力矩 (kgf-cm)	锁固螺帽			重量 (Kgs)	轴端尺寸				
						M	D3	L3		d	L4	L5	L6	B5
WBK 17DF	2240	2710	220	75	1~1.9	M17×1	37	18	1.97	17	81	23	23	15
WBK 20DF	2240	2710	220	75	1~1.9	M20×1	40	18	1.97	20	81	23	25	17
WBK 25DF	2910	4150	320	100	1.6~2.9	M25×1.5	45	20	3.3	25	104	26	30	20
WBK 25DFD	4700	8300	440	150	2.2~4				3.85					
WBK 25DFF	4700	8300	640	200	2.8~5				4.4					
WBK 30DF	2980	4400	340	105	1.7~3	M30×1.5	50	20	3.4	30	104	26	38	25
WBK 30DFD	4850	8800	460	155	2.2~4				3.7					
WBK 30DFF	4850	8800	680	205	2.9~5.2				4.4					
WBK 35DF	3150	5100	390	120	1.9~3.5	M35×1.5	55	22	3.75	35	107	30	45	30
WBK 35DFD	5150	10200	530	175	2.5~4.6				4.4					
WBK 35DFF	5150	10200	780	240	3.3~6				5					
WBK 40DF	3250	5300	400	125	2~3.7	M40×1.5	60	22	3.65	40	107	30	50	35
WBK 40DFD	5250	10600	540	185	2.4~4.7				4.3					
WBK 40DFF	5250	10600	800	245	3.4~6.2				5					
WBK 50DF	6000	11500	800	220	6.0	M50×1.5	75	25	-	50	117	31	65	40
WBK 50DFD	6500	12500	1000	260	6.5				-					
WBK 50DFF			1150	315	6.7				-					
WBK 65DF	7210	12000	900	255	6.5	M65×2	80	30	-	65	145	32	100	60
WBK 65DFD	7800	13450	1100	275	7.4				-					
WBK 65DFF			1200	320	7.7				-					

备注:
1. 螺杆护套正确孔位请洽原厂。

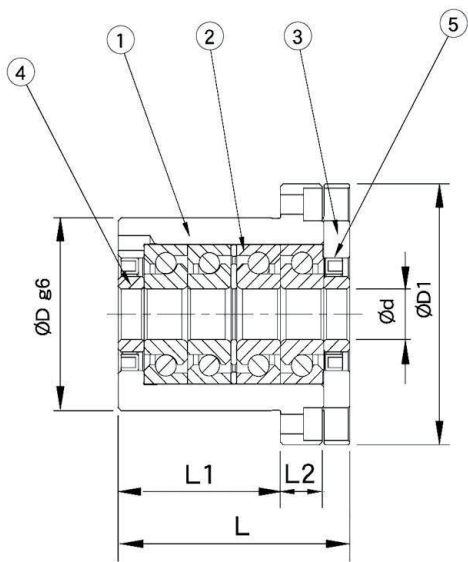
MBK 型高荷重支撑座



编号	部品名称	数量
1	轴承座本体	1
2	轴承	1 组
3	压板	1
4	间隔环	2
5	油封	2
6	锁紧螺母	1
7	缓冲垫 (选配)	1
8	油嘴 (选配)	1



DF 组合

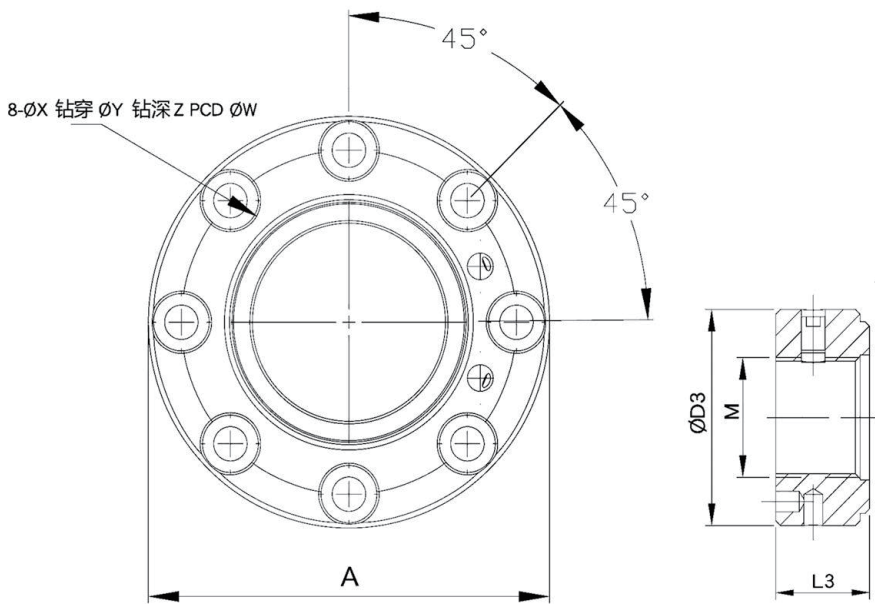


DFF 组合

单位: mm

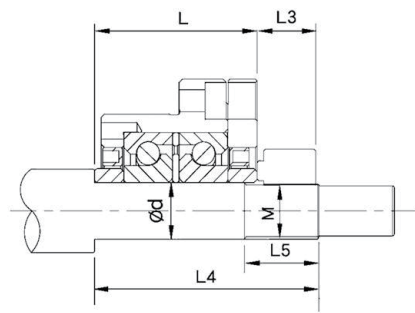
型号	支撑座尺寸											
	d	D	D1	L	L1	L2	A	W	X	Y	Z	H
MBK 15DF-G	15	58	79	50	24	14.5	79	66	6.6	11	7	M6
MBK 17DF-G	17	58	79	50	24	14.5	79	66	6.6	11	7	M6
MBK 17DFF-G		65	88	80	56		88	74				
MBK 20DF-G	20	58	79	50	24	14.5	79	66	6.6	11	7	M6
MBK 20DFF-G		65	88	80	56		88	71				

备注:
1. 螺杆护套正确孔位请洽原厂。

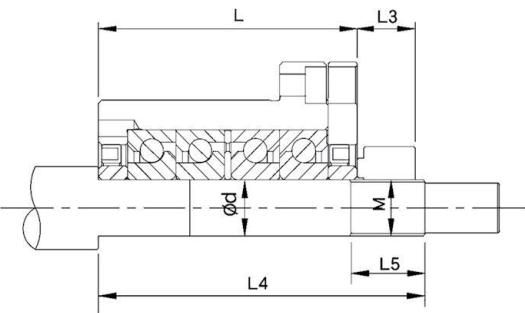


轴径 $\phi d \leq 20$

锁固螺帽



DF轴端尺寸



DFF轴端尺寸

单位: mm

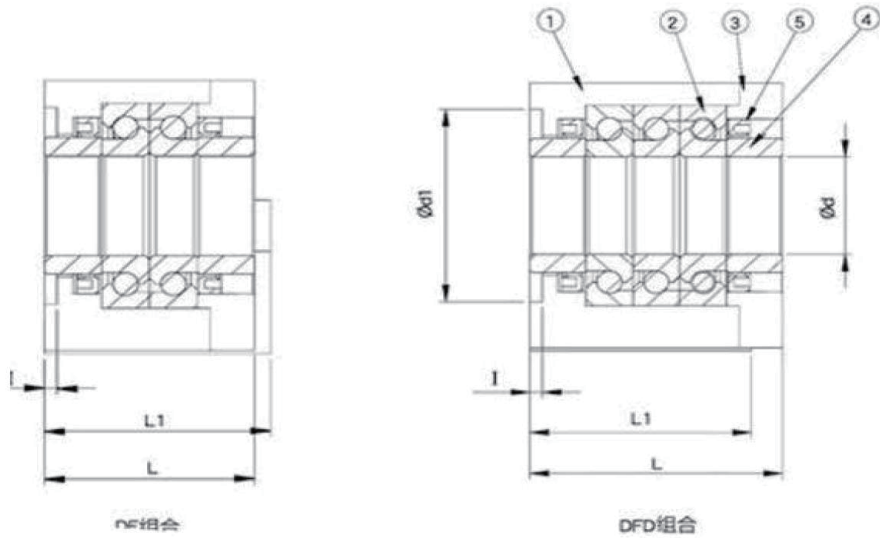
型号	基本动定格 荷重 (kgf)	轴向界限 荷重 (kgf/um)	预压 荷重 (kgf)	轴方向 刚性 (kgf)	启动 力矩 (kgf-cm)	锁固螺帽			重量 (Kgs)	轴端尺寸		
						M	D3	L3		d	L4	L5
MBK 15DF	2240	2710	220	75	1~1.9	M15×1	-	-	1.44	15	69	23
MBK 17DF	2240	2710	220	75	1~1.9	M17×1	37	18	1.55	17	69	23
MBK 17DFF	3620	5420	440	145	1.8~3.3				2.3		101	
MBK 20DF	2240	2710	220	75	1~1.9	M20×1	40	18	1.52	20	69	23
MBK 20DFF	3620	5420	440	145	1.8~3.3				2.78		101	



SBK 型高荷重支撑座



编号	部品名称	数量
1	轴承座本体	1
2	轴承	1 组
3	压板	1
4	间隔圈	2
5	轴封	2
6	锁固螺帽	1 组
7	内六角止付螺丝	4

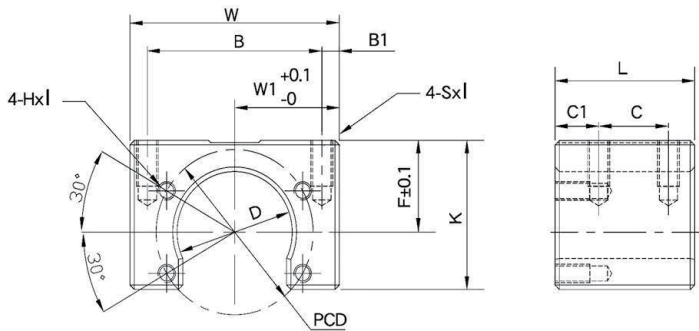


单位: mm

型号	支撑座尺寸																			支持端	
	d	A	h ±0.02	H1	L	L1	L2	B	d1	E	C2	C1	X	Y	Z	I	V	P	Q		H
SBK 25DF	25	89	51	53	66	71	18	160	57	130	15.5	40	18	16	2	4	70	M6	10	M6	SF25
SBK 25DFD					81																
SBK 30DF	30	89	51	53	66	71	18	160	57	130	15.5	40	18	16	2	4	70	M6	10	M6	BF30
SBK 30DFD					81																
SBK 35DF	35	96	52	54	66	71	18	160	69	130	15.5	40	18	16	2	4	80	M6	10	M6	BF35
SBK 35DFD					81																
SBK 40DF	40	96	52	54	66	71	18	160	69	130	15.5	40	18	16	2	4	80	M6	10	M6	SF40
SBK 40DFD					81																



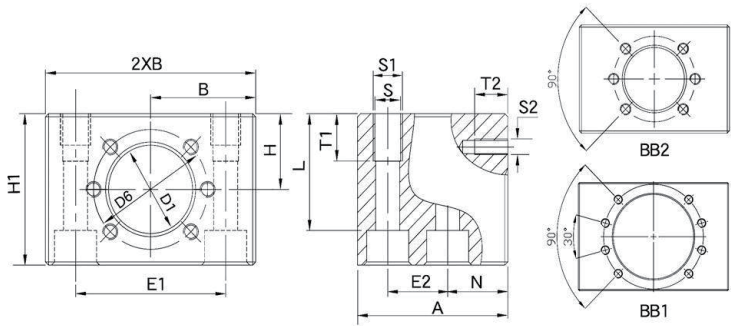
MC 螺帽支座



单位: mm

型号	宽度 W	W1	B	B1	全长 L	C	C1	F	K	D	PCD	SxI	HxI	FA 机械用 滚珠螺杆适用型号	重量 (Kgs)
MC 1004	48	24	40	4	32	16	10	20	32.5	26.4	36	M5×0.7×7	M4×0.7×7	BNK1004、BNK1005	0.24
MC 1205	60	30	47	6.5	36	24	6	21	37	30.4	40	M6×12	M4×0.7×7	BNK1205	0.38
MC 1408	60	30	50	5	36	20	10	21.5	37	34.4	45	M6×12	M5×0.8×7	BNK1408、BNK1510 BNK1520、BNK1616	0.34
MC 2010	86	43	70	8	50	30	10	31	54	46.4	59	M10×12	M6×10	BNK2010	1.04
MC 2020	86	43	70	8	40	24	8	28	51	39.4	59	M10×12	M6×10	BNK2020	0.83

MGD 螺帽支座



单位: mm

型号	Size	do×P	Part number	D1±0.1	D6	A	B±0.1	H±0.1	H1	E1	E2	N	S	S1	T1	S2	T2	ISO4762	L	重量 (Kgs)	
MGD 16	16x5 16x16	16x10	1506-0-0050	28.4	38	50	35	24	48	50±0.1	20±0.1	20	8.4	M10	15	M5	10	BB2	M8	37	0.91
MGD 20L	20x5 20x20	20x20	1506-1-0050	36.4	47	55	37.5	23	48	55±0.1	23±0.1	22	-	M8	14	M6	11	BB2	-	-	1.12
MGD 20								28	54				8.4	M10	15				M8	45	1.18
MGD 25	25x5 25x25	25x10	1506-2-0050	40.4	51	55	40	30	58	60±0.1	23±0.1	22	8.4	M10	15	M6	11	BB2	M8	49	1.33
MGD 32S	32x5	32x10	1506-3-0050	50.4	65	70	45	35	70	70±0.1	45±0.1	12.5	14	M12	20	M8	14	BB2	-	-	2.5
MGD 32	32x20	32x32					50		68	75±0.1	30±0.1	27		M16					M12	52	2.77
MGD 40	40x5 40x12 40x20	40x10 40x16 40x40	1506-4-0050	63.4	78	80	60	42	84	90±0.1	35±0.1	31	15	M18	25	M8	17	BB1	M14	66	3.61

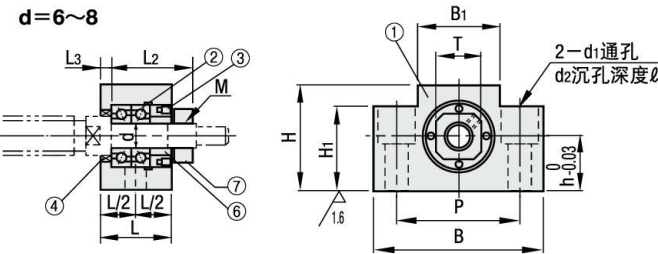
BSW 丝杠支座组件（固定侧方型）



编号	部品名称	数量
①	轴承固定座	1
②	角接触球轴承 P5 级	1 套
③	轴承盖	1
④	油封	2
⑤	内六角螺栓 *	2
⑥	调整环	2
⑦	紧固螺帽（带锁紧螺丝）	1

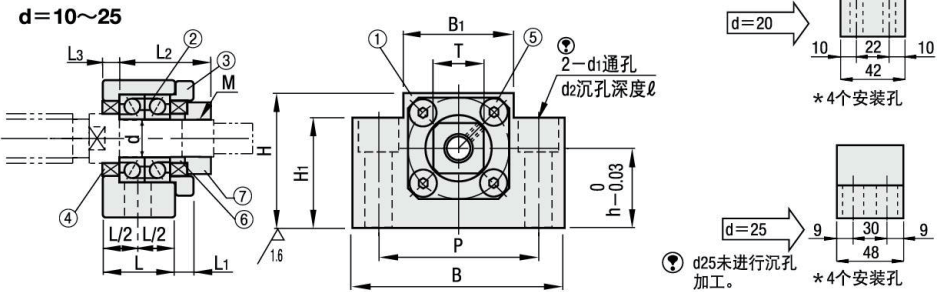
d = 6 不带④油封。
d=8 带一个④油封。
①②③④为一体结构，请勿拆卸。
BSWR 的轴承内已封入低尘润滑脂。
BSWR-BSWN 的 5 螺栓为不锈钢型。
No.8S、10S 的油封内径小于以往产品。
和 QINLAO 丝杠配套使用时会剩余一个调整环。

d=6~8



Type	M 材质		S 表面处理
	①③	⑥⑦	①③⑥⑦
BSW			四氧化三铁保护膜
BSWN	20CR	42crmo	镀锌
BSWR			低温镀黑铬

d=10~25



单位: mm

型式		d	L	L1	L2	L3	B	H	h	B1	H1	P	d1	d2	ℓ	M 细牙螺纹	T	油封 适用轴径	
Type	No.																		
BSW BSWN BSWR	6	6	20	-	22.5	3.5	42	25	13	18	20	30	5.5	9.5	11	M6X0.75	12	-	
	8S	8	23	-	26	4	52	32	17	25	26	38	6.6	11		M8X1.0	14	10	
	8																		
	1022	10	24	6	29.5	6	70	40	22	36	32	52	9	14		M10X1.0	17	14	
	10S							43	25		35							12	
	10	12						41	23		33			M12X1.0		19	14		
	1223							43	25		35						15		
	12							46	26	41	36	60	11	17		15	M15X1.0	22	20
	1526							48	28		40								
	1528	15	25	6	38	5	80	50	* 30	56	45	75	11	-	-	M20X1.0	30	25	
	15	20	42	10	52	10	95	58		66	25	85							
	20																		
	25	25	48	13	59	14	105	68	35	66	25	85	11	-	-	M25X1.5	35	31	

* No.20 与滚珠丝杠 BSSZ(K)2510、BSSR(K)2510、BSST2510 组合使用时，滚珠丝杠的螺帽可能会接触底面，设计时请充分注意。
丝杠支座组件的安装部精度以及轴承详情 D
低温镀黑铬处理产品已封入低尘润滑脂，适合在洁净环境中使用。
组装时需要附件，因此请妥善保管。